

KILAVUZ NUMARASI X044072 | REVİZYON B | TÜRKÇE (TR)

Reactor® 3 Oranlama Sistemleri

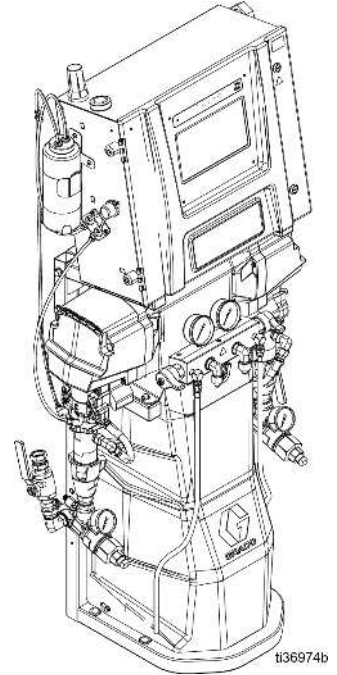
Poliüretan köpük ve poliürea kaplamaların püskürtülmesi için Elektrikli, Isıtmalı, Çok Komponentli Oranlayıcı.

Yalnızca Reactor 3 Isıtmalı Hortumlarla kullanın. Yalnızca iç mekanda kullanım içindir. Sadece profesyonel kullanım içindir. Patlayıcı ortamlarda veya tehlikeli olarak sınıflandırılmış yerlerde kullanılmak üzere onaylanmamıştır.



Önemli Güvenlik Talimatları

Ekipmanı kullanmadan önce bu kılavuzdaki ve ilgili kılavuzlardaki tüm uyarıları ve talimatları okuyun. Ekipmanın doğru kontrollerini ve kullanımını öğrenin. Bu talimatları saklayın.

graco.com/contact

ti36974b

İÇİNDEKİLER

İlgili Kılavuzlar	3	1:1 Oranlı Olmayan Pompa Seçenekleri	89
Ürünle Verilen Kılavuzlar	3	Aksesuarlar	91
Çevrilmiş Kılavuzlar	4	Performans Çizelgeleri	92
Modeller	5	Kaliforniya Proposition 65	95
Güvenlik Simgeleri	13		
Reactor® 3 Hidrolik Oranlama Sistemleri için Genel Uyarılar	14		
Önemli İzosiyanat (ISO) Bilgileri	18		
İzosiyanatların Neme Duyarlılığı: Reactor 3 Prosedürleri	20		
Teknik Özellikler	21		
Komponent Tanımlaması	29		
Tipik Kurulum	36		
Kurulum	42		
Oranlayıcı Montajı	42		
Sistemin Montajı	43		
Topraklama	43		
Kurulum	44		
Genel Ekipman Yönergeleri	44		
Gücü Bağlama	45		
Hücre Modülünü Kurma	46		
Islak Kaplara Boğaz Contası Sıvısı (TSL™) Tedarik Etme	47		
Isıtmalı Hortumu Oranlayıcıya Bağlama	48		
Başlatma	49		
Çalıştırma	53		
Basınç Tahliyesi Prosedürü	53		
Yavaş Çalışma Modu	54		
Boşaltma Havası Prosedürü	55		
Ekipmanı Yıkama	56		
Sıvı Sirkülasyonu	57		
Kalibrasyon	59		
Püskürtme	60		
Kapatma	62		
Gelişmiş Görüntüleme Modülü (ADM)	64		
Menü Çubuğu	64		
Sistem Bildirim Simgeleri	64		
Ekranlarda Gezinme	64		
Ana Ekran	65		
USB Veri İndirme	70		
Ayar Ekranları	70		
Dağıtım Çalıştırma Ekranları	79		
Gelişmiş Ekranlar	81		
Bakım	83		
Giriş Süzgeci Eleğini Yıkama	84		
ISO Pompası Boğaz Contası Yağlayıcısı (TSL) Sıvısını Değiştirin	85		
Geri Dönüştürme ve Bertaraf	86		
Ürün Ömrü Sonu	86		
Sorun Giderme	87		

İLGİLİ KILAVUZLAR

Reactor® 3 Oranlama Sistemlerinin çalıştırılması, onarımı ve bakımı için ek belgeler mevcuttur. İngilizce kılavuzları ve mevcut çevirileri www.graco.com adresinde bulabilirsiniz.

İNGİLİZCE KILAVUZ	AÇIKLAMA
Besleme Sistemi Kılavuzları	
309852	Sirkülasyon ve Dönüş Borusu Kiti, Talimatlar-Parçalar
3A8502	T4 3:1 Pnömatik Transfer Pompası, Çalıştırma ve Parçalar
3A8503	CORE® Transfer Pompası, Çalıştırma ve Parçalar
Deplasmanlı Pompa Kılavuzu	
X035149EN	Reactor 3 Deplasmanlı Pompalar, Talimatlar
Püskürtme Tabancası Kılavuzları	
X007702EN	Fusion® AP Püskürtme Tabancası, Talimatlar
X008239EN	Fusion PC Püskürtme Tabancası, Talimatlar
312666	Fusion CS Püskürtme Tabancası, Talimatlar
309856	Fusion MP Püskürtme Tabancası, Talimatlar-Parçalar
313213	Probler® P2 Tabanca, Talimatlar
Reactor Connect Kılavuzu	
3A8504	Reactor Connect, Talimatlar
Isıtmalı Hortum Kılavuzu	
3A7683	Reactor Isıtmalı Hortum (Reactor 3), Talimatlar
Dağıtım Kılavuzu	
X041488EN	Reactor 3 Dağıtım Sistemi, Talimat

ÜRÜNLE VERİLEN KILAVUZLAR

Aşağıdaki kılavuzlar ve hızlı kılavuzlar, Reactor® 3 Oranlama Sistemleri ile birlikte gönderilir. Ayrıntılı ekipman bilgileri için bu kılavuzlara ve hızlı kılavuzlara bakın.

Kılavuzlara ayrıca www.graco.com adresinden erişebilirsiniz.

İNGİLİZCE KILAVUZ NUMARASI	AÇIKLAMA
X044072EN	Reactor 3 Oranlama Sistemleri, Çalıştırma
3A8501	Reactor 3 Oranlama Sistemleri, Onarım Parçaları
3A8505	Reactor 3 Başlatma, Hızlı Kılavuz
3A8506	Reactor 3 Kapatma Hızlı Kılavuzu

ÇEVİRİLMİŞ KILAVUZLAR

Reactor® 3 Oranlama Sistemlerinin satıldığı tüm bölgeleri desteklemek için ek dil belgeleri mevcuttur. Mevcut çevirileri www.graco.com adresinde bulabilirsiniz.

Tablo 1-1: Reactor 3 Oranlama Sistemleri Kullanım Kılavuzu Çevirileri

DİL	KILAVUZ NUMARASI
Çince	X044072ZH
Hollandaca	X044072NL
İngilizce	X044072EN
Fransızca	X044072FR
Almanca	X044072DE
İtalyanca	X044072IT
Japonca	X044072JA
Korece	X044072KO
Lehçe	X044072PL
Portekizce	X044072PT
İspanyolca	X044072ES
İsveççe	X044072SV
Türkçe	X044072TR

MODELLER

Parça numaraları, Reactor® 3 Oranlama Sistemlerinin belirgin özelliklerini ve karakteristiklerini yansıtır.

REACTOR E-20

	MODEL	E-20 STANDART 7 KW (26R310)	E-20 PRO 7 KW (26R311)	E-20 PRO 10 KW (26R313)	E-20 ELITE 10 KW (26R312)
Teknik Bilgiler	Maksimum Çalışma Basıncı	2000 psi (14 MPa, 140 bar)	2000 psi (14 MPa, 140 bar)	2000 psi (14 MPa, 140 bar)	2000 psi (14 MPa, 140 bar)
	Döngü Başına Yaklaşık Çıkış Gücü A + B	0,0104 gal. (0,0395 l)	0,0104 gal. (0,0395 l)	0,0104 gal. (0,0395 l)	0,0104 gal. (0,0395 l)
	Maksimum Akış	20 lb/dak (9,1 kg/dak)	20 lb/dak (9,1 kg/dak)	20 lb/dak (9,1 kg/dak)	20 lb/dak (9,1 kg/dak)
	Maksimum Isıtmalı Hortum Uzunluğu Desteklenir	220 ft (67 m)	220 ft (67 m)	220 ft (67 m)	220 ft (67 m)
	Toplam Sistem Yüğü	12,9 kW	12,9 kW	15 kW	15 kW
	Birincil Isıtıcı Yüğü	7,6 kW	7,6 kW	9,6 kW	9,6 kW
	Tam Yük Tepe Akımı	200–240 VAC 1Ø	56 A	56 A	65 A
		200–240 VAC 3Ø Δ	36 A	36 A	39 A
		350–415 VAC 3Ø Y	24 A	24 A	24 A
Sistem Özellikleri	Oran İzleme	---	---	---	✓
	Reactor Connect Uygulaması	---	✓	✓	✓
	Geniş portlu Devridaim Valfleri	---	✓	✓	✓
	Yazılım, otomatik basınç dengeleme ve güç yönetimini içerir	---	✓	✓	✓
	Tank Seviyesi Gösterge Çubukları	---	✓	✓	✓
	Göstergeli, Basınçlı ve Sıcaklık Sensörlü Büyük Giriş Süzgeci	---	---	---	✓
	Göstergeli Büyük Giriş Süzgeci	---	✓	✓	---
	Göstergeli Küçük Giriş Süzgeci	✓	---	---	---
Paketler	Harici Isıtmalı Hortum Paketi, 1 x 50 ft (15,24 m)	ESR310★	ESR311★	ESR313★	ESR312◆•

MODELLER

	MODEL	E-20 STANDART 7 KW (26R310)	E-20 PRO 7 KW (26R311)	E-20 PRO 10 KW (26R313)	E-20 ELITE 10 KW (26R312)
Paketler	Harici Isıtmalı Hortum Paketi, 2 x 100 ft (30,48 m)	EHR310★	EHR311★	EHR313★	EHR312◆•
	Dahili Isıtmalı Hortum Paketi, 1 x 50 ft (15,24 m)	ISR310•	ISR311•	ISR313•	ISR312◆•
	Dahili Isıtmalı Hortum Paketi, 2 x 100 ft (30,48 m)	IHR310•	IHR311•	IHR313•	IHR312◆•
	Dahili Isıtmalı Hortum Paketiyle CORE E1, 1 x 50 ft (15,24 m)	---	---	---	CSR312◆•
	Dahili Isıtmalı Hortum Paketiyle CORE E1, 2 x 100 ft (30,48 m)	---	---	---	CHR312◆•

◆ Motor CAN tanı kablosu içerir.

★ 10 ft (3,05 m) kamçı hortum içerir.

• 20 ft (6,1 m) kamçı hortum içerir.

MODELLER

REACTOR E-30

	MODEL	E-30 STANDART 10 KW (26R330)	E-30 PRO 10 KW (26R331)	E-30 PRO 15 KW (26R333)	E-30 ELITE 15 KW (26R332)
Teknik Bilgiler	Maksimum Çalışma Basıncı	2000 psi (14 MPa, 140 bar)	2000 psi (14 MPa, 140 bar)	2000 psi (14 MPa, 140 bar)	2000 psi (14 MPa, 140 bar)
	Döngü Başına Yaklaşık Çıkış Gücü A + B	0,0273 gal. (0,103 l)	0,0273 gal. (0,103 l)	0,0273 gal. (0,103 l)	0,0273 gal. (0,103 l)
	Maksimum Akış	30 lb/dak (13,5 kg/dak)	30 lb/dak (13,5 kg/dak)	30 lb/dak (13,5 kg/dak)	30 lb/dak (13,5 kg/dak)
	Maksimum Isıtmalı Hortum Uzunluğu Desteklenir	320 ft (97,5 m)	320 ft (97,5 m)	320 ft (97,5 m)	320 ft (97,5 m)
	Toplam Sistem Yüğü	17,5 kW	17,5 kW	22,3 kW	22,3 kW
	Birincil Isıtıcı Yüğü	9,6 kW	9,6 kW	14,4 kW	14,4 kW
	Tam Yüğü Tepe Akımı	200–240 VAC 1Ø	76 A	76 A	97 A
		200–240 VAC 3Ø Δ	49 A	49 A	59 A
		350–415 VAC 3Ø Y	35 A	35 A	35 A
Sistem Özellikleri	Oran İzleme	---	---	---	✓
	Reactor Connect Uygulaması	---	✓	✓	✓
	Geniş portlu Devridaim Valfleri	---	✓	✓	✓
	Yazılım, otomatik basınç dengeleme ve güç yönetimini içerir	---	✓	✓	✓
	Tank Seviyesi Gösterge Çubukları	---	✓	✓	✓
	Göstergeli, Basıncılı ve Sıcaklık Sensörlü Büyük Giriş Süzgeci	---	---	---	✓
	Göstergeli Büyük Giriş Süzgeci	---	✓	✓	---
	Göstergeli Küçük Giriş Süzgeci	✓	---	---	---
Paketler	Harici Isıtmalı Hortum Paketi, 1 x 50 ft (15,24 m)	ESR330★	ESR331★	ESR333★	ESR332◆•

MODELLER

	MODEL	E-30 STANDART 10 KW (26R330)	E-30 PRO 10 KW (26R331)	E-30 PRO 15 KW (26R333)	E-30 ELITE 15 KW (26R332)
Paketler	Harici Isıtmalı Hortum Paketi, 2 x 100 ft (30,48 m)	EHR330★	EHR331★	EHR333★	EHR332◆•
	Dahili Isıtmalı Hortum Paketi, 1 x 50 ft (15,24 m)	ISR330•	ISR331•	ISR333•	ISR332◆•
	Dahili Isıtmalı Hortum Paketi, 2 x 100 ft (30,48 m)	IHR330•	IHR331•	IHR333•	IHR332◆•
	Dahili Isıtmalı Hortum Paketiyle CORE E1, 1 x 50 ft (15,24 m)	---	---	---	CSR332◆•
	Dahili Isıtmalı Hortum Paketiyle CORE E1, 2 x 100 ft (30,48 m)	---	---	---	CHR332◆•

- ◆ Motor CAN tanı kablosu içerir.
- ★ 10 ft (3,05 m) kamçı hortum içerir.
- 20 ft (6,1 m) kamçı hortum içerir.

MODELLER

REACTOR E-XP1

	MODEL	E-XP1 STANDART 10 KW (26R320)	E-XP1 PRO 10 KW (26R321)	E-XP1 ELITE 10 KW (26R322)
Teknik Bilgiler	Maksimum Çalışma Basıncı	3000 psi (20,7 MPa, 207 bar)	3000 psi (20,7 MPa, 207 bar)	3000 psi (20,7 MPa, 207 bar)
	Döngü Başına Yaklaşık Çıkış Gücü A + B	0,0104 gal. (0,0395 l)	0,0104 gal. (0,0395 l)	0,0104 gal. (0,0395 l)
	Maksimum Akış	2 galon/dakika (7,6 litre/dakika)	2 galon/dakika (7,6 litre/dakika)	2 galon/dakika (7,6 litre/dakika)
	Maksimum Isıtmalı Hortum Uzunluğu Desteklenir	220 ft (67 m)	220 ft (67 m)	220 ft (67 m)
	Toplam Sistem Yüğü	15 kW	15 kW	15 kW
	Birincil Isıtıcı Yüğü	9,6 kW	9,6 kW	9,6 kW
	Tam Yüğü Tepe Akımı	200–240 VAC 1Ø	65 A	65 A
		200–240 VAC 3Ø Δ	39 A	39 A
		350–415 VAC 3Ø Y	24 A	24 A
Sistem Özellikleri	Oran İzleme	---	---	✓
	Reactor Connect Uygulaması	---	✓	✓
	Geniş portlu Devridaim Valfleri	---	✓	✓
	Yazılım, otomatik basınç dengeleme ve güç yönetimini içerir	---	✓	✓
	Tank Seviyesi Gösterge Çubukları	---	✓	✓
	Göstergeli, Basıncılı ve Sıcaklık Sensörlü Büyük Giriş Süzgeci	---	---	---
	Göstergeli Büyük Giriş Süzgeci	---	✓	---
	Göstergeli Küçük Giriş Süzgeci	✓	---	---
Paketler	Harici Isıtmalı Hortum Paketi, 1 x 50 ft (15,24 m)	ESR320★	ESR321★	ESR322◆•
	Harici Isıtmalı Hortum Paketi, 2 x 100 ft (30,48 m)	EHR320★	EHR321★	EHR322◆•
	Dahili Isıtmalı Hortum Paketi, 1 x 50 ft (15,24 m)	ISR320•	ISR321-	ISR322◆•
	Dahili Isıtmalı Hortum Paketi, 2 x 100 ft (30,48 m)	IHR320•	IHR321•	IHR322◆•

MODELLER

	MODEL	E-XP1 STANDART 10 KW (26R320)	E-XP1 PRO 10 KW (26R321)	E-XP1 ELITE 10 KW (26R322)
Paketler	Dahili Isıtmalı Hortum Paketiyle CORE E1, 1 x 50 ft (15,24 m)	---	---	CSR322◆•
	Dahili Isıtmalı Hortum Paketiyle CORE E1, 2 x 100 ft (30,48 m)	---	---	CHR322◆•

◆ Motor CAN tanı kablosu içerir.

★ 10 ft (3,05 m) kamçı hortum içerir.

• 20 ft (6,1 m) kamçı hortum içerir.

MODELLER

REACTOR E-XP2

	MODEL	E-XP2 STANDART 15 KW (26R340)	E-XP2 PRO 15 KW (26R341)	E-XP2 ELITE 15 KW (26R342)
Teknik Bilgiler	Maksimum Çalışma Basıncı	3500 psi (24,1 MPa, 241 bar)	3500 psi (24,1 MPa, 241 bar)	3500 psi (24,1 MPa, 241 bar)
	Döngü Başına Yaklaşık Çıkış Gücü A + B	0,0204 gal. (0,0771 l)	0,0204 gal. (0,0771 l)	0,0204 gal. (0,0771 l)
	Maksimum Akış	2,1 galon/dakika (7,9 litre/dakika)	2,1 galon/dakika (7,9 litre/dakika)	2,1 galon/dakika (7,9 litre/dakika)
	Maksimum Isıtmalı Hortum Uzunluğu Desteklenir	320 ft (97,5 m)	320 ft (97,5 m)	320 ft (97,5 m)
	Toplam Sistem Yüğü	22,3 kW	22,3 kW	22,3 kW
	Birincil Isıtıcı Yüğü	14,4 kW	14,4 kW	14,4 kW
	Tam Yüğü Tepe Akımı	200–240 VAC 1Ø	97 A	97 A
		200–240 VAC 3Ø Δ	59 A	59 A
		350–415 VAC 3Ø Y	35 A	35 A
Sistem Özellikleri	Oran İzleme	---	---	✓
	Reactor Connect Uygulaması	---	✓	✓
	Geniş portlu Devridaim Valfleri	---	✓	✓
	Yazılım, otomatik basınç dengeleme ve güç yönetimini içerir	---	✓	✓
	Tank Seviyesi Gösterge Çubukları	---	✓	✓
	Göstergeli, Basıncılı ve Sıcaklık Sensörlü Büyük Giriş Süzgeci	---	---	✓
	Göstergeli Büyük Giriş Süzgeci	---	✓	---
	Göstergeli Küçük Giriş Süzgeci	✓	---	---
Paketler	Harici Isıtmalı Hortum Paketi, 1 x 50 ft (15,24 m)	ESR340★	ESR341★	ESR342◆•
	Harici Isıtmalı Hortum Paketi, 2 x 100 ft (30,48 m)	EHR340★	EHR341★	EHR342◆•
	Dahili Isıtmalı Hortum Paketi, 1 x 50 ft (15,24 m)	ISR340•	ISR341•	ISR342◆•
	Dahili Isıtmalı Hortum Paketi, 2 x 100 ft (30,48 m)	IHR340•	IHR341•	IHR342◆•

MODELLER

	MODEL	E-XP2 STANDART 15 KW (26R340)	E-XP2 PRO 15 KW (26R341)	E-XP2 ELITE 15 KW (26R342)
Paketler	Dahili Isıtmalı Hortum Paketiyle CORE E1, 1 x 50 ft (15,24 m)	---	---	CSR342◆•
	Dahili Isıtmalı Hortum Paketiyle CORE E1, 2 x 100 ft (30,48 m)	---	---	CHR342◆•

◆ Motor CAN tanı kablosu içerir.

★ 10 ft (3,05 m) kamçı hortum içerir.

• 20 ft (6,1 m) kamçı hortum içerir.

ONAYLAR

Intertek onayları hortumsuz oranlayıcılara uygulanır.

ORANLAYICI ONAYLARI:



Intertek

5024314

ANSI/UL Std. 499 ile uyumludur

CAN/CSA Std. C22.2 No. 88 uyarınca sertifikalıdır



GÜVENLİK SİMGELERİ

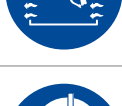
Bu kılavuz boyunca ve uyarı etiketlerinde aşağıdaki güvenlik simgeleri yer almaktadır. Aşağıdaki tabloyu okumanız ve her sembolün anlamını kavramanız önemlidir.

SİMGE	ANLAMI
	Yanık Tehlikesi
	Ezilme Tehlikesi
	Elektrik Çarpma Tehlikesi
	Ekipmanın Yanlış Kullanım Tehlikesi
	Yangın ve Patlama Tehlikesi
	Hareketli Parça Tehlikesi
	Deriye Enjeksiyon Tehlikesi
	Deriye Enjeksiyon Tehlikesi
	Sıçrama Tehlikesi
	Zehirli Sıvı veya Buhar Tehlikesi



Güvenlik Uyarı Simgesi

Bu simge şunları belirtir: Dikkat! Dikkatli Olun! Önemli güvenlik mesajlarını görmek için kılavuz boyunca bu simgeyi arayın.

SİMGE	ANLAMI
	Tutuşma Kaynaklarını Ortadan Kaldırın
	Sızıntıları El, Vücut, Eldiven veya Bezle Durdurmayın
	Ellerinizi veya Vücudunuzun Diğer Kısımlarını Akışkan Çıkışının Yakınına Koymayın
	Ekipmanı Topraklayın
	Kılavuzu Oku
	Basınç Tahliyesi Prosedürünü Uygulayın
	Çalışma Alanını Havalandırın
	Kişisel Koruyucu Donanım Kullanın

REACTOR® 3 HİDROLİK ORANLAMA SİSTEMLERİ İÇİN GENEL UYARILAR

Aşağıdaki uyarılar bu kılavuzun tamamında geçerlidir. Bu ekipmanı kullanmadan önce uyarıları okuyun, anlayın ve bunlara uyun. Bu uyarılara uymamak ciddi yaralanmalara neden olabilir.



TEHLİKE



ŞİDDETLİ ELEKTRİK ÇARPMASI TEHLİKESİ

Bu ekipman 240 V'den yüksek gerilimle çalıştırılır. Bu gerilimle temas ölüm veya ciddi yaralanmalara neden olabilir.



- Kabloları sökmeden ve ekipmanın bakım işlemlerinden önce gücü kapatın ve bağlantıları sökün.
- Bu makine topraklanmalıdır. Sadece topraklanmış bir güç kaynağına bağlayın.
- Tüm elektrik kablo tesisatı vasıflı bir elektrik teknisyeni tarafından yapılmalı ve tüm yerel düzenlemeler ve kurallara uygun olmalıdır.



UYARI



ZEHİRLİ SIVI VEYA DUMAN TEHLİKESİ

Zehirli sıvılar veya duman gözlerle temas eder, solunumla alınır veya yutulursa, ciddi yaralanmalara ve hatta ölüme yol açabilir.

- Kullanım talimatları ve uzun süre maruz kalma etkileri de dahil olmak üzere kullandığınız sıvılara özel tehlikeleri öğrenmek için Güvenlik Bilgi Formlarını (SDS'ler) okuyun.
- Püskürtme sırasında, ekipmanın bakımını yaparken veya çalışma alanında iş yaparken her zaman çalışma alanının iyi havalandırılmasını sağlayın ve uygun kişisel koruyucu donanım giyin. Bu kullanım kılavuzundaki **Kişisel Koruyucu Donanım** uyarılarına bakın.
- Tehlikeli sıvıları onaylı kaplarda saklayın ve ilgili yönergelerle göre atın.



KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM

Püskürtme yaparken, ekipmana bakım yaparken veya çalışma alanında her zaman uygun kişisel koruyucu donanım giyin ve cildinizin tamamını kapatın. Koruyucu ekipman uzun süre maruz kalma da dahil olmak üzere; zehirli duman, pusu veya buhar solunması; alerjik reaksiyon; yanıklar; göz yaralanması ve işitme kaybı gibi ciddi yaralanmaları önlemeye yardımcı olur. Bu koruyucu ekipman aşağıdakileri kapsar (fakat bunlarla sınırlı değildir):

- Sıvı üreticisi ve yerel merciler tarafından tavsiye edilen hava besleme tüpü olan uygun bir gaz maskesi, kimyasal geçirmez eldiven, koruyucu giysi ve ayak kaplamaları.
- Koruyucu gözlük ve işitme koruması.



UYARI



CİLDE ENJEKSİYON TEHLİKESİ

Tabancadan, hortumdaki deliklerden veya kopmuş bileşenlerden fışkıran yüksek basınçlı sıvı, cildin içine işleyebilir. Bunlar sadece bir kesik olarak görünebilir, ancak uzuvların kesilmesine yol açabilecek ciddi yaralanmalardır. **Derhal cerrahi tedavi görün.**

- Meme keleşbeği ya da tetik keleşbeği takılı olmadan püskürtme yapmayın.
- Püskürtme yapmadığınız zamanlarda tetik kilidini devreye alın.
- Tabancayı herhangi bir kişıye veya vücut uzvuna doğrultmayın.
- Elinizi püskürtme memesinin üzerine koymayın.
- Sızıntıları elinizle, vücudunuzla, eldivenle ya da bez parçalarıyla durdurmaya ya da yönünü değiştirmeye çalışmayın.
- Püskürtme işlemini bitirdiğinizde ve cihazınızda temizlik, kontrol veya bakım yapmadan önce bu kılavuzda yer alan **Basınç Tahliyesi Prosedürü**'nü uygulayın.
- Ekipmanı çalıştırmadan önce tüm sıvı bağlantılarını sıkın.
- Hortumları ve kaplinleri her gün kontrol edin. Aşınmış ya da hasarlı parçaları derhal değiştirin.



YANGIN VE PATLAMA TEHLİKESİ

Çalışma alanındaki solvent ve boya buharı gibi yanıcı buharlar alev alabilir veya patlayabilir. Ekipmanın içinden akan boya veya solvent, statik elektrik kıvılcımı oluşmasına sebep olabilir. Yangın ve patlamaların önüne geçmek için:

- Ekipmanı sadece iyi havalandırılmış alanlarda kullanın.
- Pilot alevleri, sigara, taşınabilir elektrikli lambalar, yere serilen naylon örtüler (potansiyel statik kıvılcım) gibi ateşleme kaynaklarını ortadan kaldırın.
- Çalışma alanındaki tüm ekipmanları topraklayın. Bkz. **Topraklama** talimatları.
- Solventi hiçbir zaman yüksek basınçta püskürtmeyin veya dökmeyin.
- Çalışma alanını solvent, paçavra ve benzin dahil her tür döküntü malzemelerden temizleyin.
- Ortamda yanıcı dumanlar varsa güç kablolarını prize takmayın/prizden çıkarmayın veya gücü ya da ışık düğmelerini açmayın/kapatmayın.
- Sadece iletken ve topraklanmış hortumları kullanın.
- Kovanın içine tetikleme yaparken tabancayı topraklanmış metal kovanın kenarında sıkıca tutun. Antistatik ya da iletken olmadıkları sürece kova kaplamaları kullanmayın.
- **Statik kıvılcımlanma oluşursa ya da bir şok hissederseniz kullanımı derhal durdurun.** Sorunu tanımlayana ve giderene kadar ekipmanı kullanmayın.
- Çalışma alanında çalışan bir yangın söndürücü bulundurun.



ISIL GENLEŞME TEHLİKESİ

Kısıtlı alanlarda ısıya maruz kalan akışkanlar (hortumlar da buna dahildir) ısı genleşme nedeniyle hızlı bir basınç artışı oluşturabilirler. Aşırı basınç ekipmanın kırılmasına ve ciddi yaralanmalara yol açabilir.

- Isıtma sırasında akışkan genleşmesini hafifletmek için bir valf açın.
- Çalışma koşullarınızı temel alarak öngörücü biçimde hortumları düzenli aralıklarla değiştirin.

UYARI



BASINÇLI ALÜMİNYUM PARÇA TEHLİKESİ

Basınçlı makinede alüminyum ile uyumsuz sıvıların kullanımı, ciddi kimyasal reaksiyonlara ve makinenin delinmesine neden olabilir. Bu uyarının göz ardı edilmesi ölümler, ciddi yaralanmalarla ya da maddi hasarlarla sonuçlanabilir.

- 1,1,1-trikloroetan, metilen klorür, diğer halojenli hidrokarbon solventleri ya da bu tür solventleri içeren sıvılar kullanmayın.
- Klorinle ağartma kullanmayın.
- Diğer birçok sıvı alüminyum ile tepkimeye girebilecek kimyasallar içerebilir. Uyumluluk için malzeme sağlayıcınıza danışın.



EKİPMANIN YANLIŞ KULLANIM TEHLİKESİ

Yanlış kullanım ölüme ya da ciddi yaralanmalara sebep olabilir.



- Yorgun olduğunuzda veya ilaç ya da alkol etkisi altındayken üniteyi kullanmayın.
- En düşük dereceli sistem bileşeninin maksimum çalışma basıncını veya sıcaklık derecesini aşmayın. Tüm ekipman kılavuzlarında bkz. **Teknik Özellikler**.
- Ekipmanın ıslanan parçalarıyla uyumlu sıvılar ve solventler kullanın. Tüm ekipman kılavuzlarında bkz. **Teknik Özellikler**. Sıvı ve solvent üreticilerinin uyarılarını okuyun. Malzemeniz hakkında eksiksiz bilgi edinmek için distribütörden veya bayiden Güvenlik Bilgi Formlarını (SDS'ler) isteyin.
- Makine enerji taşıyorken veya basınç altındayken çalışma alanını terk etmeyin.
- Ekipman kullanımda değilken tüm sistemi kapatın ve **Basınç Tahliyesi Prosedürü**'nü uygulayın.
- Makineyi her gün kontrol edin. Aşınmış veya hasarlı parçaları sadece orijinal üreticinin yedek parçalarını kullanarak derhal onarın veya değiştirin.
- Ekipman üzerinde değişiklik ya da modifikasyon yapmayın. Değişiklikler veya modifikasyonlar, kurum onaylarını geçersiz kılabilir ve güvenlikle ilgili tehlikelere neden olabilir.
- Tüm makinenin, makineyi kullandığınız ortam için derecelendirildiğinden ve onaylandığından emin olun.
- Ekipmanı sadece tasarlandığı amaç için kullanın. Bilgi için distribütörünüzü arayın.
- Hortumları, akışkan hatlarını, kordonları ve kabloları, trafik alanlarının, keskin kenarların, hareketli parçaların ve sıcak yüzeylerin uzağından geçirin.
- Hortumları bükmeyin ve kıvrımayın ya da ekipmanı çekmek için hortumları kullanmayın.
- Çocukları ve hayvanları çalışma alanından uzak tutun.
- Yürürlükteki tüm güvenlik düzenlemelerine uyun.



HAREKETLİ PARÇA TEHLİKESİ

Hareketli parçalar parmaklarınıza ve vücudunuzun diğer kısımlarına zarar verebilir.



- Hareketli parçalardan uzak durun.
- Makineyi, koruyucu siperleri ya da kapakları sökülmüş halde çalıştırmayın.
- Makine hiçbir uyarı vermeden çalışmaya başlayabilir. Ekipmanın kontrol, taşıma veya bakımı öncesinde **Basınç Tahliyesi Prosedürü**'nü uygulayın ve tüm güç kaynakları bağlantılarını ayırın.



UYARI



YANIK TEHLİKESİ

Ekipman yüzeyleri ve ısıtılan sıvılar çalışma sırasında çok sıcak hale gelebilir. Ciddi yanıkları önlemek için:

- Sıcak sıvıya veya ekipmana dokunmayın.

ÖNEMLİ İZOSİYANAT (ISO) BİLGİLERİ

İzosiyanatlar (ISO) iki bileşenli materyallerde kullanılan katalizörlerdir.

İZOSİYANAT KOŞULLARI

⚠ UYARI																																	
																																	
İzosiyanat ihtiva eden akışkanları püskürtmek veya dökmek potansiyel olarak tehlikeli zerrecikler, buharlar ve atomize partiküllerin oluşmasına neden olur. • Özel tehlikeleri ve izosiyanatlarla ilgili tedbirleri öğrenmek için akışkan üreticisinin uyarılarını ve Güvenlik Bilgi Formlarını (SDS) okuyun ve benimseyin. • İzosiyanatların kullanımı potansiyel olarak tehlikeli prosedürleri gerektirmektedir. Bu konuda eğitilmiş, kalifiye olmadan ve bu kılavuzdaki bilgiler ile sıvı üreticisinin uygulama talimatlarını ve Güvenlik Bilgi Formlarını okuyup anlamadan bu ekipmanla püskürtme yapmayın. • İyi bakımı yapılmayan veya hatalı ayarlanmış olan ekipmanın kullanımı kötü işlenmiş materyale ve bu da gaz oluşumuna ve keskin kokulara neden olabilir. Ekipmanın bakımı ve ayarlamaları kılavuzda verilen talimatlara göre yapılmalıdır. • İzosiyanat zerreciklerinin, buharının ve atomize partiküllerinin yutulmasını önlemek açısından, çalışma alanı içinde herkes uygun solunum ekipmanını giymelidir. Hava besleme maskesi de olabilen düzgün giyilmiş bir solunum cihazını her zaman taşıyın. Çalışma alanını sıvı üreticisinin Güvenlik Bilgi Formundaki talimatlarına göre havalandırın. • Cildin izosiyanatlarla temasını önleyin. Çalışma alanındaki herkes sıvı üreticisi ve yerel merciler tarafından tavsiye edilen kimyasal geçirmez eldivenler, koruyucu giysiler ve ayak koruyucuları kullanmalıdır. Kirlenmiş giysiler hakkında olanlar da dahil, sıvı üreticisinin tüm tavsiyelerine uyun. Püskürtme işlemi sonrasında herhangi bir şey yemeden veya içmeden önce ellerinizi ve yüzünüzü yıkayın. • İzosiyanatlara maruz kalmanın tehlikeleri püskürtme işlemi sonrasında da sürer. Uygun kişisel koruyucu donanımı olmayan herkes uygulama esnasında ve akışkan üreticisinin belirtmiş olduğu süre için sonrasında da çalışma alanının dışında kalmalıdır. Genelde bu süre en az 24 saattir. • İzosiyanatlara maruz kalma tehlikesinin olduğu çalışma alanlarına girebilecek herkesi uyarın. Akışkan üreticisinin ve yerel mercilerin talimatlarını takip edin. Çalışma alanının dışına aşağıdaki gibi bir uyarı panosu konulması önerilir:																																	
<table border="1"><tr><td colspan="2"></td><td colspan="2">WARNING</td></tr><tr><td colspan="2"></td><td colspan="2">TOXIC FUMES HAZARD</td></tr><tr><td colspan="4">DO NOT ENTER DURING SPRAY FOAM APPLICATION OR FOR ____ HOURS AFTER APPLICATION IS COMPLETE</td></tr><tr><td colspan="4">DO NOT ENTER UNTIL:</td></tr><tr><td colspan="4">DATE: _____</td></tr><tr><td colspan="4">TIME: _____</td></tr></table>												WARNING				TOXIC FUMES HAZARD		DO NOT ENTER DURING SPRAY FOAM APPLICATION OR FOR ____ HOURS AFTER APPLICATION IS COMPLETE				DO NOT ENTER UNTIL:				DATE: _____				TIME: _____			
		WARNING																															
		TOXIC FUMES HAZARD																															
DO NOT ENTER DURING SPRAY FOAM APPLICATION OR FOR ____ HOURS AFTER APPLICATION IS COMPLETE																																	
DO NOT ENTER UNTIL:																																	
DATE: _____																																	
TIME: _____																																	

A VE B KOMPONENTLERİNİ AYRI TUTUN

⚠ UYARI				
				
Çapraz kontaminasyon, akışkan hatlarında malzeme sertleşmesine yol açabilir; bu da, ciddi yaralanmaya veya ekipman hasarına yol açabilir. Çapraz kontaminasyonu önlemek için: • Komponent A ve komponent B ıslak parçalarını kesinlikle birbirleriyle değiştirmeyin. • Bir tarafta kullanılmışsa diğer tarafta hiçbir zaman çözücü kullanmayın.				

İZOSİYANATLARIN NEME DUYARLILIĞI

Neme maruz kalma izosiyanatın kısmen kürlenmesine, akışkan içinde asılı kalabilecek küçük, sert, aşındırıcı kristallerin oluşmasına yol açar. Sonuç olarak yüzeyde ince bir tabaka oluşur, ISO jelleşmeye başlar ve vizkozitesi artar.

İKAZ
Kısmen kürlenmiş izosiyanat (ISO), tüm ıslak parçaların performansını düşürecek ve ömrünü kısaltacaktır. • Daima hava deliğinde kurutucu ya da bir nitrojen ortam bulunan contalı bir kap kullanın. İzosiyanatı hiçbir zaman açık bir kapta muhafaza etmeyin. • ISO pompası ıslak kabını veya haznesini (takılıysa) uygun yağlayıcı ile dolu halde tutun. Bu yağlayıcı, ISO ile atmosfer arasında bir engel oluşturur. • Sadece izosiyanata uygun nem korumalı hortumlar kullanın. • Nem içerebilen geri kazanılmış solventleri asla kullanmayın. Kullanıldığı zamanlar dışında solvent kaplarını her zaman kapalı tutun. • Tekrar takarken, yağlanmış dişli kısımları her zaman uygun yağlayıcıyla yağlayın.

NOT:

Film oluşması miktarı ve kristalleşme oranı ISO karışımı, nem ve sıcaklığa bağlı olarak değişiklik gösterir.

MALZEMELERİ DEĞİŞTİRME

İKAZ
Ekipmanınız içinde kullanılan malzeme tiplerini değiştirmek, ekipmanın hasar görmesini ve duruş süresini engellemek için özel dikkat gerektirir. • Malzeme değişimi sırasında ekipmanı tamamen temizlenmesi için birkaç defa yıkayın. • Yıkama sonrasında akışkan giriş süzgeçlerini mutlaka temizleyin. • Kimyasal uyumluluk konusunu malzeme üreticisiyle doğrulayın. • Epoksiler ile üretilenler veya poliürealar arasında değişim yapılırken tüm sıvı bileşenlerini söküp temizleyip ve hortumları değiştirin. Genellikle epoksilerde amine, B (sertleştirici) tarafında olur. Poliürelerde genelde B (reçine) tarafında aminler bulunur.

245 FA ÜFLEME MADDELERİ İÇEREN KÖPÜK REÇİNELERİ

Bazı üfleme maddeleri basınç altında değilken, özellikle çalkalandığı zamanlarda 90°F (33°C) üzeri sıcaklıklarda köpürür. Köpürmeyi azaltmak için, bir devirdaim sistemiyle ön ısınmayı azaltın.

MALZEMENİN KENDİLİĞİNDEN TUTUŞMASI

⚠ UYARI				
				
Bazı malzemeler çok kalın uygulandığı takdirde kendinden tutuşabilir hale gelebilir. Malzeme üreticisinin uyarılarını ve Güvenlik Bilgi Formlarını (SDS'ler) okuyun.				

İZOSİYANATLARIN NEME DUYARLILIĞI: REACTOR 3 PROSEDÜRLERİ

Reactor 3 Oranlama Sistemlerinde depolama öncesinde doğru prosedürlerin uygulanması ISO'nun kısmen ekipmanda işlenmesini engelleyebilir.

İKAZ

- Hasarı engellemek için, ıslandığında ve boşta otururken haftada en az bir kez Reactor'de malzeme döngüsü yaptırın. A tarafı çıkış manifoldu devridaim bağlantı elemanındaki malzemeyi yıkamak için A tarafı transfer pompasını kullanın. Bkz. Ekipmanı Yıkama.
- Reactor, hava aldıktan veya malzeme tükendikten sonra depolanmamalıdır. Saklamadan önce, kullanım kılavuzunuzdaki Boşaltma Havası prosedürünü izleyin.

TEKNİK ÖZELLİKLER

Tablo, Reactor® 3 Oranlama Sistemlerine ilişkin ürün özellikleri, ölçümler ve ekipmanın kullanımını destekleyen performans özellikleri dâhil olmak üzere önemli bilgiler sağlar.

Tablo 7-1: Reactor® 3 Oranlama Sistemleri için Teknik Özellikler, E-20

E-20	ABD		METRİK	
Maksimum Akışkan Çalışma Basıncı	2000 psi		1,4 MPa, 14 bar	
Maksimum Sıvı Sıcaklığı	160°F		71,1°C	
Maksimum Debi	20 lb/dak		9,07 kg/dak	
Maksimum Isıtmalı Hortum Uzunluğu	220 ft		67 m	
Yaklaşık döngü başına Çıkış Gücü (A + B)	0,0104 gal.		39,4 cc	
Çalışma Ortam Sıcaklığı Aralığı	20°F - 120°F		-7°C - 49°C	
Akışkan Girişleri	3/4 npt(f)			
Akışkan Çıkışı - A	#8 (1/2 inç) JIC, #5 (5/16 inç) ile JIC adaptörü			
Akışkan Çıkışı - B	#10 (5/8 inç) JIC, #6 (3/8 inç) ile JIC adaptörü			
Sıvı Sirkülasyon Portu Boyutu	1/4 nps(m)			
Sıvı Sirkülasyon Portu Maksimum Basınç	250 psi		1,7 MPa, 17 bar	
Maksimum Sıvı Giriş Basıncı	Standart Modeller	Pro ve Elite Modeller	Standart Modeller	Pro ve Elite Modeller
	400 psi	600 psi	2,76 MPa, 27,6 bar	4,14 MPa, 41,4 bar
Hat Gerilimi Gereksinimi				
200-240 VAC, 1-ph, 50/60 Hz				
200-240 VAC, 3-ph DELTA, 50/60 Hz				
350-415 VAC, 3-ph WYE, 50/60 Hz				
Ses Basıncı (ISO 9614-2'ye göre ölçülür)				
3,1 ft (1 m) mesafeden, 1000 psi (7 MPa, 70 bar), 2 galon/dakika (7,6 litre/dakika) değerlerinde ölçülmektedir	90,1 dBA			
Ses Gücü				
3,1 ft (1 m) mesafeden, 1000 psi (7 MPa, 70 bar), 2 galon/dakika (7,6 litre/dakika) değerlerinde ölçülmektedir	97,15 dBA			
Boyutlar				
Genişlik	24,9 inç		63 cm	
Derinlik	15 inç		38 cm	
Yükseklik	56,5 inç		144 cm	
Ağırlık				

TEKNİK ÖZELLİKLER

E-20	ABD	METRIK
Elite 10 kW	270 lb	122,5 kg
Islanan Parçalar		
Malzeme	Alüminyum, paslanmaz çelik, çinko kaplamalı karbon çeliği, nikel kaplamalı karbon çeliği, pirinç, tungsten karbür, krom, kimyasal dayanım o ringler, PTFE, asetal, UHMWP	
Notlar		
Tüm ticari markalar veya tescilli ticari markalar ilgili sahiplerine aittir.		

TEKNİK ÖZELLİKLER

Tablo 7-2: Reactor® 3 Oranlama Sistemleri için Teknik Özellikler, E-30

E-30	ABD		METRİK	
Maksimum Akışkan Çalışma Basıncı	2000 psi		1,4 MPa, 14 bar	
Maksimum Sıvı Sıcaklığı	160°F		71,1°C	
Maksimum Debi	30 lb/dak		13,5 kg/dak	
Maksimum Isıtmalı Hortum Uzunluğu	320 ft		97,5 m	
Yaklaşık döngü başına Çıkış Gücü (A + B)	0,0273 gal.		103,4 cc	
Çalışma Ortam Sıcaklığı Aralığı	20°F - 120°F		-7°C - 49°C	
Akışkan Girişleri	3/4 npt(f)			
Akışkan Çıkışı - A	#8 (1/2 inç) JIC, #5 (5/16 inç) ile JIC adaptörü			
Akışkan Çıkışı - B	#10 (5/8 inç) JIC, #6 (3/8 inç) ile JIC adaptörü			
Sıvı Sirkülasyon Portu Boyutu	1/4 nps(m)			
Sıvı Sirkülasyon Portu Maksimum Basınç	250 psi		1,7 MPa, 17 bar	
Maksimum Sıvı Giriş Basıncı	Standart Modeller	Pro ve Elite Modeller	Standart Modeller	Pro ve Elite Modeller
	400 psi	600 psi	2,76 MPa, 27,6 bar	4,14 MPa, 41,4 bar
Hat Gerilimi Gereksinimi				
200-240 VAC, 1-ph, 50/60 Hz				
200-240 VAC, 3-ph DELTA, 50/60 Hz				
350-415 VAC, 3-ph WYE, 50/60 Hz				
Ses Basıncı (ISO 9614-2'ye göre ölçülür)				
3,1 ft (1 m) mesafeden, 1000 psi (7 MPa, 70 bar), 2 galon/dakika (7,6 litre/dakika) değerlerinde ölçülmektedir	87,3 dBA			
Ses Gücü				
3,1 ft (1 m) mesafeden, 1000 psi (7 MPa, 70 bar), 2 galon/dakika (7,6 litre/dakika) değerlerinde ölçülmektedir	93,7 dBA			
Boyutlar				
Genişlik	26,8 inç		68 cm	
Derinlik	15 inç		38 cm	
Yükseklik	56,5 inç		144 cm	
Ağırlık				
Elite 10 kW	335 lb		151,9 kg	

TEKNİK ÖZELLİKLER

E-30	ABD	METRIK
Islanan Parçalar		
Malzeme	Alüminyum, paslanmaz çelik, çinko kaplamalı karbon çeliği, nikel kaplamalı karbon çeliği, pirinç, tungsten karbür, krom, kimyasal dayanım o ringler, PTFE, asetal, UHMWP	
Notlar		
Tüm ticari markalar veya tescilli ticari markalar ilgili sahiplerine aittir.		

TEKNİK ÖZELLİKLER

Tablo 7-3: Reactor® 3 Oranlama Sistemleri için Teknik Özellikler, E-XP1

E-XP1	ABD		METRİK	
Maksimum Akışkan Çalışma Basıncı	3000 psi		20,7 MPa, 207 bar	
Maksimum Sıvı Sıcaklığı	180°F		82,2°C	
Maksimum Debi	2 galon/dakika		7,6 litre/dakika	
Maksimum Isıtmalı Hortum Uzunluğu	220 ft		67 m	
Yaklaşık döngü başına Çıkış Gücü (A + B)	0,0104 gal.		39,4 cc	
Çalışma Ortam Sıcaklığı Aralığı	20°F - 120°F		-7°C - 49°C	
Akışkan Girişleri	3/4 npt(f)			
Akışkan Çıkışı - A	#8 (1/2 inç) JIC, #5 (5/16 inç) ile JIC adaptörü			
Akışkan Çıkışı - B	#10 (5/8 inç) JIC, #6 (3/8 inç) ile JIC adaptörü			
Sıvı Sirkülasyon Portu Boyutu	1/4 nps(m)			
Sıvı Sirkülasyon Portu Maksimum Basınç	250 psi		1,7 MPa, 17 bar	
Maksimum Sıvı Giriş Basıncı	Standart Modeller	Pro ve Elite Modeller	Standart Modeller	Pro ve Elite Modeller
	400 psi	600 psi	2,76 MPa, 27,6 bar	4,14 MPa, 41,4 bar
Hat Gerilimi Gereksinimi				
200-240 VAC, 1-ph, 50/60 Hz				
200-240 VAC, 3-ph DELTA, 50/60 Hz				
350-415 VAC, 3-ph WYE, 50/60 Hz				
Ses Basıncı (ISO 9614-2'ye göre ölçülür)				
3,1 ft (1 m) mesafeden, 3000 psi (20,7 MPa, 207 bar), 1 galon/dakika (11,4 litre/dakika) değerlerinde ölçülmektedir	85,1 dBA			
Ses Gücü				
3,1 ft (1 m) mesafeden, 3000 psi (20,7 MPa, 207 bar), 1 galon/dakika (11,4 litre/dakika) değerlerinde ölçülmektedir	92,15 dBA			
Boyutlar				
Genişlik	24,9 inç		63 cm	
Derinlik	15 inç		38 cm	
Yükseklik	56,5 inç		144 cm	
Ağırlık				
Elite 10 kW	270 lb		122,5 kg	

TEKNİK ÖZELLİKLER

E-XP1	ABD	METRIK
Islanan Parçalar		
Malzeme	Alüminyum, paslanmaz çelik, çinko kaplamalı karbon çeliği, nikel kaplamalı karbon çeliği, pirinç, tungsten karbür, krom, kimyasal dayanım o ringler, PTFE, asetal, UHMWP	
Notlar		
Tüm ticari markalar veya tescilli ticari markalar ilgili sahiplerine aittir.		

TEKNİK ÖZELLİKLER

Tablo 7-4: Reactor® 3 Oranlama Sistemleri için Teknik Özellikler, E-XP2

E-XP2	ABD		METRİK	
Maksimum Akışkan Çalışma Basıncı	3500 psi		24,1 MPa, 241 bar	
Maksimum Sıvı Sıcaklığı	180°F		82,2°C	
Maksimum Debi	2,1 galon/dakika		7,94 litre/dakika	
Maksimum Isıtmalı Hortum Uzunluğu	320 ft		97,5 m	
Yaklaşık döngü başına Çıkış Gücü (A + B)	0,0203 gal.		77,1 cc	
Çalışma Ortam Sıcaklığı Aralığı	20°F - 120°F		-7°C - 49°C	
Akışkan Girişleri	3/4 npt(f)			
Akışkan Çıkışı - A	#8 (1/2 inç) JIC, #5 (5/16 inç) ile JIC adaptörü			
Akışkan Çıkışı - B	#10 (5/8 inç) JIC, #6 (3/8 inç) ile JIC adaptörü			
Sıvı Sirkülasyon Portu Boyutu	1/4 nps(m)			
Sıvı Sirkülasyon Portu Maksimum Basınç	250 psi		1,7 MPa, 17 bar	
Maksimum Sıvı Giriş Basıncı	Standart Modeller	Pro ve Elite Modeller	Standart Modeller	Pro ve Elite Modeller
	400 psi	600 psi	2,76 MPa, 27,6 bar	4,14 MPa, 41,4 bar
Hat Gerilimi Gereksinimi				
200-240 VAC, 1-ph, 50/60 Hz				
200-240 VAC, 3-ph DELTA, 50/60 Hz				
350-415 VAC, 3-ph WYE, 50/60 Hz				
Ses Basıncı (ISO 9614-2'ye göre ölçülür)				
3,1 ft (1 m) mesafeden, 3000 psi (20,7 MPa, 207 bar), 1 galon/dakika (11,4 litre/dakika) değerlerinde ölçülmektedir	79,6 dBA			
Ses Gücü				
3,1 ft (1 m) mesafeden, 3000 psi (20,7 MPa, 207 bar), 1 galon/dakika (11,4 litre/dakika) değerlerinde ölçülmektedir	86,6 dBA			
Boyutlar				
Genişlik	26,8 inç		68 cm	
Derinlik	15 inç		38 cm	
Yükseklik	56,5 inç		144 cm	
Ağırlık				
Elite 10 kW	330 lb		149,7 kg	

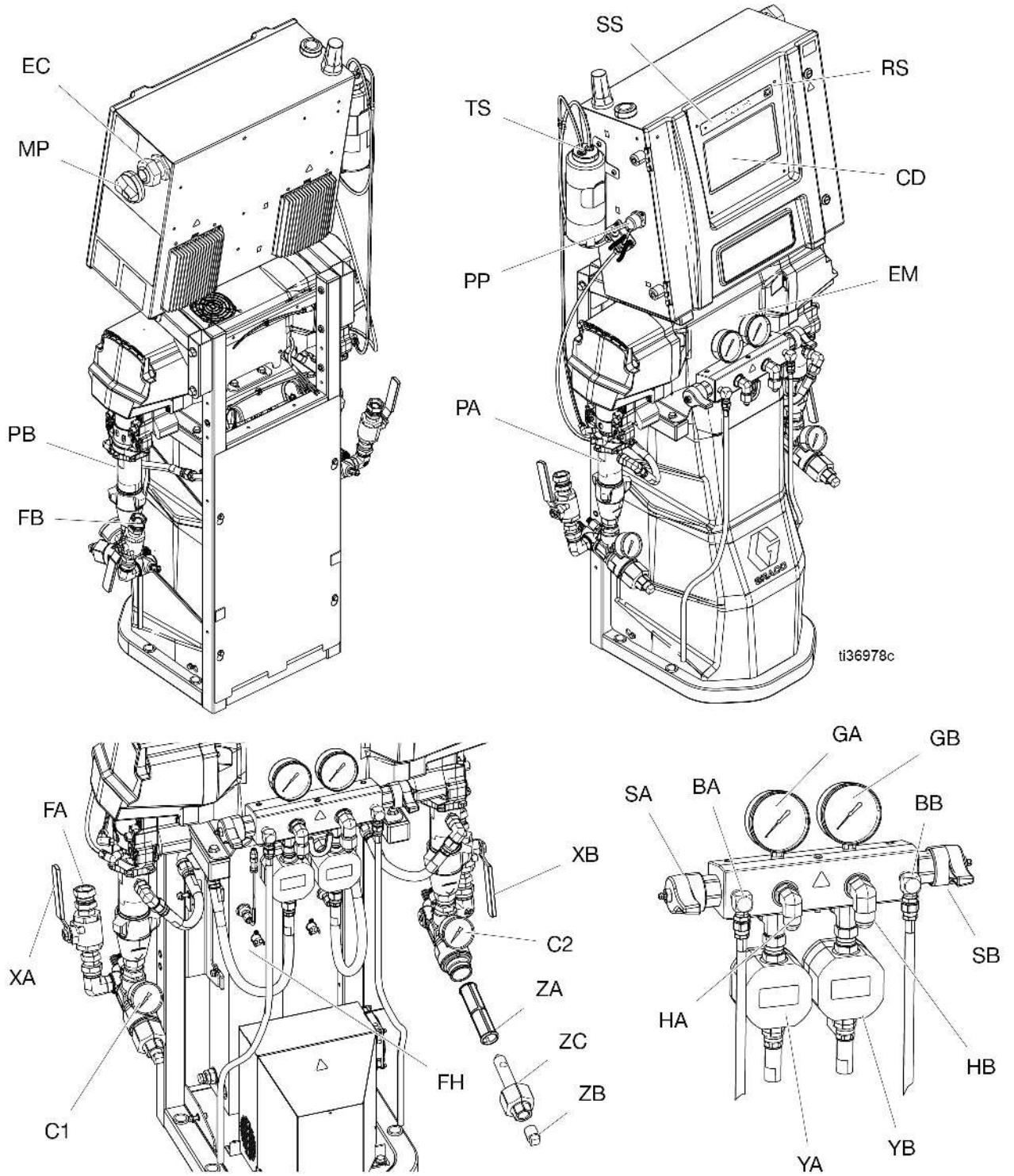
TEKNİK ÖZELLİKLER

E-XP2	ABD	METRIK
Islanan Parçalar		
Malzeme	Alüminyum, paslanmaz çelik, çinko kaplamalı karbon çeliği, nikel kaplamalı karbon çeliği, pirinç, tungsten karbür, krom, kimyasal dayanım o ringler, PTFE, asetal, UHMWP	
Notlar		
Tüm ticari markalar veya tescilli ticari markalar ilgili sahiplerine aittir.		

KOMPONENT TANIMLAMASI

Şemalar, Reactor® 3 Oranlama Sistemleri üzerindeki kontrolleri ve özellikleri vurgulamaktadır.

ORANLAYICI

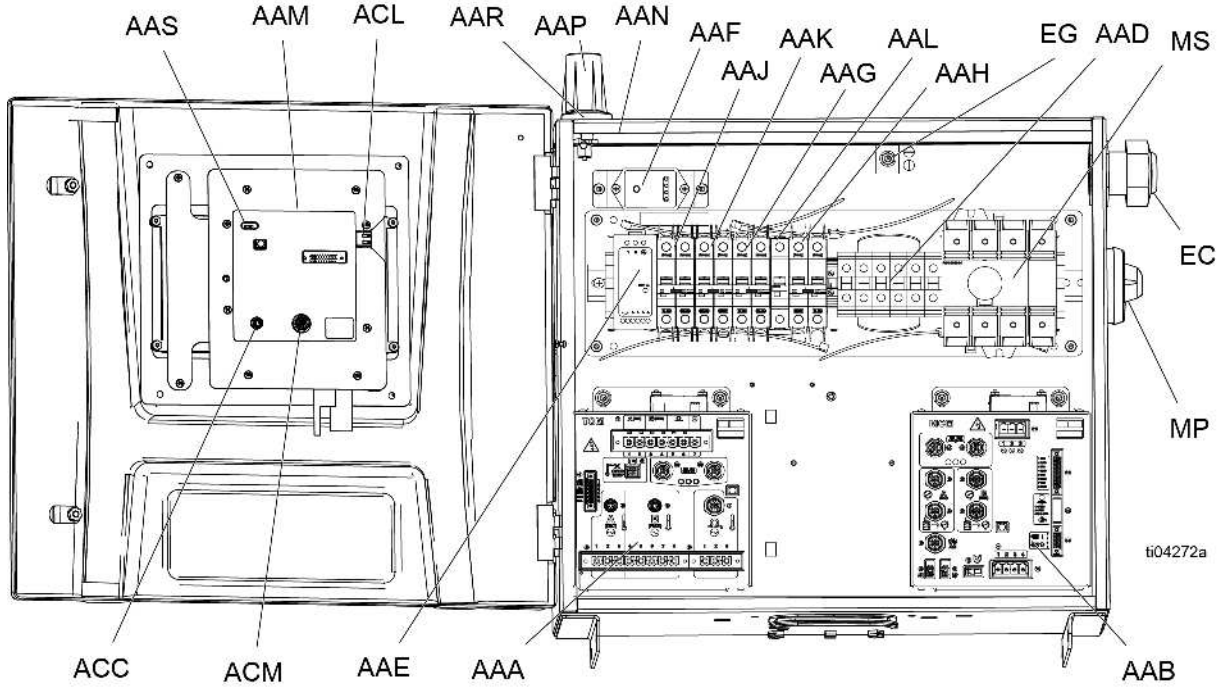


Şekil 8-1: Reactor® 3 Elektrikli Oranlayıcı Komponentleri

KOMPONENT TANIMLAMASI

BA	ISO Tarafı Basınç Tahliye Çıkışı
BB	RES Tarafı Basınç Tahliye Çıkışı
C1	ISO Tarafı Giriş Basıncı Göstergesi
C2	RES Tarafı Giriş Basıncı Göstergesi
CD	Gelişmiş Görüntüleme Modülü (ADM)
EC	Elektrik Kablosu Gerilim Giderici
EM	Elektrik Motoru
FA	ISO Tarafı Giriş Bağlantısı
FB	RES Tarafı Giriş Bağlantısı
FH	Akışkan Isıtıcıları
GA	ISO Tarafı Basınç Göstergesi
GB	RES Tarafı Basınç Göstergesi
HA	ISO Tarafı Hortum Bağlantısı
HB	RES Tarafı Hortum Bağlantısı
MP	Ana Güç Anahtarı
PA	ISO Tarafı Pompa
PB	RES Tarafı Pompa
PP	ISO Yağlama Pompası
RS	Kırmızı Durdurma Düğmesi
SA	ISO Tarafı Basınç Tahliye/Püskürtme Valfi
SB	RES Tarafı Basınç Tahliye/Püskürtme Valfi
SS	Sistem LED Durumu Işıkları
TS	ISO Yağlama Haznesi
XA	ISO Tarafı Sıvı Giriş Valfi
XB	RES Tarafı Sıvı Giriş Valfi
YA	Akış Ölçer (ISO tarafı, sadece Elite modelleri)
YB	Akış Ölçer (RES tarafı, sadece Elite modelleri)
ZA	Giriş Süzgeci Eleği
ZB	Giriş Süzgeci Tahliye Tapası
ZC	Giriş Süzgeci Kapağı

ELEKTRİK MUHAFAZASI



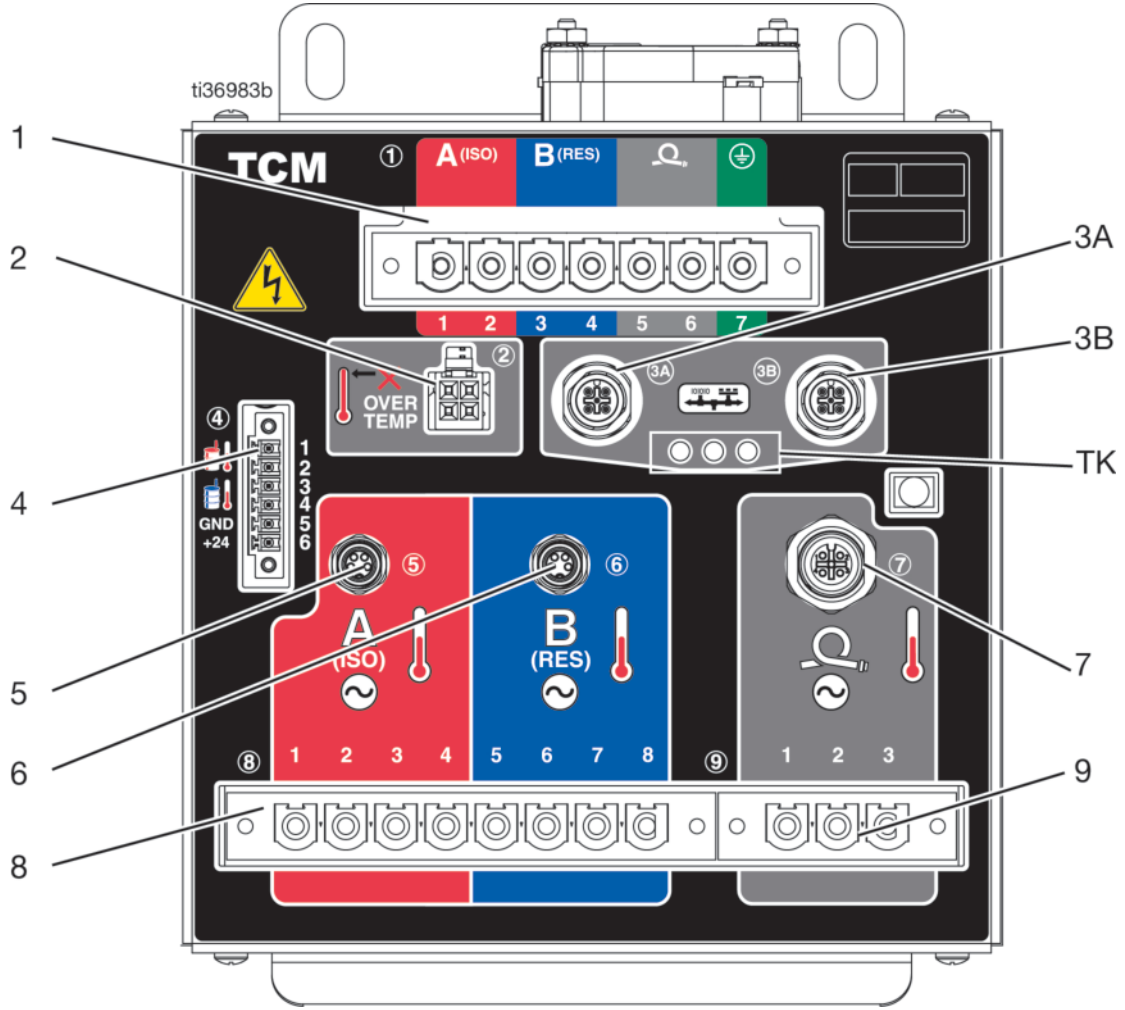
Şekil 8-2: Reactor® 3 Elektrik Muhafaza Komponentleri

KOMPONENT TANIMLAMASI

AAA	Sıcaklık Kontrol Modülü (TCM)
AAB	Motor Kontrol Modülü (MCM)
AAD	Kablo Terminal Blokları
AAE	24 V Güç Kaynağı
AAF	Aşırı Gerilim Koruyucu
AAG	Transformatör Kesici
AAH	Motor Kesici
AAJ	A Tarafı Isı Kesici
AAK	B Tarafı Isı Kesici
AAL	Hortum Kesici
AAM	Gelişmiş Görüntüleme Modülü (ADM)
AAN*	Reactor Connect Uygulama Modülü
AAP*	Hücresel Anten
AAR*	GPS Anteni
AAS	ADM LED Durumu Işıkları
ACC	Reactor Connect Modülü Kablo Bağlantısı
ACL	ADM USB Portu
ACM	ADM CAN Kablo Bağlantısı
EC	Gelen Güç Kablosu Gerilim Giderici
EG	Gelen Güç Toprak Terminali
MP	Ana Güç Bağlantısını Kesme Düğmesi
MS	Ana Güç Bağlantısını Kesme Düğmesi

* Bazı modellerde mevcut değildir.

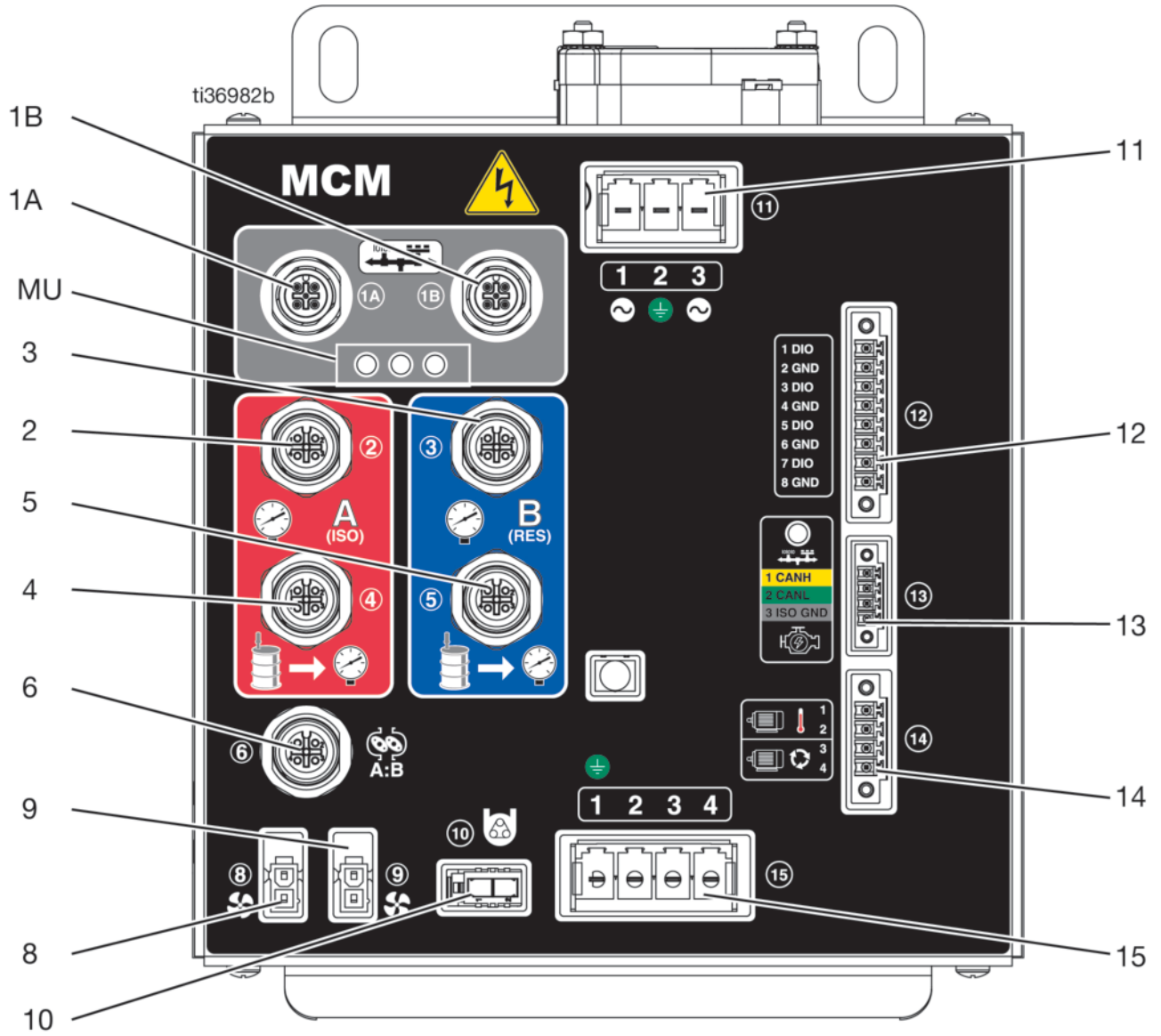
SICAKLIK KONTROL MODÜLÜ (TCM)



Şekil 8-3: Sıcaklık Kontrol Modülü (TCM) Komponentleri

- 1 Ana Güç Girişi
- 2 Isıtıcı Aşırı Sıcaklık Girişleri
- 3A CAN İletişim Bağlantıları
- 3B
- 4 A/B Giriş Sıcaklıkları ve 24 VDC Güç Kaynağı Girişi
- 5 A Isıtıcı Sıcaklık Girişi
- 6 B Isıtıcı Sıcaklık Girişi
- 7 A/B Hortum Sıcaklığı Girişi
- 8 A/B Isıtıcı Çıkış Güçleri
- 9 A/B Hortum Çıkış Güçleri
- TK TCM LED Durumu Işıkları

MOTOR KONTROL MODÜLÜ (MCM)



Şekil 8-4: Motor Kontrol Modülü (MCM) Komponentleri

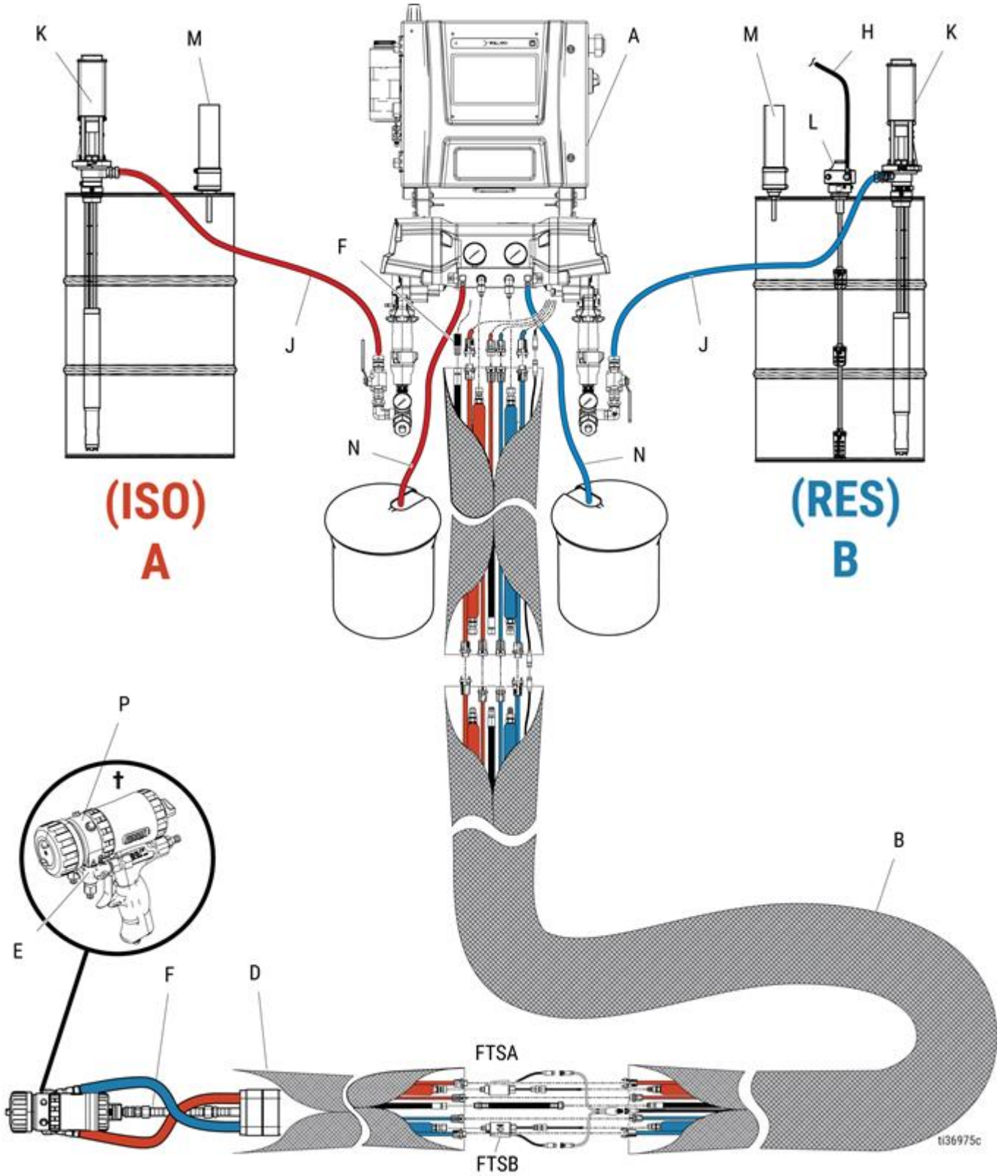
KOMPONENT TANIMLAMASI

1A	CAN İletişim Bağlantıları
1B	
2	A Tarafı Pompa Çıkış Basıncı
3	B Tarafı Pompa Çıkış Basıncı
4	A Tarafı Pompa Giriş Basıncı
5	B Tarafı Pompa Giriş Basıncı
6	Akış Ölçer Girişleri
8	Transformatör Fanı
9	Motor Fanı
10	ISO Yağı Pompa Çıkış Gücü
11	Ana Güç Girişi
12	Dijital Girişler/Çıkış Güçleri
13	Motor J1939 CAN Bağlantısı
14	Motor Sıcaklığı ve Döngü Şalteri
15	Motor Çıkış Gücü
MU	MCM LED Durumu Işıkları

TİPİK KURULUM

Şema, Reactor® 3 Oranlama Sistemleri için sistem komponentlerinin ve aksesuarlarının seçilmesi ve kurulması için bir kılavuz olarak kullanılabilir.

SİRKÜLASYON OLMADAN TİPİK KURULUM



† Fusion PC tabancası gösterilmiştir.

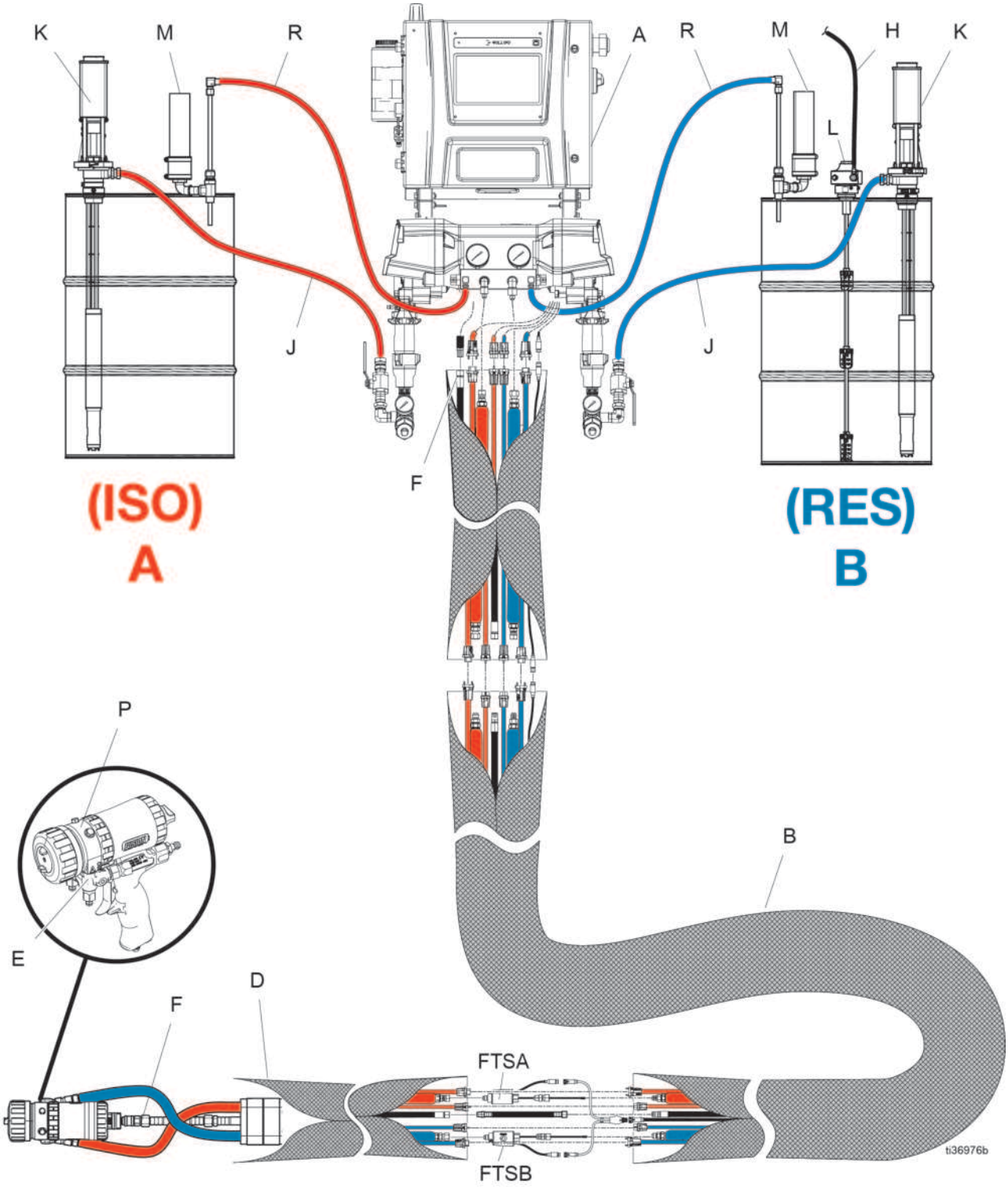
A	Reactor® Oranlayıcı
B* ❖	Isıtmalı Hortum Demeti
D ❖	Isıtmalı Kamçı Hortum
E ❖	Tabanca Manifoldu
F ❖	Tabanca Hava Beslemesi Hortumu
H ❖	Karıştırıcı Hava Beslemesi Hattı
J ❖	Akışkan Besleme Hatları
K ❖	Transfer Pompaları
L ❖	Karıştırıcı
M ❖	Kurutucular
N	Boşaltma Hatları
P ❖	Tabanca Akışkan Manifoldu
FTSA* ❖	Sıvı Sıcaklık Sensörü (A tarafı)
FTSB* ❖	Sıvı Sıcaklık Sensörü (B tarafı)

* Anlaşılması için açık halde gösterilmiştir. Çalışma sırasında bant ile sarın.

❖ Dahil değil.

TİPİK KURULUM

SİSTEM AKIŞKAN MANİFOLDUNDAN VARİL SİRKÜLASYONUNA TİPİK KURULUM



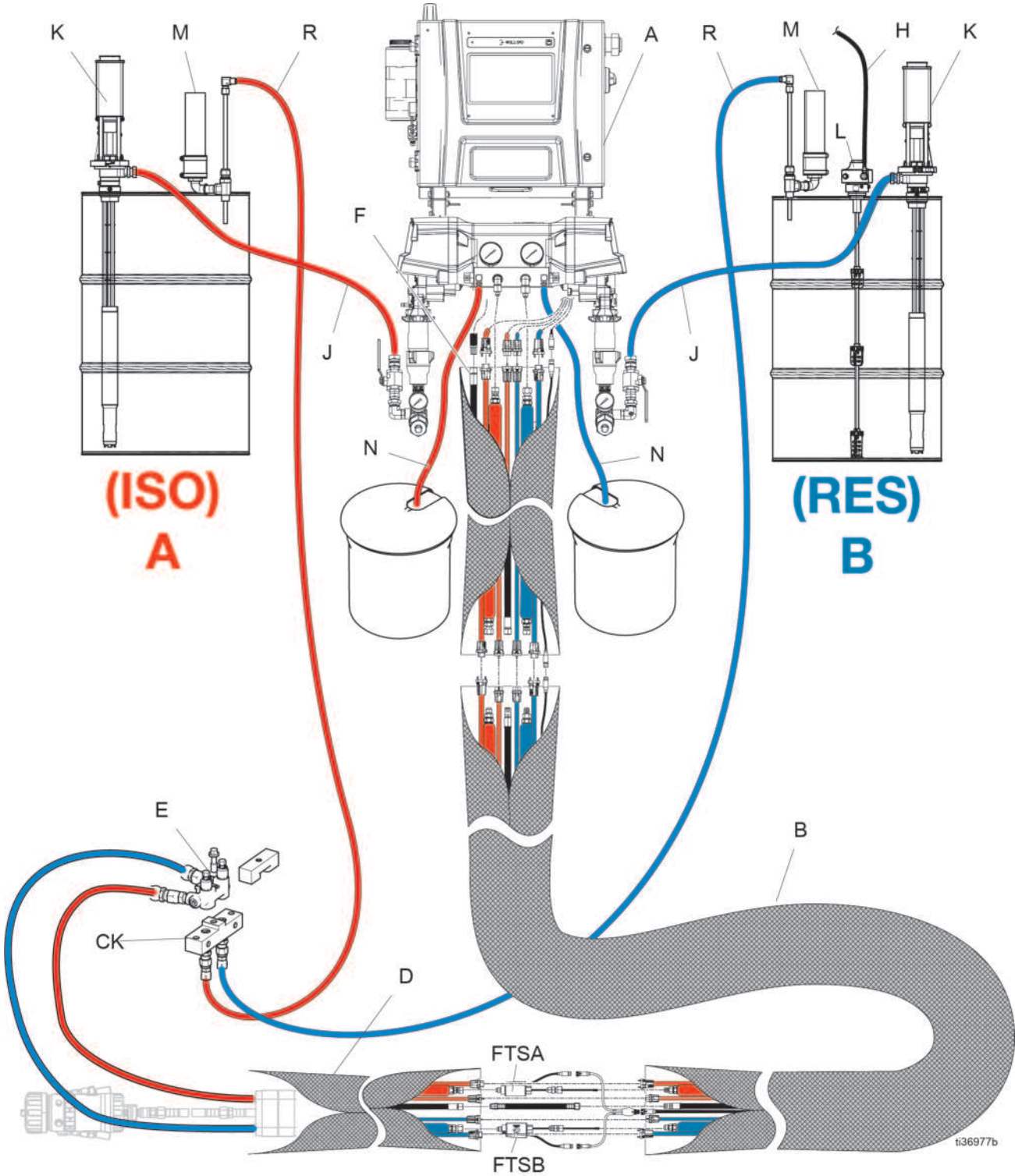
A	Reactor® Oranlayıcı
B* ❖	Isıtmalı Hortum Demeti
D ❖	Isıtmalı Kamçı Hortum
E ❖	Tabanca Manifoldu
F ❖	Tabanca Hava Beslemesi Hortumu
H ❖	Karıştırıcı Hava Beslemesi Hattı
J ❖	Akışkan Besleme Hatları
K ❖	Transfer Pompaları
L ❖	Karıştırıcı
M ❖	Kurutucular
P ❖	Tabanca Akışkan Manifoldu
R ❖	Devridaim Hatları
FTSA* ❖	Sıvı Sıcaklık Sensörü (A tarafı)
FTSB* ❖	Sıvı Sıcaklık Sensörü (B tarafı)

* Anlaşılması için açık halde gösterilmiştir. Çalışma sırasında bant ile sarın.

❖ Dahil değil.

TİPİK KURULUM

TİPİK KURULUM, TABANCA SIVI MANİFOLDUNDAN VARİL SİRKÜLASYONUNA



A	Reactor® Oranlayıcı
B* ❖	Isıtmalı Hortum Demeti
D ❖	Isıtmalı Kamçı Hortum
E ❖	Tabanca Manifoldu
F ❖	Tabanca Hava Beslemesi Hortumu
H ❖	Karıştırıcı Hava Beslemesi Hattı
J ❖	Akışkan Besleme Hatları
K ❖	Transfer Pompaları
L ❖	Karıştırıcı
M ❖	Kurutucular
N	Boşaltma Hatları
R ❖	Devridaim Hatları
CK ❖	Devridaim Bloğu (aksesuar)
FTSA* ❖	Sıvı Sıcaklık Sensörü (A tarafı)
FTSB* ❖	Sıvı Sıcaklık Sensörü (B tarafı)

* Anlaşılması için açık halde gösterilmiştir. Çalışma sırasında bant ile sarın.

❖ Dahil değil.

KURULUM

Kullanım sırasında optimum performans sağlamak için Reactor® 3 ekipmanı doğru şekilde takın.

KONUM

Kullanım ve bakım kolaylığı için, görünürlük ve güvenlik için Reactor'un kurulduğu alanda yeterli aydınlatma olduğundan emin olun.

Çalıştırma ve bakım kolaylığı için, valflere erişmek veya anahtarlar ve araçlar kullanmak için Reactor'un ön ve yan taraflarında yeterli boşluk olduğundan emin olun.

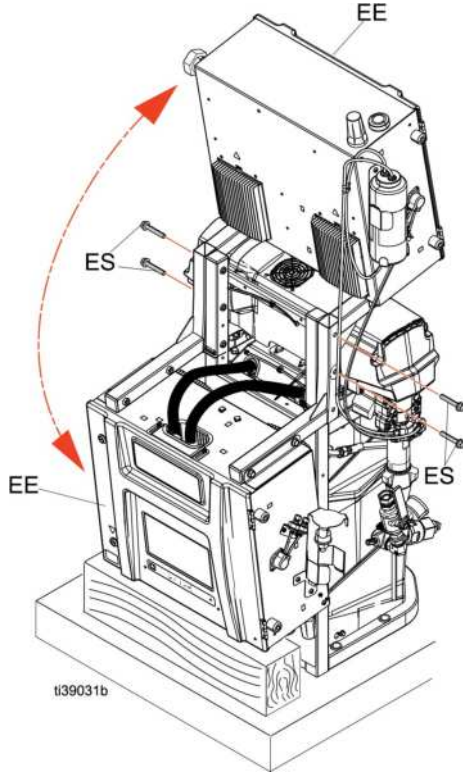
MONTAJ İÇİN GEREKLİ ARAÇLAR

9/16 inç lokma veya anahtar

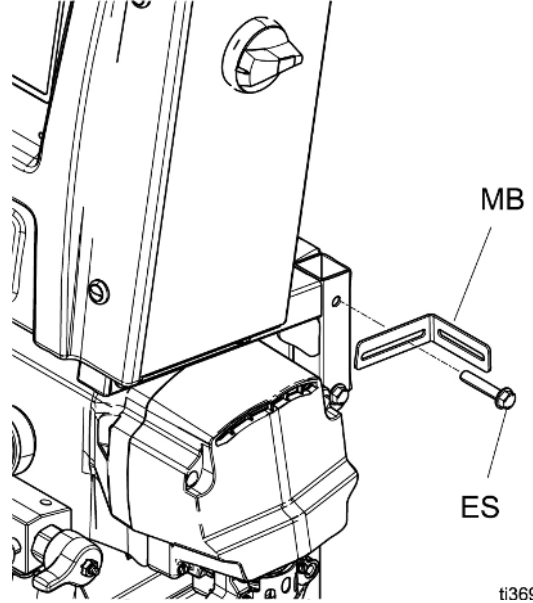
ORANLAYICI MONTAJI

Reactor oranlayıcıları bir sevkیات yapılandırmasında gelir. Sistemi monte etmeden önce oranlayıcıyı baş yukarı şekilde yerleştirin.

1. Kutu pivot kolu vidalarını (ES) çıkarın.
2. Elektrik muhafazasını (EE) listeleyin.



3. Sol ve sağ duvar montaj braketlerini (MB) gösterildiği gibi yerleştirin. Kutu pivot kolu vidalarını (ES) braketlerin (MB) içinden geçirin ve muhafazayı sabitlemek için sıkın.



ti36984b

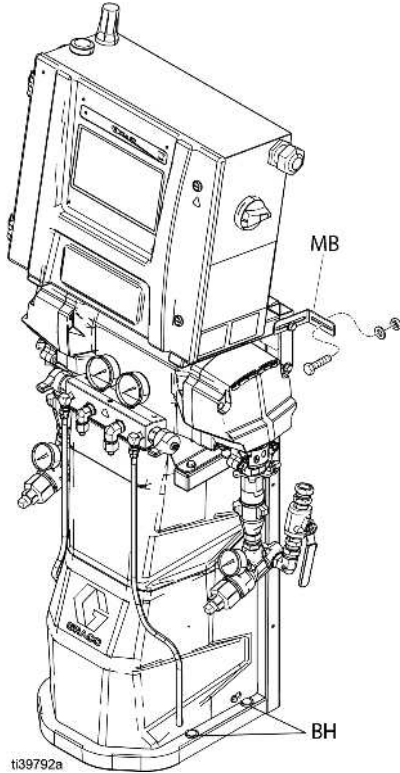
SİSTEMİN MONTAJI

⚠ UYARI				
				
Sistemin devrilmesinden kaynaklanan ciddi yaralanmaları önlemek için, Reactor'un duvara düzgün şekilde sabitlendiğinden emin olun.				

NOT:

Montaj braketleri ve cıvataları, sistemle tedarik edilen açık parçalar kutusu içindedir.

1. Sol ve sağ duvar montaj braketlerini (MB) duvara sabitleyin. Braketler duvar saplama aralığıyla hatlanıyorsa, çivilere bir tahta parçası cıvatalayın ve ardından braketleri tahtaya sabitleyin.
2. Tabanı zemine sabitlemek için, sistem çerçevesindeki (BH) dört deliği kullanın. Cıvatalar tedarik edilmemektedir.



Şekil 10-1: Montaj Braketleri ve Sistem Çerçevesi Şeması

TOPRAKLAMA

Doğru çalışmayı sağlamak için Reactor® 3 Oranlama Sistemlerini uygun şekilde topraklayın.

⚠ UYARI				
				
Makine, statik kıvılcım ve elektrik çarpması riskini azaltmak için topraklanmalıdır. Elektrik veya statik kıvılcım, dumanın alev almasına veya patlamasına neden olabilir. Topraklama, elektrik akımı için bir kaçış teli sağlar.				

Reactor: Sistem, güç kablosu üzerinden topraklanır.

Hortum: Statik topraklama sürekliliğini sağlamak için yalnızca Reactor 3 ısıtmalı hortumlarını kullanın. Tabancadan Reactor sistem toprağına giden hortumların elektrikli direncini kontrol edin. Toplam direnç 29 megaohm değerini aşarsa, hortumu (hortumları) derhal değiştirin.

Püskürtme tabancası: Püskürtme tabancası, Reactor 3 hortumları aracılığıyla topraklanmıştır. Yalnızca Reactor 3 ısıtmalı hortumları kullanın.

Akışkan besleme kapları: Yerel yasalara uyun.

Püskürtme yapılan nesne: Tüm yerel kural ve yönetmeliklere göre hareket edin.

Yıkama sırasında kullanılan solvent kovaları: Yerel yasalara uyun. Sadece topraklanmış zeminler üzerinde iletken metal kovalar kullanın. Kovayı, kağıt veya karton gibi iletken olmayan, topraklama sürekliliğini bozan bir yüzey üzerine koymayın.

Yıkama yaparken ya da basıncı tahliye ederken topraklama sürekliliği sağlamak için: Püskürtme tabancasının metal kısmını topraklı bir metal kovanın yan tarafına tutun, ardından tabancanın tetiğine basın.

KURULUM

Ekipmanı ilk kez kullanırken veya uzun süreli depolamadan sonra, Reactor® 3 Oranlama Sistemlerini çalışmaya hazırlamak için adımları takip edin.

KURULUM İÇİN GEREKLİ ARAÇLAR

- 1-1/4 inç'lik anahtar
- 1-1/16 inç'lik anahtar
- 7/8 inç'lik anahtar
- 5/8 inç'lik anahtar
- 1 inç'lik anahtar
- 11/16 inç'lik anahtar
- 3/4 inç'lik anahtar
- 3/8 inç'lik soket
- Düz başlı tornavida
- 18 inç'lik ayarlı anahtar

GENEL EKİPMAN YÖNERGELERİ

İKAZ

Jeneratör boyutunun doğru seçilmemesi durumunda hasar meydana gelebilir. Olası cihaz hasarlarını önlemek için yönergeleri takip edin.

- Jeneratör boyutunu doğru olarak hesaplayın. Doğru boyutta bir jeneratör ve uygun bir hava kompresörü kullanılması, oranlayıcının neredeyse sabit bir dev/dak değerinde çalışmasını sağlar. Aksi takdirde, elektrikli cihazlara zarar verebilecek gerilim dalgalanmaları meydana gelebilir. Jeneratör boyutunu doğru olarak hesaplamak için:
 1. Tüm sistem komponentleri için tepe watt gücü gereksinimlerini listeleyin.
 2. Sistem bileşenlerinin ihtiyaç duyduğu watt gücünü ekleyin.
 3. Şu formülü kullanın: Toplam watt x 1,25 = kVA (kilovolt-amper).

4. Belirlenen kVA değerine eşit veya daha yüksek bir kapasiteye sahip bir jeneratör seçin. Gerilim dalgalanmaları elektrikli ekipmana zarar verebilir. Gerilim dalgalanmalarını önlemek için:

- Oranlayıcı güç kablosunu Modeller'deki elektrik değerlerini kullanarak boyutlandırın.
- Devamlı çalışır başlıklı tahliye cihazlarına sahip bir havalı kompresör kullanın. Bir iş sırasında durup çalışan doğrudan çevrimiçi hava kompresörlerinden kaçının.
- Beklenmedik şekilde kapanmasını önlemek için jeneratör, havalı kompresör ve diğer cihazların bakımını ve kontrolünü üreticinin önerilerine uygun şekilde gerçekleştirin.
- Sistem gereksinimlerinin karşılanması için yeterli akıma sahip bir duvar güç beslemesi kullanın.

G Ü C Ü B A Ğ L A M A

⚠ UYARI				
				
Tüm elektrik kablo tesisatı vasıflı bir elektrik teknisyeni tarafından yapılmalı ve tüm yerel düzenlemeler ve kurallara uygun olmalıdır.				

1. Ana Güç Düğmesini (MP) **KAPALI** konuma getirin.
2. Elektrik Muhafazası Kapısını Açın.

NOT:

Elektrik bağlantı telleri, Elektrik Muhafazası Kapısının içindedir.

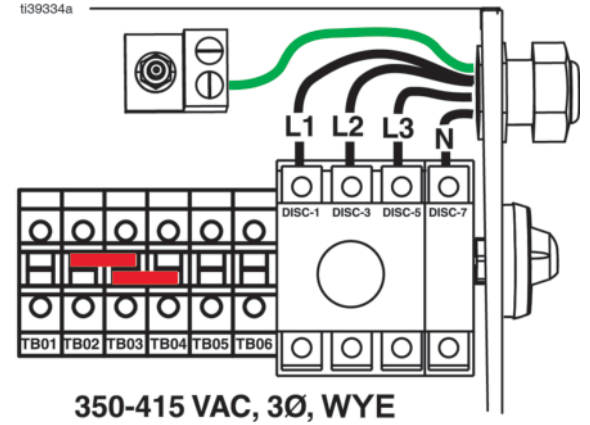
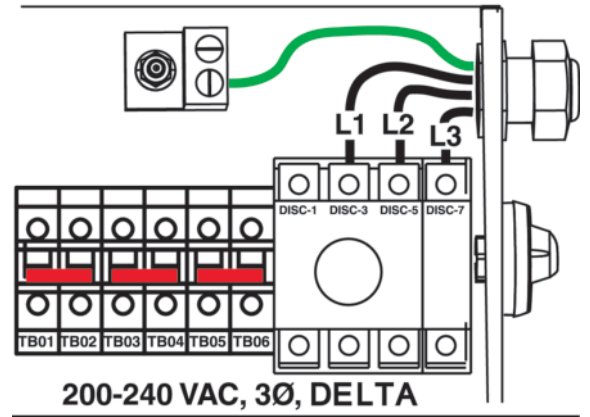
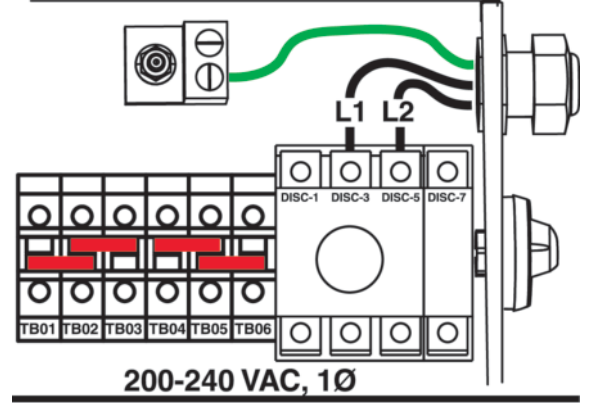
3. Sağlanan elektrik bağlantı telini, kullanılan güç kaynağı için gösterilen konumlara takın.

NOT:

Elektrik bağlantı tellerinin tam olarak takıldığından ve aynı hizada olduğundan emin olun.

4. Güç kablosunu elektrik muhafazasındaki Elektrik Kablosu Germe Önleyiciden (EC) geçirin.
5. Gelen güç kablolarını ve topraklama kablolarını gösterildiği gibi bağlayın. Doğru şekilde sabitlendiğinden emin olmak için tüm bağlantıları hafifçe çekin.

6. Tüm öğelerin gösterildiği gibi, doğru şekilde bağlandığını doğrulayın ve Elektrik Muhafazası Kapısını kapatın.



HÜCRE MODÜLÜNÜ KURMA

NOT:

Reactor® Connect uygulamasını kullanmak için hücre modülünü kurmanız gerekir.

NOT:

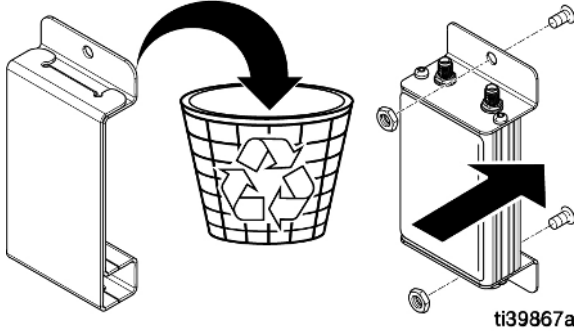
Hücre modülü isteğe bağlı bir aksesuardır ve Reactor Pro ve Elite modellerinde bulunur.

1. Ana Güç Düğmesini **KAPALI** konuma getirin. Elektrik bağlantısını güç kaynağından kapatın.
2. Elektrik Muhafazası Kapısını Açın.
3. Takılmış karton eki hücre modülü montaj konumundan çıkarın.

NOT:

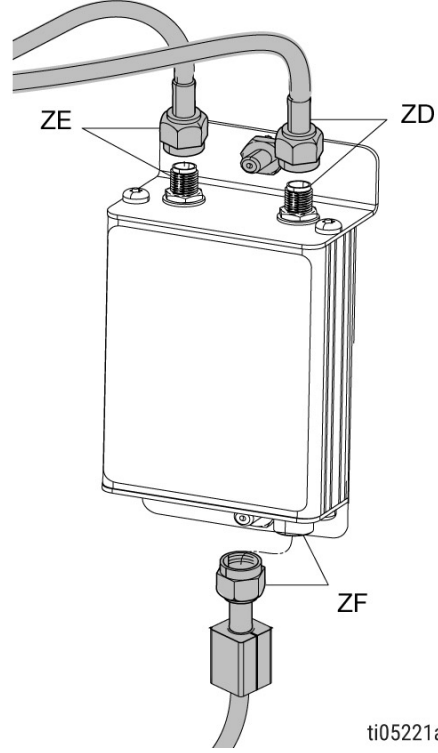
Karton eki çıkardığınızda, Reactor Kullanım Kılavuzu, Reactor Connect uygulaması Hüküm ve Koşulları ve Reactor Connect Gizlilik Bildirimi'ni anladığınızı gösterir.

4. Sağlanan somunları kullanarak pil modülünü pil modülü montaj konumuna takın.



5. Mobil uyumlu kabloyu (ZE) hücre modülüne bağlayın. Elle sıkın.
6. GPS kabloyu (ZD) hücre modülüne bağlayın. Elle sıkın.
7. ADM'den gelen seri iletişim kablosunu (ZF) hücre modülüne takın.

8. Elektrik Muhafazası Kapısını kapatın ve kapı kilitleriyle kilitleyin.



ISLAK KAPLARA BOĞAZ CONTASI SIVISI (TSL™) TEDARİK ETME

⚠ UYARI				
				
Pompa mili ve bağlantı mili, çalışma sırasında hareket eder. Hareketli parçalar, sıkışma veya uzuv kopması gibi ciddi yaralanmalara neden olabilir. Çalışma sırasında ellerinizi ve parmaklarınızı ıslak kaptan uzak tutun. Pompanın hareket etmesini önlemek için ana güç düğmesini KAPALI konumuna getirin.				

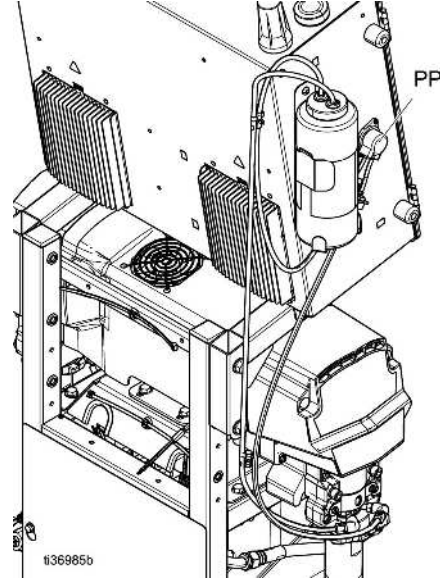
NOT:

Yedek TSL şişeleri aşağıdaki gibi sipariş edilebilir:

YEDEK PARÇA	AÇIKLAMA
25T859	TSL yedek şişeleri (altılı paketlerde sipariş edilmelidir)

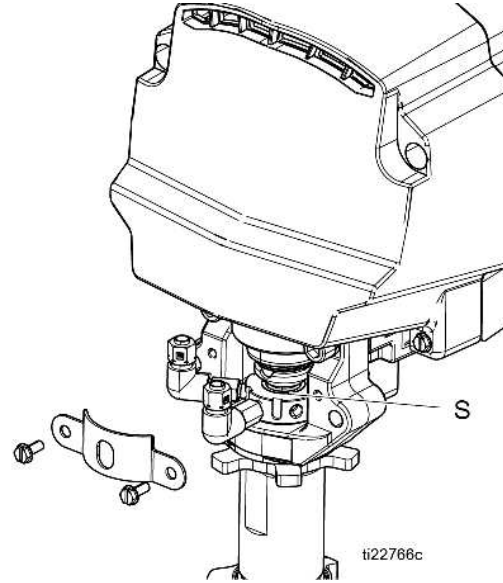
- **Komponent A (ISO) Pompası:** ISO Yağlama Haznesini Graco TSL ile dörtte üç oranında dolu tutun. Hazne, fabrikadan TSL ile dörtte üç oranında dolu olarak gelir. Hazne şişesindeki dolum çizgisini hatla işaretlemek için bir işaretleyici kullanın. Hazne düşük veya boşsa, doldurma hattına yeni TSL ekleyin. Graco'dan önceden doldurulmuş şişeler sipariş ederken, sevk edildiği sırada akışkan hattının üstünü hatla işaretlemek için bir işaretleyici kullanın. Sıvı jel benzeri bir kıvam alırsa TSL'yi değiştirin.

Yağlama Pompası (PP), izosiyanat filmini yer deplasman çubuğundan yıkamak için TSL'yi ıslak kap boyunca dolaştırır.



- **Komponent B (Reçine) Pompası:** Salmastra somunu/ıslak kap (S) üzerindeki keçe pulları her gün kontrol edin. Malzemenin deplasman çubuğu üzerinde sertleşmesini önlemek için Graco TSL ile doymuş olarak tutun.

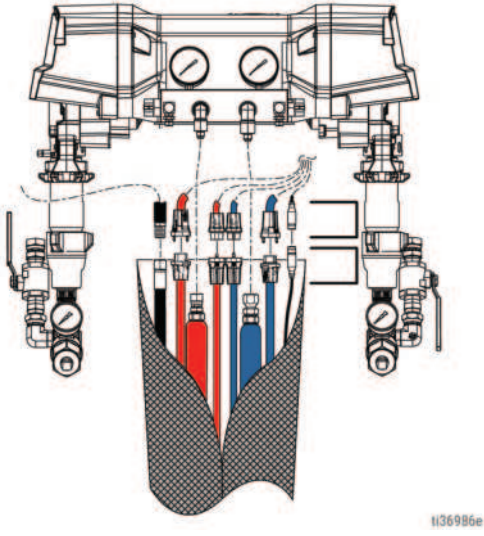
Keçe pulları yıprandıklarında ya da sertleştirilmiş malzeme ile kirlendiklerinde değiştirin. Daha fazla talimat için deplasmanlı pompa kılavuzunuza bakın. Bkz. İlgili Kılavuzlar.



**ISITMALI HORTUMU
ORANLAYICIYA BAĞLAMA****İKAZ**

Hortumun hasar görmemesi için, sadece Reactor 3 ısıtmalı hortumları Reactor oranlayıcınıza bağlayın.

Isıtmalı hortum komponentlerini oranlayıcı üzerindeki eşleşen komponente bağlayın. Ayrıntılı talimatlar için ısıtmalı hortum kılavuzunuza bakın. Bkz. İlgili Kılavuzlar.



BAŞLATMA

Reactor® 3 Oranlama Sistemlerini çalışmaya hazırlamak için ekipmanı açma adımlarını izleyin.

UYARI

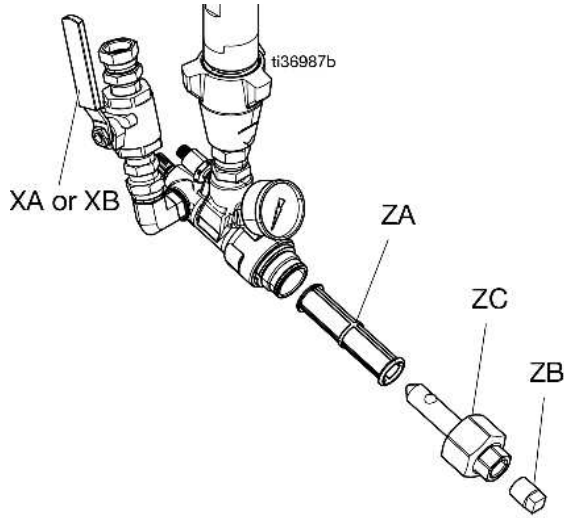


Ciddi yaralanmaları önlemek için Reactor'ü yalnızca tüm kapakları ve korumaları takılıyken çalıştırın.

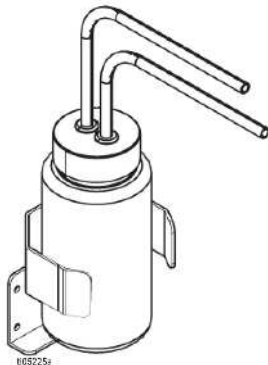
İKAZ

Doğru sistem kurulumu, başlatma ve kapatma prosedürleri elektrikli ekipmanların güvenilirliği bakımından kritik önemdedir. Aşağıdaki prosedürler sabit gerilim sağlar. Bu prosedürlere uyulmaması, elektrikli ekipmanlara zarar verebilecek gerilim dalgalanmalarına sebep olabilir.

1. **Basınç Tahliyesi Prosedürü'nü** uygulayın.
2. Giriş Süzgeci Eleklerini (ZA) kontrol edin. Çalışma gününün başında Giriş Süzgeci Eleklerinin (ZA) temiz olduğunu kontrol edin. Bkz. **Giriş Süzgeci Eleğini Yıkama**.



3. ISO Yağlama Haznesini (TS) kontrol edin. ISO yağının seviyesini ve durumunu her gün kontrol edin. Bkz. **Pompa Yağlama Sistemi**.

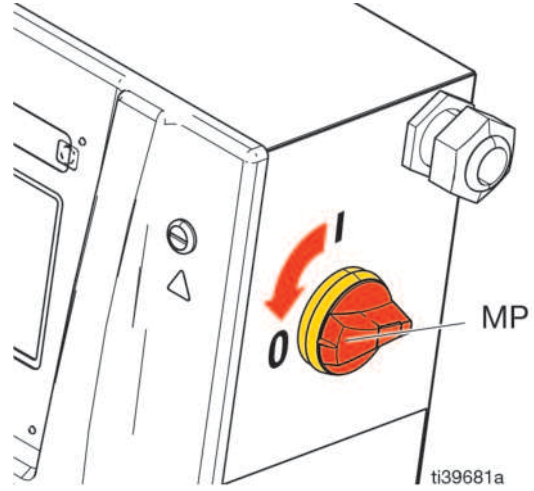


4. Her bir varildeki malzeme seviyesini ölçmek için A ve B Varil Seviye Çubuklarını (24M174) kullanın. Gerekirse seviyeler ADM ile girilebilir ve takip edilebilir.
5. Jeneratör yakıt seviyesini kontrol edin.

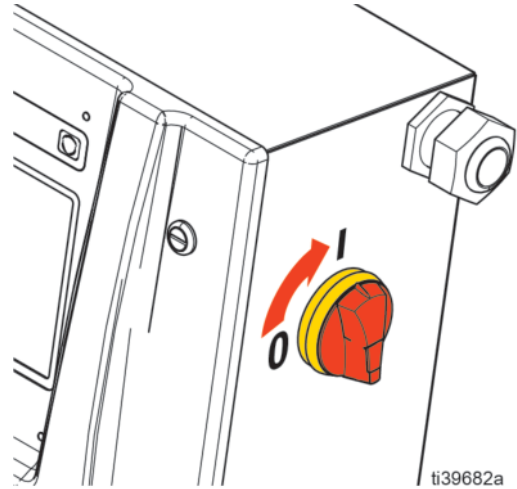
İKAZ

Yakıtın tükenmesi, elektrikli ekipmanlara zarar verebilecek gerilim dalgalanmalarına sebep olacaktır. Yakıtın tükenmesine izin vermeyin.

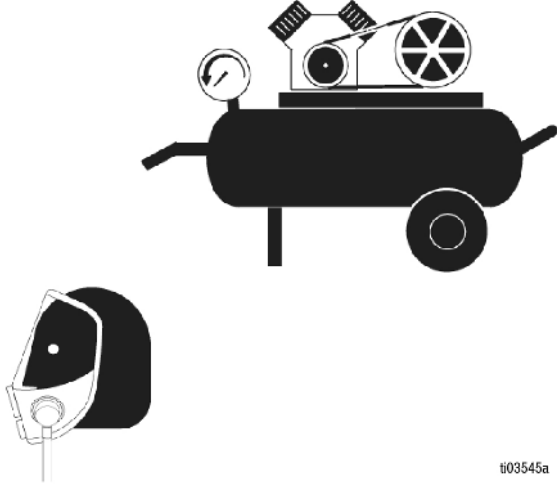
6. Jeneratörü çalıştırmadan önce sistem Ana Güç Düğmesinin (MP) **KAPALI** olduğunu doğrulayın.



7. Jeneratör ana kesicisinin **KAPALI** konumda olduğundan emin olun.
8. Jeneratörü çalıştırın. Jeneratörün tam çalışma sıcaklığına ulaşmasını bekleyin.
9. Jeneratör ana kesicisini **AÇIK** konuma getirin.
10. Ana Güç Düğmesini (MP) **AÇIK** konuma getirin.



11. Hava kompresörünü, hava kurutucuyu ve (varsa) solunum havasını **AÇIK** konuma getirin.



ti03545a

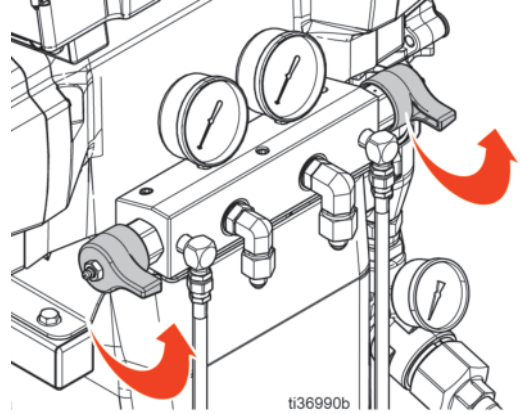
12. Yeni sistemi ilk kez çalıştırırken sistemi sıvıyla beslemek için transfer pompalarını kullanın.

⚠ UYARI				
Akışkan hatlarına kürlenmiş malzemede çapraz kirlenme oluşarak ciddi yaralanmalara veya ekipmanın hasar görmesine neden olabilir. Çapraz kontaminasyonu önlemek için: - Komponent A ve component B ıslak parçalarını kesinlikle birbirleriyle değiştirmeyin. - Bir tarafından bulaşma olmuşsa diğer tarafta hiçbir zaman solvent kullanmayın. - Komponent A ve component B sıvılarını ayrı tutmak için daima iki adet topraklanmış atık konteyniri bulundurun.				

- Tüm kurulum adımlarının tamamlanıp tamamlanmadığını kontrol edin. Bkz. **Kurulum**.
- Bir karıştırıcı kullanılıyorsa**, karıştırıcıyı **AÇIN**. Karıştırıcı kılavuzunuza bakın. Bkz. **İlgili Kılavuzlar**.
- Malzemeyi sistem içinden devridaim ettirerek varil beslemesini ön ısıtmanız gerekiyorsa, bkz. **Reactor Üzerinden Sirkülasyon**.

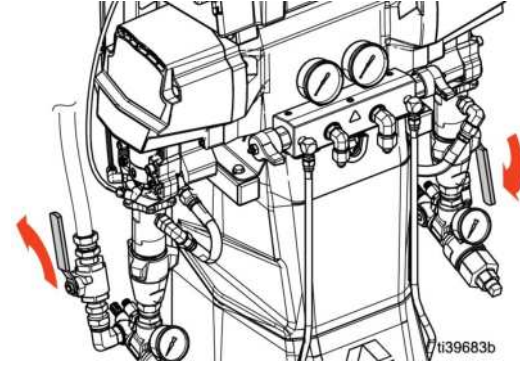
Malzemeyi ısıtmalı hortum içinden devridaim ettirerek tabanca manifolduna götürmeniz gerekiyorsa, bkz. **Tabanca Manifoldu Üzerinden Sirkülasyon**.

- Her iki Basınç Tahliyesi/Püskürtme Valflerini (SA, SB) püskürtme konumuna getirin.



ti36990b

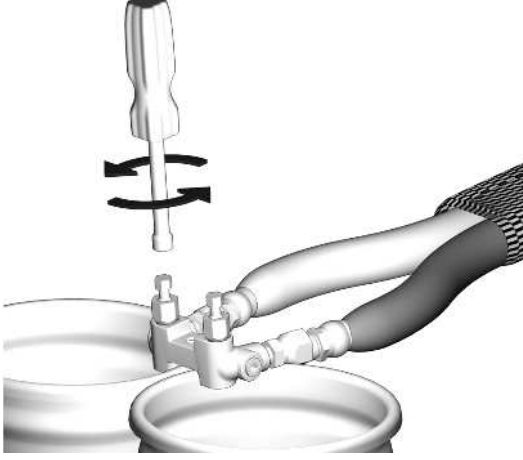
- Her iki Sıvı Giriş Valfini (XA, XB) açın. Kaçak olup olmadığını kontrol edin.



ti39683b

- Transfer pompalarını **AÇIK** konuma getirin. **Elektrikli transfer pompası kullanıyorsanız**, ADM ekranında, A tarafı transfer pompasını **AÇIK** konuma getirmek için ve B tarafı transfer pompasını açmak için 'e dokununuz. **Pnömatik transfer pompası kullanıyorsanız**, pompa kılavuzunuza bakın. Bkz. **İlgili Kılavuzlar**.

- g. Tabanca akışkan manifoldunu, iki topraklanmış atık konteynirinin üzerinde tutun. Valflerden temiz, havasız sıvı gelene dek sıvı valfleri A ve B'yi açın. Valfleri kapatın.



Fusion AP tabanca manifoldu gösterilmiştir.

- h. Transfer pompalarını **KAPALI** konuma getirin. **Elektrikli transfer pompası kullanıyorsanız**, A tarafı transfer pompasını **KAPATMAK** için



'e ve B tarafı transfer pompasını

KAPATMAK için ise  'e dokunun.

Pnömatik transfer pompası kullanıyorsanız, pompa kılavuzunuza bakın. Bkz. **İlgili Kılavuzlar**.

13. Sisteme ön ısıtma uygulayın.

NOT:

Hortum ısısı ilk kez açılmadan önce hortum kalibrasyonu tamamlanmalıdır. Bkz. **Isıtmalı Hortum Kalibrasyonu**.

UYARI



Ekipman, ekipman yüzeylerinin çok fazla ısınmasına sebep olabilecek ısıtılmış sıvılarla kullanılır. Ciddi yanıkları önlemek için:

- Sıcak sıvıya ya da ekipmana dokunmayın.
- Hortumlarda akışkan olmadan hortum ısıtmayı çalıştırmayın.
- Ekipmana temas etmeden önce tamamen soğumasını bekleyin.
- Akışkan sıcaklığı 110°F (43°C) değerini geçiyorsa eldiven takın.

UYARI



Termal genleşme aşırı basınca neden olabilir, bu da sıvı püskürmesi de dahil olmak üzere, ekipmanın delinmesine ve ciddi yaralanmalara yol açabilir. Hortuma ön ısıtma uygulanırken sisteme basınç vermeyin.

- a. Hortum ısınısını **AÇIK** konuma getirmek için



düğmesine dokunun.

- b. Sıvıyı sistem içinden kalibre ettirerek varil beslemesini ön ısıtmanız gerekiyorsa, bkz. **Reactor Üzerinden Sirkülasyon**. Malzemeyi ısıtmalı hortum içinden devridaim ettirerek tabanca manifolduna götürmeniz gerekiyorsa, bkz. **Tabanca Manifoldu Üzerinden Sirkülasyon**.

- c. Hortumun ayar noktası sıcaklığına ulaşmasını bekleyin.

NOT:

Maksimum uzunlukta bir hortum kullanılıyorsa, 230 VAC değerinin altındaki gerilimlerde hortum ısıtma süresi uzayabilir.

BAŞLATMA

d. ISO ısı bölgesini **AÇIK** konuma getirmek için



'a ve RES ısı bölgesini **AÇIK** konuma

getirmek için  'a dokununuz.

ÇALIŞTIRMA

Talimatlar, Reactor® 3 Oranlama Sistemlerinin nasıl kullanılacağı konusunda rehberlik sağlar.

BASINÇ TAHLİYESİ PROSEDÜRÜ

Çalışma durdurulduğunda ve ekipmanı temizlemeden, kontrol etmeden veya bakım yapmadan önce Reactor® 3 Oranlama Sistemindeki basıncı tahliye edin.



Bu sembolü her gördüğünüzde Basınç Tahliyesi Prosedürü'nü uygulayın.

UYARI				
Basınç manuel olarak tahliye edilmediği sürece bu makine basınç altındadır. Basıncılı sıvıdan (cilde nüfuz etme gibi), sıvı sıçramasından ve hareketli parçalardan kaynaklanan yaralanmaları önlemeye yardımcı olması için, püskürtme işlemini bıraktığınızda ve makineyi temizlemeden, kontrol etmeden veya servisini yapmadan önce Basınç Tahliyesi Prosedürünü uygulayın.				

1. Tabancadaki basıncı tahliye edin ve tabanca kapatma prosedürünü uygulayın. Tabanca kılavuzunuza bakın. Bkz. **İlgili Kılavuzlar**.
2. Motoru KAPALI konumuna getirmek için 'e dokunun.

NOT:

Elektrikli transfer pompaları motorla birlikte otomatik olarak devre dışı kalacaktır.

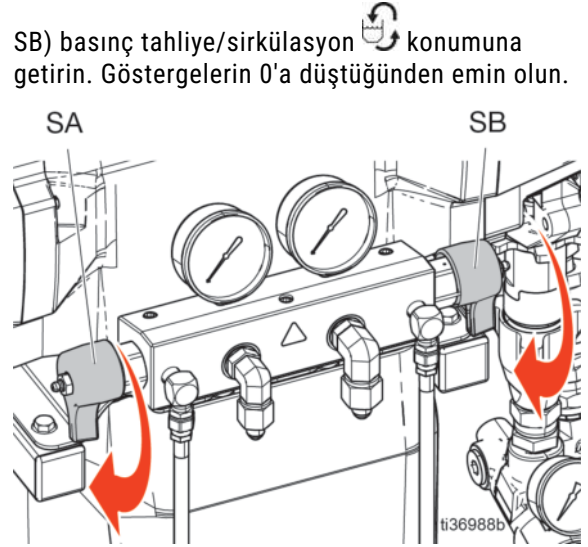
3. Tüm ısı bölgelerini KAPALI konumuna getirmek için , ve 'e dokunun.
4. Kullanılmışsa, transfer pompalarını ve karıştırıcıyı kapatın.

Pnömatik transfer pompaları ve karıştırıcılar için, komponent kılavuzlarınıza bakın. Bkz. **İlgili Kılavuzlar**.

Elektrikli transfer pompalarında (gerekliyse) A tarafı transfer pompası gücünü **KAPALI** konumuna

getirmek için 'e ve B tarafı transfer pompası gücünü **KAPALI** konumuna getirmek için 'e dokunun.

5. Boşaltma veya sirkülasyon hatlarının atık konteynırlarına veya besleme tanklarına doğru şekilde yönlendirildiğinden ve bağlandığından emin olun. Basınç Tahliye/Püskürtme Valfini (SA,



YAVAŞ ÇALIŞMA MODU

Yavaş Çalışma Modunun iki amacı vardır:

- Sirkülasyon sırasında sıvının ısıtılmasını hızlandırmak.
- Sistemin yıkanmasını ve doldurmasını kolaylaştırmak.

YAVAŞ ÇALIŞMA SEVİYESİ

Yavaş Çalışma Seviyesi, sistemin kimyasalları sistemden ne kadar hızlı geçireceğini belirler. Yavaş çalışma seviyeleri J1 ile J20 arasındadır. Alt pompa yavaş çalışma seviyeleri, sıvıyı daha düşük hızlarda ve basınçlarda hareket ettirecektir. Daha yüksek yavaş çalışma seviyeleri, sıvıyı daha yüksek hızlarda ve basınçlarda hareket ettirecektir. Gerçek hız ve basınç, kullanılan kimyasallara göre değişkendir.

SİSTEMİ YAVAŞ ÇALIŞTIRMA

NOT:

Eğer **pnömatik transfer pompaları** kullanımdaysa, pompalara giden hava beslemesini manuel olarak açın. Pompa kılavuzunuza bakın. Bkz. **İlgili Kılavuzlar**. Eğer **elektrikli transfer pompaları** kullanımdaysa, motor açıldığında pompalar otomatik olarak açılır.

1. **Pompa Modu** düğmesine  dokununuz.
2. Açılır menüden **Yavaş Çalışma Modu**'nu seçin.



3. Yavaş Çalışma Seviyesini ayarlamak için  'a dokununuz.

TRANSFER POMPALARINI AYRI AYRI YAVAŞ ÇALIŞTIRMA

Pnömatik Transfer Pompaları: Pompalara giden havayı birer birer manuel olarak AÇIN/KAPATIN. Pompa kılavuzunuza bakın. Bkz. **İlgili Kılavuzlar**.

Elektrikli Transfer Pompaları:

1. Motor gücünün  **KAPALI** olduğundan emin olun.
2. A tarafı transfer pompasını **AÇIK** konuma getirmek için  'a dokununuz. Yavaş Çalışma Seviyesini ayarlamak için  'a dokununuz.

3. A tarafı transfer pompalarını **AÇIK** konuma getirmek için  'a dokununuz.
4. B tarafı transfer pompasını **AÇIK** konuma getirmek için  'a dokununuz. Yavaş Çalışma Seviyesini ayarlamak için  'a dokununuz.
5. B tarafı transfer pompasını **KAPALI** konuma getirmek için  'a tıklayınız.

YAVAŞ ÇALIŞMA LİMİTİ ÖZELLİĞİ

Yavaş Çalışma Limiti Özelliği, belirli sayıda yavaş çalışma döngüsünden sonra Reactor motorunu otomatik olarak kapatır.

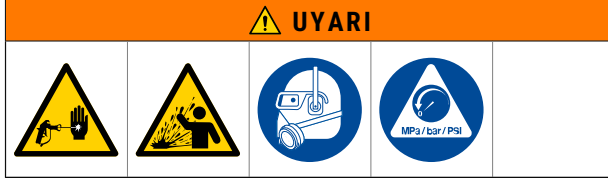
Bu özelliği etkinleştirmek/devre dışı bırakmak için



simgesinin yanındaki onay kutusuna dokununuz. Etkinleştirildiğinde, motor Yavaş Çalışma Modunda çalışırken İş Döngüsü Limiti görüntülenir ve azaltılır.

Yavaş Çalışma Döngüsü Limiti Basınç/Akış Ayar Ekranında ayarlanabilir.

BOŞALTMA HAVASI PROSEDÜRÜ



NOT:

Sisteme her hava girdiğinde bu prosedürü uygulayın.

1. **Basınç Tahliyesi Prosedürü'nü** uygulayın.
2. Çıkış manifoldu devridaim bağlantı elemanı ile atık konteynırı arasına bir devridaim kiti veya boşaltma hatları monte edin.

İKAZ

Olası cihaz hasarlarını önlemek için akışkan sıcaklık sınırları konusunda malzeme tedarikçinize danışmadan, üfleme maddesi içeren bir akışkanı devridaim ettirmeyin.

3. Pnömatik transfer pompaları kullanılıyorsa, transfer pompalarına giden havayı **AÇIN**. Pompa kılavuzunuza bakın. Bkz. **İlgili Kılavuzlar**.
4. **Pompa Modu** düğmesine  dokununuz.
5. Açılır menüden **Yavaş Çalışma Modu**'nu seçin.

6. Yavaş Çalışma Seviyesini istenen ayara getirmek için  'a dokununuz. Bkz. **Yavaş Çalışma Modu**.
7. Motoru **AÇIK** konuma getirmek için  'e dokununuz.

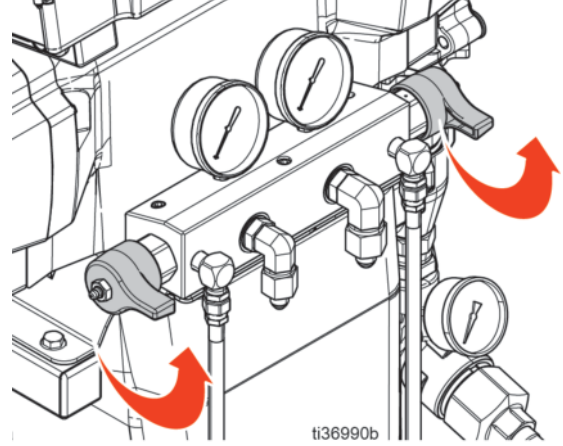
NOT:

Elektrikli transfer pompaları motorla birlikte otomatik olarak devreye girecektir.

8. Bir gallon (3,8 litre) malzemeyi sistem üzerinden pompalamak için Yavaş Çalışma Modunu kullanın. Bkz. **Yavaş Çalışma Modu**.

9. Basınç Tahliye/Püskürtme Valfini (SA, SB)

püskürtme  konumuna ayarlayın.



10. Pnömatik transfer pompaları kullanılıyorsa, transfer pompalarına giden havayı **KAPATIN**. Pompa kılavuzunuza bakın. Bkz. **İlgili Kılavuzlar**.

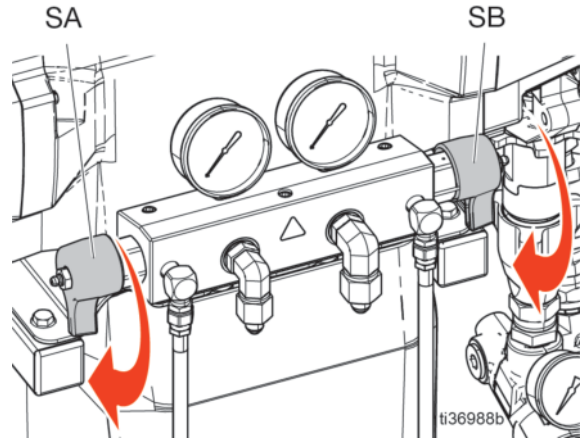
11. Motoru **KAPALI** durumuna getirmek için  'e dokununuz.

NOT:

Elektrikli transfer pompaları motorla birlikte otomatik olarak devre dışı kalacaktır.

12. Basınç Tahliyesi/Püskürtme Valflerini (SA, SB)

basınç/sirkülasyon  konumuna getirin.



13. Boşaltma Hatlarından (N) veya Devridaim Hatlarından (R) gelecek "saçılma" sesine dikkat edin. Bkz. **Tipik Kurulum**. Bu ses, Reactor sisteminin istenmeyen hava içerdiğini gösterir. Sistem hala hava içeriyorsa, **Boşaltma Havası Prosedürü'nü** tekrarlayın.

EKİPMANI YIKAMA

UYARI





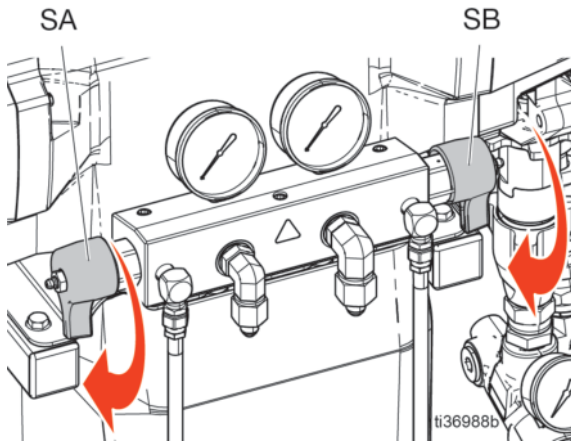

Yangın ve patlamaların önüne geçmek için:

- Ekipmanı sadece iyi havalandırılan bir yerde yıkayın.
- Yanıcı akışkanlar püskürtmeyin.
- Yanıcı solventler ile yıkama yaparken ısıtıcıları açmayın.
- Ekipmanı ve atık konteynırlarını her zaman topraklayın.
- Eski sıvıyı yeni sıvıyla yıkayın ya da yeni sıvıyı kullanmaya başlamadan önce eski sıvıyı uygun bir solventle yıkayın.
- Yıkama sırasında mümkün olan en düşük basıncı kullanın.
- Tüm ıslak parçalar genel solventler ile uyumludur. Sadece nem içermeyen solventler kullanın.

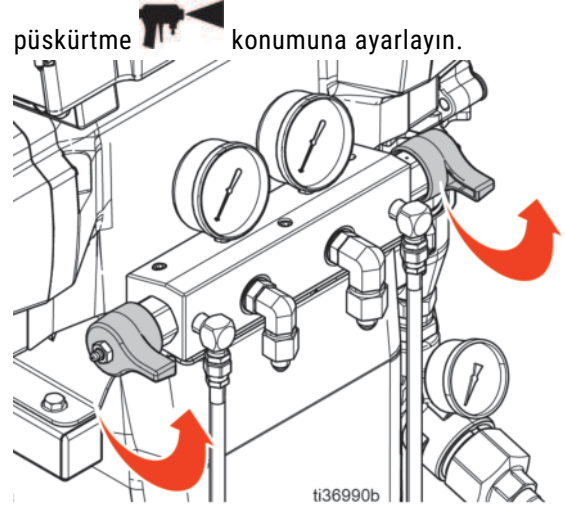
Besleme hortumlarını, pompaları, ısıtıcıları, hortumu ve tabanca manifoldunu yıkamak için:

- Çıkış manifoldu devridaim bağlantı elemanı ile topraklanmış metal atık konteynırı arasına Boşaltma Hatları takın.
- Devridaim Hatlarını, ilgili A veya B solvent beslemelerine veya topraklanmış metal atık konteynırlarına yönlendirin.
- Basınç Tahliyesi/Püskürtme Valflerini (SA, SB)

basınç tahliyesi/sirkülasyon  konumuna getirin.



- Yavaş Çalışma Modunu kullanarak sıvıyı dolaştırın. Reactor sistemleri, tüm sistemin Yavaş Çalışma Modunda olmasını veya A ve B tarafı transfer pompalarının ayrı ayrı Yavaş Çalışma Moduna alınmasını sağlar. Bkz. **Yavaş Çalışma Modu**. Boşaltma Hatlarından yalnızca solvent gelene kadar sıvıyı sirküle edin. Reactor besleme hortumları, pompalar ve ısıtıcılar artık yıkanmıştır.
- Basınç Tahliye/Püskürtme Valflerini (SA, SB)



- Tabanca Manifoldunu, iki topraklanmış atık konteynırının üzerinde tutun. Valflerden sadece solvent gelene kadar Sıvı Giriş Valflerini (XA ve XB) açın. Sıvı Giriş Valflerini kapatın. Reactor hortumu ve tabanca manifoldu artık yıkanmıştır.
- İsteğe bağlı:** Aksesuar sirkülasyon kitini kullanarak sıvıyı Tabanca Manifoldunda dolaştırın.

SİRKÜLASYON KITI	TABANCA	İNGİLİZCE KILAVUZ
246362	Fusion AP, PC, MP	309818
256566	Fusion CS	313058

İKAZ

İzosiyanatla reaksiyon sonucu nem oluşmasını önlemek için, sistemin her zaman nem içermeyen bir plastikleştirici veya yağla dolu kalmasını sağlayın. Su kullanmayın. Sistemi hiçbir zaman kuru bırakmayın. Bkz. **Önemli İzosiyanat Bilgileri**.

SIVI SİRKÜLASYONU

REACTOR ÜZERİNDEN SİRKÜLASYON

İKAZ

Olası cihaz hasarlarını önlemek için akışkan sıcaklık sınırları konusunda malzeme tedarikçinize danışmadan, üfleme maddesi içeren bir akışkanı devridaim ettirmeyin.

NOT:

Optimum ısı transferi, alt pompa akışkan debisinde ve sıcaklık ayar noktaları istenen varil sıcaklığına ayarlanarak elde edilir. Tabanca manifoldu üzerinden sirküle edip hortumu önceden ısıtmak için bkz.

Tabanca Manifoldu Üzerinden Sirkülasyon.

1. Sirkülasyon hatlarını ilgili komponent A ya da B tedarik variline geri yönlendirin. Bkz. **Sistem Akışkan Manifoldundan Varil Sirkülasyonuna Tipik Kurulum**. Bu ekipmanın maksimum çalışma basıncı için derecelendirilmiş hortumlar kullanın. Bkz. **Teknik Özellikler**.
2. **Başlatma** prosedürünü uygulayın.

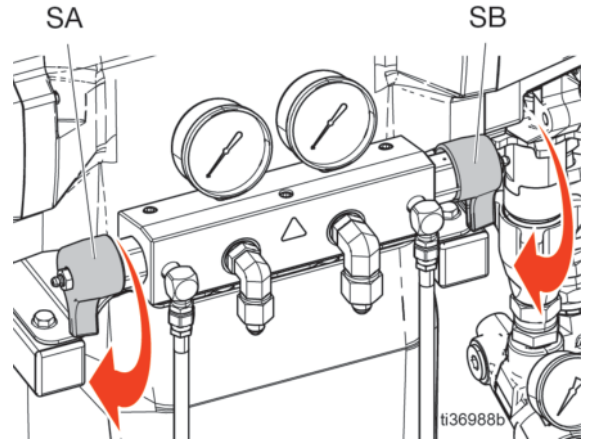
UYARI



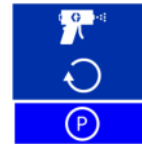
Olası enjeksiyon yaralanması ve sıçramaları önlemek için kapatma birimlerini, Basınç Tahliye/Püskürtme Valflerinin (SA, SB) akış yönüne monte etmeyin. Valfler, PÜSKÜRTME konumuna ayarlandığında aşırı basınç tahliye valfi görevi görür. Makine çalışırken valflerin basıncı otomatik olarak tahliye etmesi için hatların açık olması gerekir.

3. Basınç Tahliye/Püskürtme Valflerini (SA, SB)

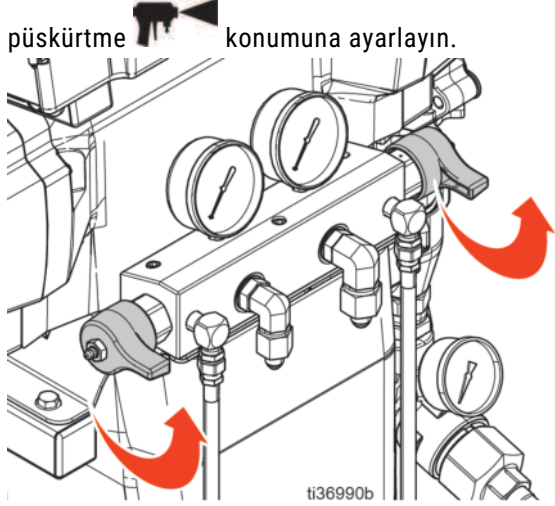
basınç tahliye/devridaim  konumuna getirin.



4. ADM ekranında ISO  ve RES  için sıcaklık hedefleri belirlemek için +/-'ya tıklayın.
5. ISO ve RES sıcaklıkları için istenilen varil sıcaklığı ilgili hedeflerine ulaşana kadar sıvıyı dolandırmak için yavaş Çalışma Modunu kullanın. Reactor sistemleri, tüm sistemin Yavaş Çalışma Modunda olmasını veya A ve B tarafı transfer pompalarının ayrı ayrı Yavaş Çalışma Moduna alınmasını sağlar. Bkz. **Yavaş Çalışma Modu**.
6. ISO ısı bölgesini **AÇIK** konuma getirmek için  'a ve RES ısı bölgesini **AÇIK** konuma getirmek için  'a dokunun.
7. Hortum ısını **AÇIK** konuma getirmek için  düğmesine dokunun.
8. ISO ve RES'in istenen püskürtme sıcaklığı için sıcaklık hedeflerini ayarlayın. Sıvı sıcaklığı okumaları ayarlanan sıcaklık hedeflerine ulaşana kadar bekleyin.
9. **Pompa Modu** düğmesine  dokunun.
10. Açılır menüden **Püskürtme Modu**'nu seçin.



11. Basınç Tahliye/Püskürtme Valflerini (SA, SB)



TABANCA MANİFOLDU ÜZERİNDEN SİRKÜLASYON

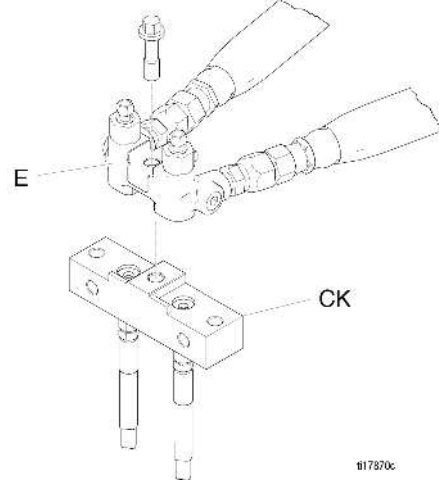
İKAZ

Olası cihaz hasarlarını önlemek için akışkan sıcaklık sınırları konusunda malzeme tedarikçinize danışmadan, üfleme maddesi içeren bir akışkanı devridaim ettirmeyin.

NOT:

Optimum ısı transferi, alt pompa akışkan debisinde ve sıcaklık ayar noktaları istenen varil sıcaklığına ayarlanarak elde edilir. Sıvının tabanca manifoldu yoluyla devridaim ettirilmesi, hortum ön ısıtmasının hızla yapılmasını sağlar.

1. Tabanca Manifoldunu (E) bir aksesuar Sirkülasyon Bloğuna (CK) takın.



Fusion AP tabanca manifoldu gösterilmiştir.

İsteğe bağlı: Aksesuar sirkülasyon kitini kullanarak sıvıyı Tabanca Manifoldunda dolaştırın.

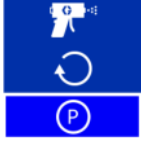
SİRKÜLASYON	TABANCA	İNGİLİZCE KILAVUZ
346362	Fusion AP, PC, MP	309818
256566	Fusion CS	313058

- Devridaim Hatlarını ilgili komponent A ya da B tedarik varillerine geri yönlendirin. Bkz. **Tipik Kurulum, Tabanca Sıvı Manifoldundan Varil Sirkülasyonuna**. Bu ekipmanın maksimum çalışma basıncı için derecelendirilmiş hortumlar kullanın. Bkz. **Teknik Özellikler**.
- Başlatma** prosedürünü uygulayın.
- ADM ekranında ISO  ve RES  için sıcaklık hedefleri belirleyin.
- ISO birincil ısı bölgesini açmak için  'a ve RES birincil ısı bölgesini açmak için  'a tıklayın.
- ISO ve RES sıcaklıkları ilgili hedeflerine ulaşana kadar sıvıyı dolaştırmak için Yavaş Çalışma Modunu kullanın. Reactor sistemleri, tüm sistemin Yavaş Çalışma Modunda olmasını veya A ve B tarafı transfer pompalarının ayrı ayrı Yavaş Çalışma Moduna alınmasını sağlar. Bkz. **Yavaş Çalışma Modu**.

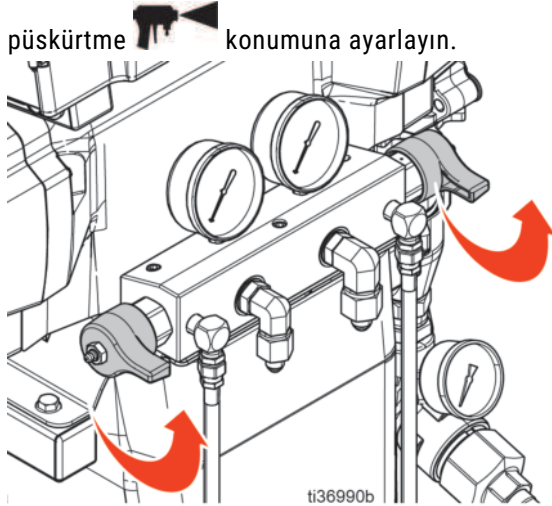
7. Hortum ısıtısını **AÇIK** konuma getirmek için  dokununuz.

8. **Pompa Modu** düğmesine  dokununuz.

9. Açılır menüden **Püskürtme Modu**'nu seçin.



10. Basınç Tahliye/Püskürtme Valflerini (SA, SB)



KALİBRASYON

ISITMALI HORTUM KALİBRASYONU

İKAZ

Aşağıdaki koşulların herhangi biri geçerliyse ısıtılmalı hortumun hasar görmemesi için hortum kalibrasyonu yapılmalıdır:

- Hortum daha önce hiç kalibre edilmemişse.
- Hortumun bir bölümü değiştirilmişse.
- Hortuma yeni bir bölüm eklenmişse.
- Hortumun bir bölümü çıkarılmışsa.

NOT:

En doğru kalibrasyonun gerçekleştirilebilmesi için Reactor ile ısıtılmalı hortumun mutlaka aynı ortam sıcaklığında olması gerekir.

NOT:

Direnç Kontrol Modundayken doğru çalışma için minimum 50 ft (15,2 m) hortum gereklidir.

1. 'e dokununuz. **Kurulum > Sıcaklık**'ya gidin.

2. **Kalibre Et** 'e dokununuz.

3. Hortumun ortam sıcaklığında olması için hatırlatıcıyı onaylamak amacıyla **Devam**



'a dokununuz.

4. Sistem hortum direncini ölçerken bekleyin.

NOT:

Hortum ısıtma, kalibrasyon prosedürü öncesi açıksa sistem, tel sıcaklığının dengelenmesi için 5 dakika kadar bekleyecektir.

5. Kalibrasyona devam etmek için **Kabul**



'e veya kalibrasyonu durdurmak için



İptal 'e dokununuz.

NOT:

Sistem, hortum teli direncini ölçebilirse bir sıcaklık tahmini görüntülenecektir.

TRANSFER POMPALARI KALİBRASYONU

Yeni bir elektrikli transfer pompası taktıktan sonra transfer pompası motorunu kalibre etmeniz gerekir.

1. 'e dokununuz. **Kurulum > Besleme Sistemi**'ne gidin.

2. Transfer pompası tipi **Elektrikli** olarak ayarlanmışsa, transfer pompası tipini şu şekilde değiştirin: **Hava. Transfer Pompası (A veya B) Tipi** alanına dokununuz. **Hava**'yı seçin.

3. Transfer pompası sistem tipini şuradan değiştirin: **Hava**'dan **Elektrikli**'ye. **Transfer Pompası (A veya B) Tipi** alanına dokununuz. **Elektrikli**'yi seçin.

NOT:

Transfer pompası tipinin değiştirilmesi **Hava** ile **Elektrikli** kalibrasyon işlevini tetikler.

4. **Her iki transfer pompasını da kalibre ediyorsanız**, diğer transfer pompası motoru için 2 ve 3 adımlarını tekrarlayın.

5. Devridaim Hatlarını (R) açarak transfer pompasında giriş basıncının olmadığını veya düşük olduğunu doğrulayın.

6. Transfer pompalarını **AÇIK** konuma getirin. Transfer pompaları, birden fazla strok için yavaşça hareket edecek ve ardından normal çalışmaya geçecektir.

- a. Transfer pompalarını ayrı ayrı açmak için



'a dokunarak A tarafı transfer

pompasını **AÇIK** veya  'e dokunarak B tarafı transfer pompasını **AÇIK** konuma getirin.

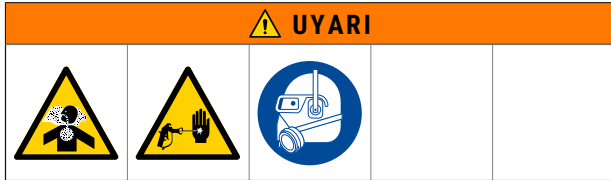
- b. Her iki transfer pompasını sistemle birlikte

açmak için  'e dokunarak motoru **AÇIK** konuma getirin.

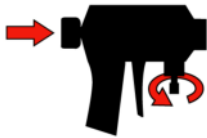
NOT:

Elektrikli transfer pompaları motorla birlikte otomatik olarak devreye girecektir.

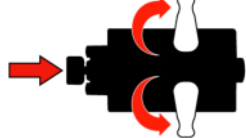
P Ü S K Ü R T M E



1. Tabanca pistonu emniyet kilidini devreye alın ve A tarafı ve B tarafı tabanca akışkan manifoldu valflerini kapatın.

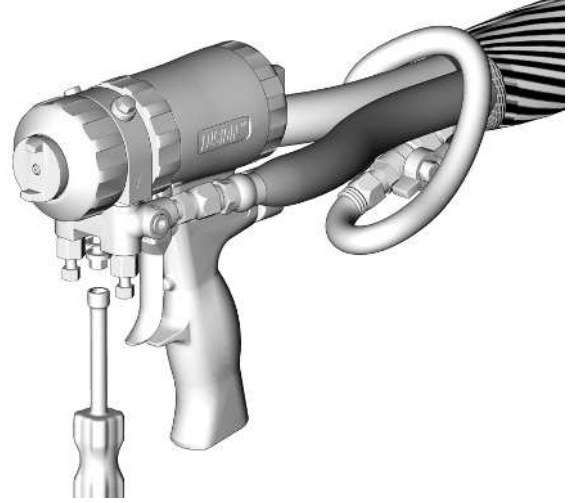


Fusion



Probler

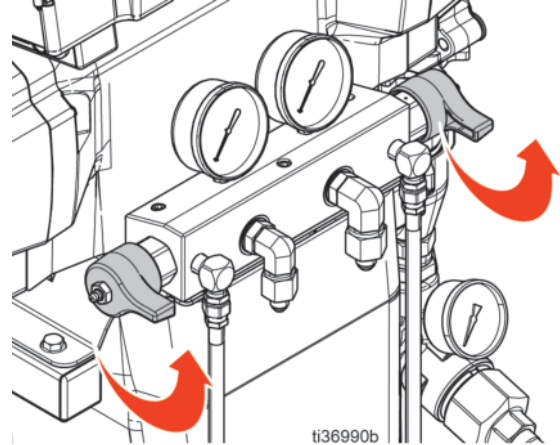
2. Tabanca Manifoldunu bağlayın. Tabanca hava hattını bağlayın. Hava hattı valfini açın.



3. Tabanca hava regülatörünü istenen tabanca hava basıncına ayarlayın. Maksimum anma hava basıncını aşmayın. Tabanca kılavuzunuza bakın. Bkz. **İlgili Kılavuzlar**.

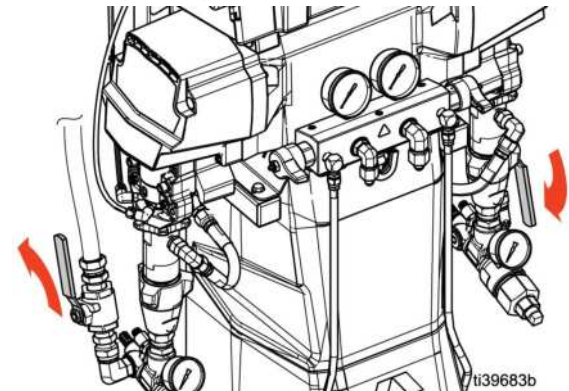
4. Basınç Tahliye/Püskürtme Valflerini (SA, SB)

püskürtme  konumuna ayarlayın.



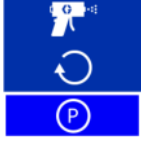
5. Isı bölgelerinin açık konumda ve sıcaklıkların hedef değerlerinde olduğundan emin olun.

6. Her bir pompa girişinde yer alan sıvı giriş valflerini (XA, XB) açın.



7. **Pompa Modu** düğmesine  dokunun.

8. Açılır menüden **Püskürtme Modu**'nu seçin.



9. **Pnömatik transfer pompaları kullanılıyorsa**, transfer pompalarına giden havayı **AÇIN**. Pompa kılavuzunuza bakın. Bkz. **İlgili Kılavuzlar**.

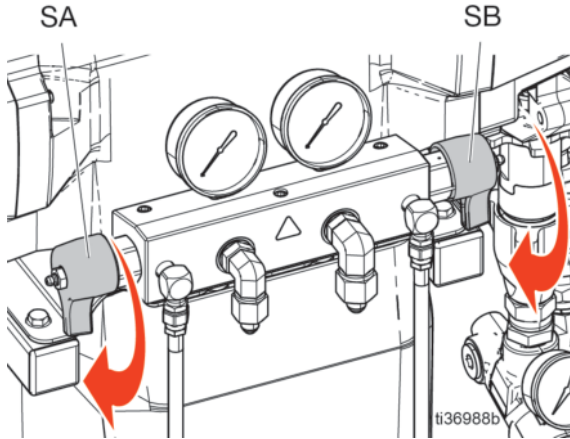
10. Motoru **AÇIK** konuma getirmek için  'e dokunun.

NOT:

Elektrikli transfer pompaları motorla birlikte otomatik olarak devreye girecektir.

11. Basınç dengesinin düzgün olduğundan emin olmak için Basınç Göstergelerini (GA, GB) kontrol edin. Dengesizse, göstergeler dengeli basınç değerleri gösterene kadar bu komponent için Basınç Tahliye/Püskürtme Valfini (SA, SB) basınç tahliye/sirkülasyon konumuna doğru hafifçe

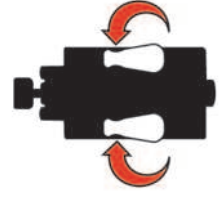
çevirerek  daha yüksek komponentin basıncını azaltın.



12. A tarafı ve B tarafı tabanca akışkan manifold valflerini açın.



Fusion



Probler

İKAZ

Darbeli tabancalarda malzeme geçişini önlemek için, basınçların dengesiz olması durumunda asla tabanca akışkan manifoldu valflerini açmayın veya tabancanın tetiğine basmayın.

13. Tabanca pistonu emniyet kilidini devre dışı bırakın.



Fusion



Probler

PÜSKÜRTME AYARLARI

Debi, atomizasyon ve tozuma, dört değişkenden etkilenir:

- **Akışkan basıncı ayarı.** Basıncın çok düşük olması, modelin düzgün olmamasına, damlacık boyutlarının büyük olmasına, düşük debiye ve karışımın düzgün olmamasına neden olur. Basıncın çok yüksek olması ise yüksek aşırı püskürtmeye, yüksek akış hızlarına, kontrolün zorlaşmasına ve aşırı yıpranmaya yol açar.
- **Akışkan sıcaklığı.** Akışkan basıncı ayarı ile benzer etkilere sahiptir. A ve B sıcaklıkları, akışkan basıncını dengelemeye yardımcı olması için dengelenebilir.
- **Karıştırma bölmesi boyutu.** Karıştırma bölmesi seçimi, istenen debiye ve akışkan viskozitesine bağlıdır.

- **Temizleme havası ayarı.** Temizleme havasının çok az olması, nozulun ön tarafında damlacık oluşmasına ve tozmayı kontrol etmek için düzen muhafazası olmamasına yol açar. Temizlik havasının çok fazla olması ise, hava destekli atomizasyon ile yüksek aşırı püskürtmeye neden olur.

K A P A T M A

İKAZ

Doğru sistem **Kurulumu**, **Başlatma** ve **Kapatma** prosedürleri elektrikli ekipmanların güvenilirliği bakımından kritik önemdedir. Aşağıdaki prosedürler sabit gerilim sağlar. Bu prosedürlerin uygulanmaması elektrikli ekipmanların zarar görmesine ve garantinin geçersiz kalmasına neden olabilecek voltaj dalgalanmalarına yol açabilir.

1. **Pnömatik transfer pompaları kullanılıyorsa**, transfer pompalarına giden hava basıncını **KAPATIN**. Pompa kılavuzunuza bakın. Bkz. **İlgili Kılavuzlar**.
2. Motoru **KAPALI** durumuna getirmek için 'e dokunun.
NOT:
Elektrikli transfer pompaları motorla birlikte otomatik olarak devre dışı kalacaktır.
3. Tüm ısı bölgelerini **KAPALI** konumuna getirmek için ,  ve 'e dokunun.
4. **Basınç Tahliyesi Prosedürü**'nü uygulayın.
5. **Pompa Modu** düğmesine  dokunun.

6. Açılır menüden **Park Modu**'nu seçin.



Park işlemi devam ederken park simgesi kırmızı renkte yanıp sönecektir. Motor ve transfer pompaları kapalı olduğunda park işlemi

tamamlanır ve **Park Modu** simgesinin  yanında yeşil bir onay işareti görünür. Bir sonraki adıma geçmeden önce Park işleminin tamamlanmış olduğunu doğrulayın.

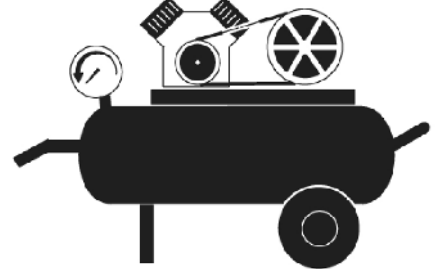
NOT:

Park işlemini tamamlamak için basınç Tahliye Valfleri basınç tahliyesine/sirkülasyona ayarlanmalıdır.

NOT:

Sistem **Park Modu**'ndayken elektrikli transfer pompaları otomatik olarak stroklarının sonuna park eder.

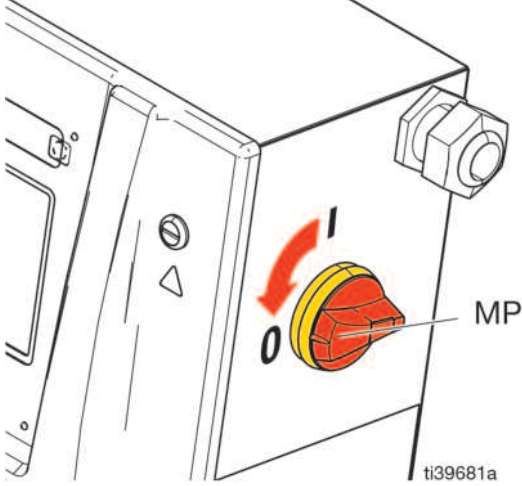
7. Hava kompresörünü, hava kurutucuyu ve solunum havasını **KAPALI** durumuna getirin.



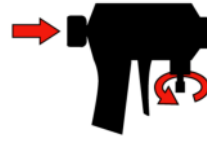
ti03545a

ÇALIŞTIRMA

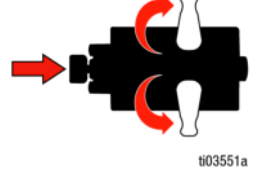
8. Ana Güç Düğmesini (MP) **KAPALI** konuma getirin.



11. Tabanca pistonu emniyet kilidini devreye alın ve A tarafı ve B tarafı tabanca akışkan manifoldu valflerini kapatın.

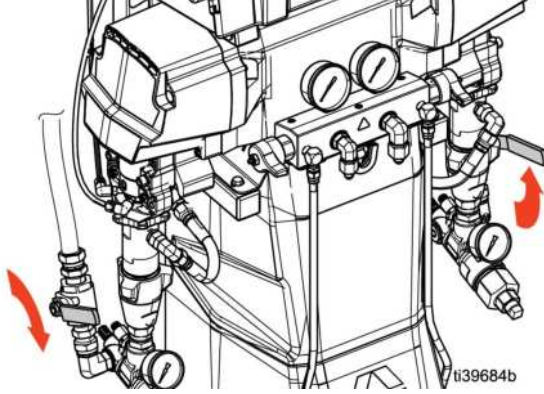


Fusion



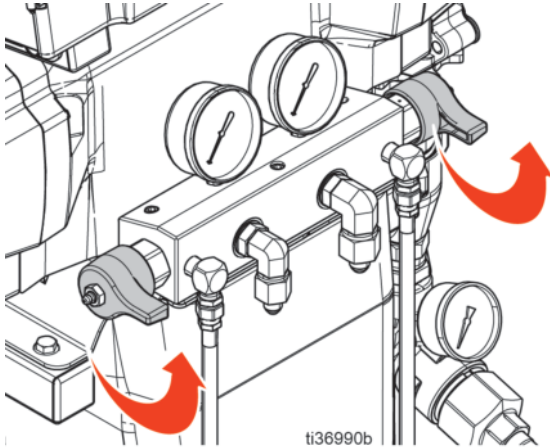
Probler

9. Tüm Sıvı Giriş Valflerini (XA, XB) kapatın.



10. Basınç Tahliye/Püskürtme Valflerini (SA, SB)

püskürtme  konumuna ayarlayın.



GELİŞMİŞ GÖRÜNTÜLEME MODÜLÜ (ADM)

Reactor® 3 Oranlama Sistemleri için sistem kontrollerini ayarlamak üzere ADM'yi kullanma talimatlarını izleyin.

MENÜ ÇUBUĞU

Menü çubuğu, her ekranın ADM'sinin üstünde yer alır. Menü çubuğu şunları içerir: Navigasyon menü (1), mevcut ekran (2), sistem bildirimleri (3) ve saat (4).

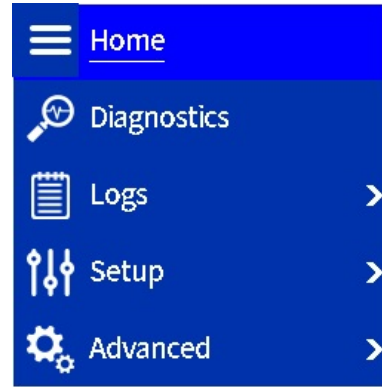


SİSTEM BİLDİRİM SİMGELERİ

SIMGE	ADI	AÇIKLAMA
	Sunucuya Bağlı	Hücre modülü algılandı ve ağa ve sunucuya bağlandı.
	Ağa bağlı, ancak Sunucuya bağlı değil	Hücre modülü algılandı ve ağa bağlandı, ancak sunucuya bağlanamadı.
	Ağa bağlı değil	Hücre modülü algılandı, ancak ağa bağlanamıyor.
	GPS Konum Takibi	GPS konum takibi, sistemin konumunu belirleyebilir.
	Yazılım Güncellemesi Bekleniyor	Bir sonraki güç döngüsünde bir yazılım güncellemesi gerçekleşecektir.
	USB İndirme/ Yükleme Devam Ediyor	USB sürücüsü algılandı ve indirme/ yükleme devam ediyor.
	USB İndirme/ Yükleme Tamamlandı	USB sürücüsü algılandı ve indirme/ yükleme başarıyla tamamlandı.
	USB Hatası	USB sürücüsü algılandı, ancak bir hata kullanılmasını engelliyor.

EKRANLARDA GEZİNME

Ekranlar arasında gezinmek için, 'a tıklayın, ardından menüden istediğiniz konumu seçin.



Her ekrandaki sayfalar arasında geçiş yapmak için

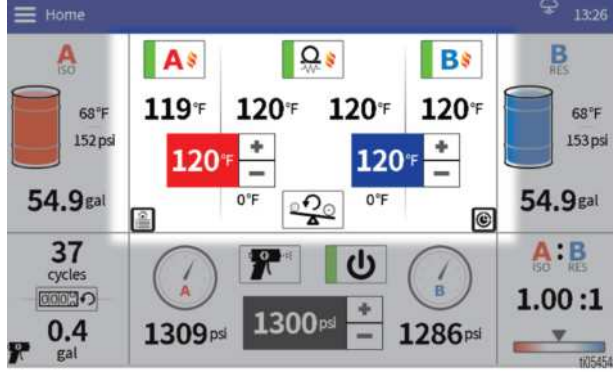
'a ve 'a dokununuz.

ANA EKRAN

Reactor® 3 Oranlama Sistemleri çalışma işlevlerini kontrol etmek için Ana Ekranı kullanın.

SICAKLIK KONTROL PANELİ

Sıcaklık Kontrol Paneli, Hortum ısısı ve A ve B tarafı birincil ısıtıcılar için kontroller içerir.

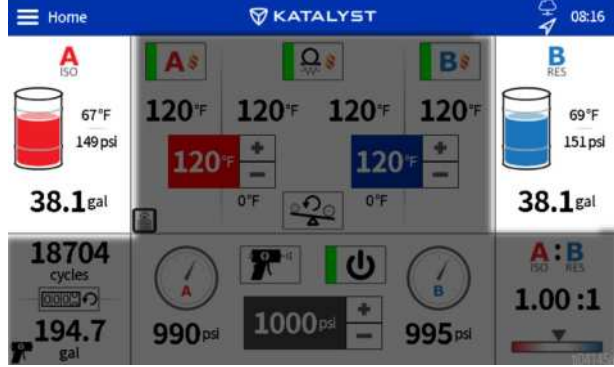


SIMGE	ADI	AÇIKLAMA
	Birincil Isıtıcı A Açma/Kapama	A birincil ısıtıcı durumunu değiştirmek için dokununuz.
	Birincil Isıtıcı B Açma/Kapama	B birincil ısıtıcı durumunu değiştirmek için dokununuz.
	Hortum Isısı Açma/Kapama	Hortum ısı durumunu değiştirmek için dokununuz.
	A (ISO) Sıcaklık Ayar Noktası	Ayar noktasını bir derece ayarlamak için +/- üzerine dokununuz. Ayar noktasını hızla ayarlamak için +/- düğmesine basın ve basılı tutunuz. Bir açılır pencere açmak için numaraya dokununuz ve ayar noktasını doğrudan yazınız.
	B (RES) Sıcaklık Ayar Noktası	

SIMGE	ADI	AÇIKLAMA
	Hortum Akımı Ayar Noktası	Ayar noktasını bir amp'ye ayarlamak için +/- üzerine dokununuz. Ayar noktasını hızla ayarlamak için +/- düğmesine basın ve basılı tutunuz. Bir açılır pencere açmak için numaraya dokununuz ve ayar noktasını doğrudan yazınız. NOT: Hortum Akım Ayar Noktası düğmesi yalnızca Hortum Kontrol Modu, Kurulum Ekranı ayarlarında Manuel olarak ayarlanmışsa görüntülenir.
	Otomatik Basınç Dengesi	Otomatik Basınç Dengesi sıcaklık ofset değerlerini sıfırlamak için dokununuz (bu düğmenin soluna ve sağına).
	İş Kısayolu	Günlükler > İş ekranına gitmek için dokununuz.
	Dağıtım Kısayolu	Kurulum > Dağıtım Çalıştırma ekranına gitmek için üzerine dokununuz. NOT: Yalnızca dağıtım işlevi etkinleştirildiğinde görünür.

A VE B TARAFI BESLEME KONTROL PANELLERİ

A ve B tarafı Besleme Kontrol Panelleri, A ve B tarafı malzemeleri için kalan malzeme beslemesini gösterir ve elektrikli transfer pompaları (varsa) için kontroller içerir.

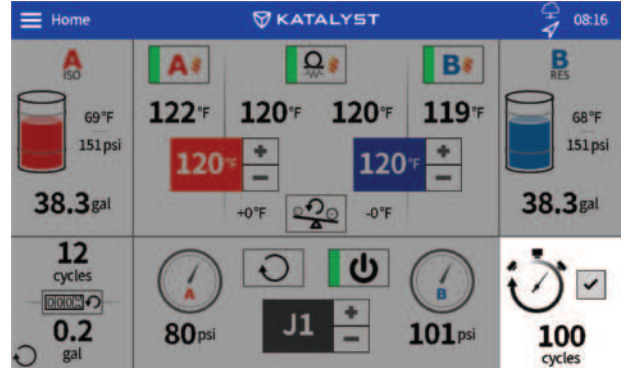
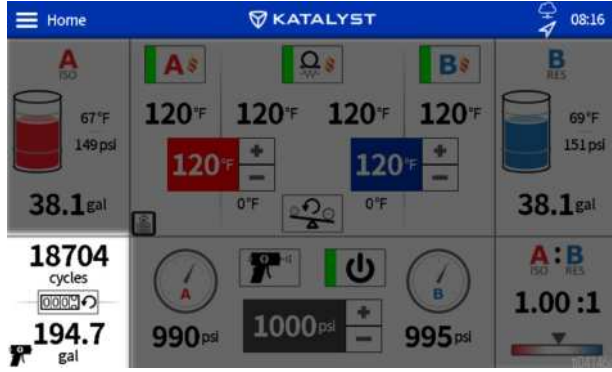


SIMGE	ADI	AÇIKLAMA
	Elektrikli Transfer Pompası A Açma/Kapama	A elektrikli transfer pompası durumunu değiştirmek için basın. NOT: Bu düğme yalnızca bir elektrikli transfer pompası kuruluysa ve oranlayıcı pompası durumu kapalıysa görüntülenir. Oranlayıcı pompası her açıldığında elektrikli transfer pompaları otomatik olarak açılır.
	Elektrikli Transfer Pompası B Açma/Kapama	B elektrikli transfer pompası durumunu değiştirmek için basın. NOT: Bu düğme yalnızca bir elektrikli transfer pompası kuruluysa ve oranlayıcı pompası durumu kapalıysa görüntülenir. Oranlayıcı pompası her açıldığında elektrikli transfer pompaları otomatik olarak açılır.

SIMGE	ADI	AÇIKLAMA
	A (ISO) Transfer Pompası Yavaş Çalışma Seviyesi	A-tarafı transfer pompası yavaş çalışma seviyesini ayarlamak için +/- veya görüntülenen yavaş çalışma seviyesi numarasına (J10 gibi) dokununuz. NOT: Yavaş çalışma seviyeleri 1 ile 20 arasındadır. Bkz. Yavaş Çalışma Modu.
	B (RES) Transfer Pompası Yavaş Çalışma Seviyesi	B-tarafı transfer pompası yavaş çalışma seviyesini ayarlamak için +/- veya görüntülenen yavaş çalışma seviyesi numarasına (J10 gibi) dokununuz. NOT: Yavaş çalışma seviyeleri 1 ile 20 arasındadır. Bkz. Yavaş Çalışma Modu.

DÖNGÜ SAYISI PANELİ

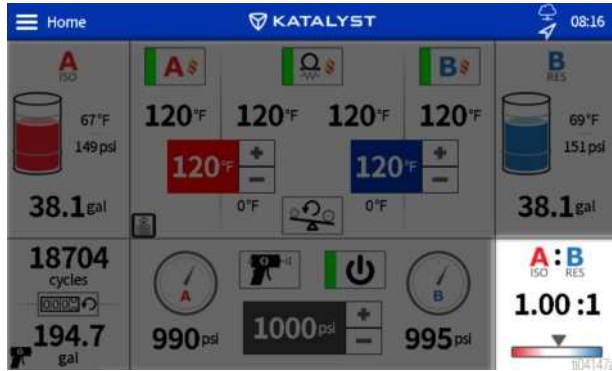
Döngü Sayısı Paneli, pompa döngüleri ve eşdeğer malzeme miktarı ile ilgili bilgileri içerir.



SIMGE	ADI	AÇIKLAMA
	Devir Sayacını Sıfırlama	Ekranın sol alt pompa kısmındaki devir ve hacim sayaçlarını sıfırlamak için dokununuz. NOT: Ayrı sayaçlar püskürtme ve yavaş çalışma modunda tutulur. Sıfırlama düğmesine basıldığında, yalnızca o anda görüntülenen sayaçlar sıfırlanır.

ORAN İZLEME PANELİ

Oran İzleme Paneli, A'dan B'ye malzeme oranıyla ilgili bilgileri görüntüler.

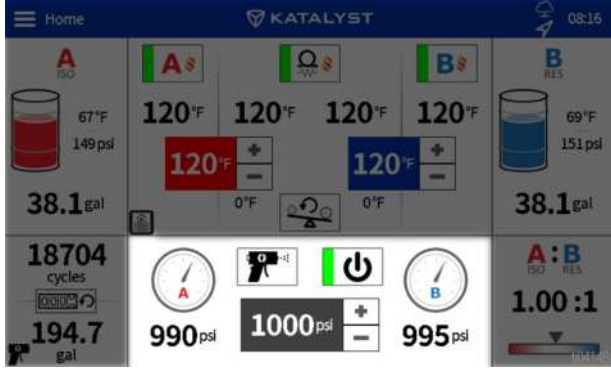


YAVAŞ ÇALIŞMA DÖNGÜSÜ LİMİT PANELİ

Yavaş Çalışma Döngüsü Limit Paneli, bir özellik etkinleştirme/devre dışı bırakma onay kutusu ve bir döngü limiti geri sayım özeliği içerir. Özelliği etkinleştirmek için onay kutusuna dokununuz. Bu özellik etkinleştirildiği zaman belirtilen döngü sayısından sonra Reactor pompası kapanacaktır.

ORANLAYICI KONTROL PANELİ

Bu Oranlayıcı Kontrol Paneli, oranlayıcı pompası çalışması için kontroller içerir.



SIMGE	ADI	AÇIKLAMA
	Oranlayıcı Pompası Basınç Ayar Noktası	Ayar noktasını 10 psi'ye ayarlamak için +/- üzerine dokununuz. Çevirmek için +/- düğmesine basın ve basılı tutunuz. Açılır pencere açmak için numaraya dokununuz ve ayar noktasını doğrudan yazınız.
	Oranlayıcı Pompa Yavaş Çalışma Seviyesi	Yavaş çalışma seviyesini bire ayarlamak için +/- üzerine dokununuz. Çevirmek için +/- düğmesine basın ve basılı tutunuz. Açılır pencere açmak için numaraya dokununuz ve yavaş çalışma seviyesini doğrudan yazınız.

SIMGE	ADI	AÇIKLAMA
	Oranlayıcı Pompa Modları	Oranlayıcı pompa modunu seçmek için dokununuz. Püskürtme: Malzemeyi basınçlandırmak ve püskürtmek için kullanılır. Pompa, basınç ayar noktasına gider. Yavaş Çalışma: Malzemeyi devridaim/yıkama için kullanılır. Pompa, yavaş çalışma seviyesine gider. Park: Elektrikli transfer pompalarını ve oranlayıcı pompayı park etmek için kullanılır. Park etme, oranlayıcı pompasındaki conta ömrünü uzatır ve elektrikli transfer pompalarının (varsa) sökülmeğe hazır hale gelmesine yardımcı olur. NOT: Başka bir moddan Park moduna girildiğinde park işlemi başlayacaktır. Park işlemi devam ederken park simgesi kırmızı renkte yanıp sönecektir. Park edilmiş: Bir park işleminin başarıyla tamamlandığını gösterir.
	Oranlayıcı Pompa Açma/Kapama	Oranlayıcı pompa durumunu değiştirmek için dokununuz.

TANI EKRANI

Tüm sistem komponentleriyle ilgili bilgileri görüntülemek için Tanı Ekranını kullanın.

SIMGE	ADI	AÇIKLAMA
	Genel Sistem Verileri	Isı/basınç/akış ile ilgili genel sistem bilgilerini görüntülemek için dokununuz.
	Isı Verileri	Isı ile ilgili daha ayrıntılı bilgileri görüntülemek için dokununuz.
	Basınç/Akış Verileri	Basınç/akış ile ilgili daha ayrıntılı bilgileri görüntülemek için dokununuz.
	Baskın ISO Yağı Pompası	ISO yağı pompasını çalışmaya zorlamak için basın. NOT: Düğme anlıktır (pompayı çalıştırmak için basılı tutmanız gerekir).
	Elektrikli Transfer Pompası Verisi	Elektrikli transfer pompası ile ilgili daha ayrıntılı bilgileri görüntülemek için dokununuz. NOT: Bu sayfa yalnızca sistemde en az bir elektrikli transfer pompası kuruluysa görüntülenir.
	Motor Verisi	Motor ile ilgili daha ayrıntılı bilgileri görüntülemek için dokununuz. NOT: Bu sayfa yalnızca, MCM portu 13 ile J1939 iletişim portuna sahip bir motor arasında etkin bir bağlantı varsa görüntülenir.

GÜNLÜK EKRANLARI

Reactor çalışma performansına ilişkin bilgileri görüntülemek için Günlük Ekranını kullanın.

HATA EKRANLARI

Hata Ekranında tarih, saat, hata kodu ve çalışma sırasında sistemde meydana gelmiş tüm hataların açıklamaları görüntülenir.

SIMGE	ADI	AÇIKLAMA
	Yardım	help.graco.com bağlantısını içeren bir QR kodunu görüntülemek ve hata ve sorun giderme bilgileri için dokununuz.

OLAY EKRANI

Olay Ekranında tarih, saat, olay kodu ve çalışma sırasında Reactor sistemde meydana gelen tüm olayların açıklamaları görüntülenir.

KULLANIM EKRANI

Kullanım Ekranı, Reactor sisteminin kullanıldığı her gün için pompa devir sayılarını ve malzeme kullanımını gösterir.

İŞ EKRANI

İş Ekranı, kullanıcı tarafından belirtilen bir işin kullanıldığı her gün için pompa devir sayılarını ve malzeme kullanımını gösterir. İş ekranı etkinleştirilebilir veya devre dışı bırakılabilir.

U S B V E R İ İ N D İ R M E

1. Ana Güç Düğmesini **KAPALI** konuma getirin.
2. Elektrik Muhafazası Kapısını Açın.
3. USB sürücüsünü ADM'nin arkasındaki porta takın.

NOT:

USB A tipi sürücüler desteklenir.

NOT:

ADM, FAT (Dosya Ayırma Tablosu) biçimindeki formatlı depolama cihazları üzerinde okuma/ yazma işlemi yapabilir. NFTS (Yeni Teknoloji Dosya Sistemi) formatlı cihazlar desteklenmez.

4. Elektrik Muhafazası Kapısını kapatın.
5. Ana Güç Anahtarını **AÇIK** konuma getirin. **USB**

İndirme Devam Ediyor simgesi  ADM ekranındaki menü çubuğunda belirecektir.

6. **USB İndirme Tamamlandı** simgesinin  menü çubuğunda belirmesini bekleyin.
7. Ana Güç Düğmesini **KAPALI** konuma getirin.
8. Elektrik Muhafazası Kapısını Açın.
9. USB sürücüsünü çıkarın.
10. Elektrik Muhafazası Kapısını kapatın.

AYAR EKRANLARI

Reactor sisteminin ayarlarını düzenlemek için Ayar Ekranlarını kullanın.

BASINÇ/AKIŞ EKRANI

Reactor sistemi için basınç izleme ayarlarını yapmak için Basınç/Akış Ekranını kullanın.

AYAR	AÇIKLAMA
Otomatik Basınç Dengesini Etkinleştir	Bu özellik, malzeme akarken basınç dengesizliğini izler ve basınç dengesizliğini en aza indirmek için ayar noktalarına sıcaklık ofsetleri ekler. Otomatik Basınç Dengesini etkinleştirmek/devre dışı bırakmak için onay kutusuna dokununuz. Otomatik Basınç Dengesi kullanılarak izin verilen sıcaklık ofset sınırını ayarlamak için sayı değerine dokununuz. NOT: Bu özellik yalnızca Pro ve Elite modellerinde etkinleştirilir.
Basınç Dengesizliği Alarmı	Basınç Dengesizliği Alarmlarını etkinleştirmek/devre dışı bırakmak için onay kutusuna dokununuz. Alarm eşiğini ayarlamak için sayı değerine dokununuz. NOT: Akış ölçerler etkinleştirilirse, basınç dengesizliği alarmları otomatik olarak etkinleştirilir.
Basınç Dengesizliği Sapmalarını Etkinleştir	Basınç Dengesizliği Sapmalarını etkinleştirmek/devre dışı bırakmak için onay kutusuna dokununuz. Sapma eşiğini ayarlamak için sayı değerine dokununuz.

AYAR	AÇIKLAMA
Akıllı Kontrolü Etkinleştir	Akıllı Kontrolü etkinleştirmek/devre dışı bırakmak için onay kutusuna dokununuz. Bu özellik: - Giriş basıncı düşükse oranlayıcı pompayı yavaşlatır. Bu, transfer pompalarının orantısız koşullardan kaçınmasını sağlamak için yapılır. - Çıkış gücü basıncını A ve B basınç sensörlerinin ortalamasına (maks yerine) kontrol eder.
Akış Ölçerleri Etkinleştir	Akış ölçerleri etkinleştirmek/devre dışı bırakmak için onay kutusuna dokununuz.
Akış Ölçer Alarmlarını Etkinleştir	Akış ölçer alarmlarını etkinleştirmek/devre dışı bırakmak için onay kutusuna dokununuz. Alarm eşiğini ayarlamak için sayı değerine dokununuz. NOT: Akış ölçer alarmları yalnızca akış ölçerler takıldığında kullanılabilir.
Akış Ölçer A K-Faktörü	A tarafı akış ölçer için K-Faktörünü girmek için sayı değerine dokununuz. NOT: K-Faktörü, sayaç etiketinde belirtilmiştir.
Akış Ölçer B K-Faktörü	B tarafı akış ölçer için K-Faktörünü girmek için sayı değerine dokununuz. NOT: K-Faktörü, sayaç etiketinde belirtilmiştir.
Maksimum Basınç Ayar Noktasını Etkinleştir	Kullanıcı tanımlı bir maksimum basınç ayar noktasını etkinleştirmek/devre dışı bırakmak için onay kutusuna dokununuz. Ana ekranda girilebilecek maksimum basınç ayar noktasını ayarlamak için sayıya dokununuz.
Minimum Basınç Ayar Noktasını Etkinleştir	Kullanıcı tanımlı bir minimum basınç ayar noktasını etkinleştirmek/devre dışı bırakmak için onay kutusuna dokununuz. Ana

AYAR	AÇIKLAMA
Minimum Basınç Ayar Noktasını Etkinleştir	ekranda girilebilecek minimum basınç ayar noktasını ayarlamak için sayıya dokunun.
Yavaş Çalışma Limitini Etkinleştir	Yavaş çalışma limiti özelliğini etkinleştirmek/devre dışı bırakmak için onay kutusuna dokunun. Yavaş çalışma döngüsü limitini ayarlamak için sayıya dokunun. Etkinleştirildiğinde ve yavaş çalışma modundayken, belirtilen döngü sayısı tamamlandığı zaman Reactor pompası otomatik olarak kapanacaktır. NOT: Bu özellik doğrudan ana ekranda etkinleştirilebilir.

ISI EKRANI

Hortum ısısını kalibre etmek ve hortum kontrol modunu ayarlamak için Isı Ekranını kullanın. Sistemi kalibre etmek için bkz. Kalibrasyon.

AYAR	AÇIKLAMA
Hortum Kontrol Modu	Hortum kontrol modunu seçmek için dokununuz. FTS: Hortumun her iki tarafında bir FTS (sıvı sıcaklık sensörü) kullanarak hedef sıcaklığı kontrol edin. FTS kontrol modunu kullanmak için kalibrasyon gereklidir. Bkz. Kalibrasyon. Direnç: Isıtıcı elemanın direncini kullanarak hedef sıcaklığı kontrol edin (sıcaklıkla değişir). Direnç kontrol modunu kullanmak için kalibrasyon gereklidir. Bkz. Kalibrasyon. Manuel: Hortumu ısıtmak için hedef akımı (amper) kontrol edin. Manuel kontrol modunda önceden programlanmış bir kontrol bulunmamaktadır ve uygun bir kalibrasyon gerçekleştirilinceye veya FTS sorunları çözülünceye kadar sınırlı bir süre için kullanılmak üzere tasarlanmıştır. NOT: Manuel hortum modu etkinleştirildiğinde, manuel hortum modu önerisi (EVCH-V) görüntülenir.
Hortum A Kalibrasyon Faktörü	A tarafı hortumu için kalibrasyon işlemi sırasında belirlenen direnç değeri.
Hortum B Kalibrasyon Faktörü	B tarafı hortumu için kalibrasyon işlemi sırasında belirlenen direnç değeri.
Son Kalibrasyon Tarihi	Son başarılı kalibrasyonun tarihi/saati.

AYAR	AÇIKLAMA
Güç Yönetimini Etkinleştir	Güç yönetimini etkinleştirmek/devre dışı bırakmak için onay kutusuna dokununuz. Birincil ısıtıcı güç sınırını ayarlamak için sayıya dokununuz. Güç yönetimi, kullanıcıların birincil ısıtıcı watt değerini istenen bir düzeye sınırlamasına olanak tanır. Bu, bir jeneratördeki diğer cihazlar için yardımcı gücü boşaltmak ve/veya sistemi daha küçük bir jeneratörde çalıştırmak için yapılabilir. Güç yönetimi etkinleştirildiğinde, yeni toplam sistem yükü formül kullanılarak belirlenebilir: Toplam Sistem Yüğü (güç yönetimi ile) = Toplam Sistem Yüğü (güç yönetimi olmadan) - (Birincil Isıtıcı Yüğü (güç yönetimi olmadan) - Birincil Isıtıcı Yüğü (güç yönetimi ile)) Örnek: E-30 15 kW Güç yönetimi etkin ve birincil ısıtıcı limiti 7 kW'a ayarlandı Toplam Sistem Yüğü (güç yönetimi ile) = 15 kW - (10 kW - 7 kW) = 12 kW NOT: Tek fazlı sistemlerde, tepe akım çekişi düşer ve toplam sistem yükündeki düşüşle doğrusal olarak ölçeklenir. Üç fazlı sistemlerde, tepe akım çekişi toplam sistem yükündeki düşüşle doğrusal olarak ölçeklenmez.
Maksimum Sıcaklık Ayar Noktasını Etkinleştir	Kullanıcı tanımlı bir maksimum sıcaklık ayar noktasını etkinleştirmek/devre dışı bırakmak için onay kutusuna dokununuz. Ana ekranda girilebilecek maksimum sıcaklık ayar noktasını ayarlamak için sayıya dokununuz.
Minimum Sıcaklık Ayar Noktasını Etkinleştir	Kullanıcı tanımlı bir minimum sıcaklık ayar noktasını etkinleştirmek/devre dışı bırakmak için onay kutusuna dokununuz. Ana ekranda girilebilecek minimum

GELİŞMİŞ GÖRÜNTÜLEME MODÜLÜ (ADM)

AYAR	AÇIKLAMA
Minimum Sıcaklık Ayar Noktasını Etkinleştir	sıcaklık ayar noktasını ayarlamak için sayıya dokununuz.

SİSTEM EKRANI

Sistem ayarlarını yapmak için Sistem Ekranını kullanın.

AYAR	AÇIKLAMA
Sistem Adı	Reactor Connect Uygulamasında görüntülenen sistem adı.
Oranlayıcı Türü	Oranlayıcı model türü için bkz. Modeller.
Özel Pompa Boyutlarını Etkinleştir	Özel pompa boyutlarını etkinleştirmek/devre dışı bırakmak için dokununuz.
Pompa A Hacmi	A tarafı oranlayıcı pompasının hacmi. Özel Pompa Boyutlarını Etkinleştir seçeneği işaretliyse değer düzenlenebilir. NOT: Verilen pompa hacmi cc'lerini 1:1 Oranlı Olmayan Pompa Seçenekleri tablosundan kullanın.
Pompa B Hacmi	B tarafı oranlayıcı pompasının hacmi. Özel Pompa Boyutlarını Etkinleştir seçeneği işaretliyse değer düzenlenebilir. NOT: Verilen pompa hacmi cc'lerini 1:1 Oranlı Olmayan Pompa Seçenekleri tablosundan kullanın.

BESLEME SİSTEMİ EKRANI

Sistem ayarlarını beslemek için Besleme Sistemi ekranını kullanın.

AYAR	AÇIKLAMA
Transfer Pompası A Türü	Oranlayıcının A tarafını beslemek için kullanılan transfer pompasının türünü seçmek için dokunun. Transfer Pompası Tür Seçenekleri: Hava: Bir hava/pnömatik transfer pompası (veya Graco olmayan başka bir Elektrikli Transfer Pompası) kullanırken seçin. Elektrikli: Graco Elektrikli Transfer Pompaları kullanırken seçin.
Transfer Pompası B Türü	Oranlayıcının B tarafını beslemek için kullanılan transfer pompasının türünü seçmek için dokunun. Seçenekler listesi için Transfer Pompası A Türü'ne bakın.
Akıllı Kaynağı Etkinleştirin	Bu özellik, çeşitli kimyasallar, ortam koşulları ve besleme konfigürasyonları ile uygun giriş basıncını korumak için Elektrikli Transfer Pompası basınç ayar noktasını otomatik olarak ayarlar. NOT: Bu özellik, giriş basıncı sensörleri etkinleştirildiğinde ve en az bir elektrikli transfer pompası kurulduğunda otomatik olarak etkinleştirilir.
Maksimum Kimyasal Hacmi	Tedarik kaplarının kimyasal hacmini girmek için dokunun.
Düşük Kimyasal Alarmları Etkinleştir	Düşük Kimyasal Alarmları etkinleştirmek/devre dışı bırakmak için onay kutusuna dokunun. Alarm eşiğini ayarlamak için sayı değerine dokunun.
Giriş Basıncı Sensörlerini Etkinleştir	Giriş basıncı sensörlerini etkinleştirmek/devre dışı bırakmak için onay kutusuna dokunun. NOT: Akış ölçerler etkinleştirilirse giriş basıncı sensörleri otomatik olarak etkinleştirilir.

AYAR	AÇIKLAMA
Giriş Sıcaklığı Sensörlerini Etkinleştir	Giriş sıcaklığı sensörlerini etkinleştirmek/devre dışı bırakmak için onay kutusuna dokunun.
Düşük Giriş Sıcaklığı Alarmlarını Etkinleştir	Düşük Giriş Sıcaklığı Alarmlarını etkinleştirmek/devre dışı bırakmak için onay kutusuna dokunun. Alarm eşiğini ayarlamak için sayı değerine dokunun.
Yüksek Giriş Sıcaklığı Alarmlarını Etkinleştir	Yüksek Giriş Sıcaklığı Alarmlarını etkinleştirmek/devre dışı bırakmak için onay kutusuna dokunun. Alarm eşiğini ayarlamak için sayı değerine dokunun.
Transfer Pompası Kontrolünden Çıkma Alarmlarını Etkinleştir	Transfer Pompası A veya B Kontrolünden Çıkma alarmlarını (DAFA veya DAFB) etkinleştirmek veya devre dışı bırakmak için onay kutusuna dokunun. Transfer Pompası Kontrolünden Çıkma alarmları sık sık meydana geliyorsa ve çalışmayı kesintiye uğratiyorsa devre dışı bırakılabilir. NOT: DAFA veya DAFB alarmlarıyla ilgili sorunları gidermek için help.graco.com sorun giderme bilgilerine bakın.
Elektrikli Transfer Pompası Kalibrasyonu Talep Et	Elektrikli transfer pompası bir sonraki sefer çalıştırıldığı zaman bir elektrikli transfer pompası kalibrasyonunu sıraya almak için Elektrikli Transfer Pompası kalibrasyonu düğmesine dokunun. Yalnızca elektrikli transfer pompaları seçildiğinde görüntülenir. NOT: Düğmeye basıldıktan sonra, ekranda kullanıcıya kalibrasyonun sıraya alındığını bildiren bir bildirim görüntülenecektir.



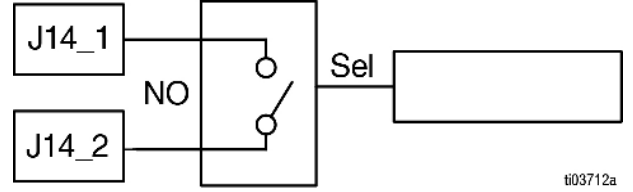
AĞ GEÇİDİ EKRANLARI

Dijital giriş ve çıkışları ayarlamak için Ağ Geçidi Ekranını kullanın.

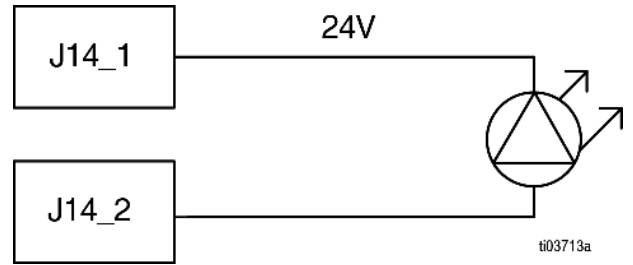
AYAR	AÇIKLAMA
Dijital Giriş/Çıkış 1-2	HCM konektörü 12 üzerindeki dijital giriş/çıkış gücü pimleri 1 ve 2 için Giriş/Çıkış veya Devre Dışı seçeneğini seçmek için birinci kutuya dokununuz. Devre Dışı: Hiçbir şey yapmayın. Girişler: Devre Dışı: Hiçbir şey yapmayın. Güç Açık, Motor Açık, Tüm Isı Açık: Giriş alındığında, motoru ve tüm ısı bölgelerini açın. Güç Açık, Motor Açık, Tüm Isı Kapalı: Giriş alındığında, motoru ve tüm ısı bölgelerini kapatın. Güç Açık, Motor Kapalı, Hortum Isısı Açık: Giriş alındığında, motoru ve birincil ısıtıcıları kapatın. Hortum ısını açın. (Dozaj) Elektrikli Tabanca Tetiği: Giriş alındığında, dağıtımı başlatın/duraklatın/sıfırlayın. Çıkışlar: Devre Dışı: Hiçbir şey yapmayın. Aktif Alarm: Işık kulesi kit aksesuarının kırmızı ışığını sürmek için kullanın. Aktif Uyarı/Sapma: Işık kulesi kit aksesuarının sarı ışığını sürmek için kullanın. Hata Yok: Işık kulesi kit aksesuarının yeşil ışığını sürmek için kullanın. Alarm yok: Hiçbir alarm aktif değilken yüksek sürülür. Motor Açık, Alarm Yok: Hiçbir alarm aktif değilken ve motor açıkken yüksek sürülür. Motor Açık, Tüm Isı Açık, Alarm Yok: Hiçbir alarm aktif değilken, motor açıkken ve tüm ısı bölgeleri açıkken yüksek sürülür. Motor Açık, Tüm Isı Hedeflerde, Alarm Yok: Hiçbir alarm aktif

AYAR	AÇIKLAMA
Dijital Giriş/Çıkış 1-2	değilken, motor açıkken ve tüm ısı bölgeleri hedefin 5°C dahilindeyken yüksek sürülür. (Dozaj) Gecikmeli Hava Boşaltma: Hava boşaltma solenoid valfini açmak için yükseğe sürülür. (Dozaj) Tabanca AÇIK/KAPALI: Tabanca tetiği AÇIK solenoid valfini açmak için yükseğe sürülür.
Dijital Giriş/Çıkış 3-4	Bkz. Dijital Giriş/Çıkış Gücü 1-2.
Dijital Giriş/Çıkış 5-6	Bkz. Dijital Giriş/Çıkış Gücü 1-2.
Dijital Giriş/Çıkış 7-8	Bkz. Dijital Giriş/Çıkış Gücü 1-2.

Dijital girişler, sinyal açık bir bağlantıdan pozitif ve nötr referanslar arasında kapalı bir döngüye çekildiğinde çalışır. Bir röle kullanarak örnek bir uygulama için görsele bakın.



Dijital çıkışlar, kullanıcı tanımlı kriterler karşılandığında 24V sinyal çıkışı verir. Bunu kullanmanın bir örneği, görselde gösterildiği gibi Graco Işık Kulesi ile birlikte olabilir.



DAĞITIM KURULUMU EKRANI

Ön ayarlı dağıtımı etkinleştirmek ve yapılandırmak için Dağıtım Ekranını kullanın.

NOT:

Dağıtım ile ilgili ek bilgi için Dağıtım Sistemi kılavuzunuza bakın. Bkz. İlgili Kılavuzlar.

NOT:

Hacim Modunda Dağıtım yapmak için Reactor'ünüzün akış ölçerlere sahip olması ve bunların etkinleştirilmesi gerekir.

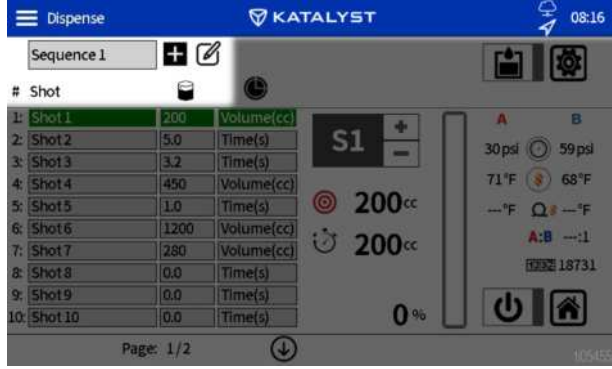
AYAR	AÇIKLAMA
Dağıtımı Etkinleştir	Dağıtım işlevini etkinleştirmek veya devre dışı bırakmak için onay kutusuna dokununuz.
Tetikleme	Sürekli: Sadece tabanca tetiği çekiliyken dağıtım yapın. Anlık: Tetik bırakıldığında dağıtmaya devam edin.
Dozaj Kesme Eylemi	Dozajı Duraklat: Dağıtımı durdurun ve dağıtımaya devam edin. Dozajı Sıfırla: Dağıtımı durdurun ve dozajın başından yeniden başlayın.
Otomatik Sıralamayı Etkinleştir	Seçilirse, sıradaki bir sonraki dozaja otomatik olarak ilerler.
Gecikmeli Hava Boşaltma	Seçilirse, hava boşaltma kullanıcı tarafından belirlenen miktarda geciktirilir.
Otomatik Ses Kalibrasyonunu Etkinleştir	Otomatik Hacim kalibrasyonunu etkinleştirmek veya devre dışı bırakmak için onay kutusuna dokununuz.
Hacim Kalibrasyonu	Otomatik Hacim Kalibrasyonu etkinleştirilmemişse hacim modunda dağıtımdan önce gereklidir. Üç kalibrasyon dozajı dağıtmaya başlamak için kalibrasyon simgesine dokununuz. Çekimler tamamlandığında kutular işaretlenir.
Son Kalibrasyon Tarihi	En son başarılı hacim kalibrasyonunun tarihi ve saati, manuel veya otomatik.

DAĞITIM ÇALIŞTIRMA EKRANLARI

Sıraları ve dozajları yapılandırmak için Dağıtım Çalıştırma Ekranını kullanın.

SIRA PANELİ

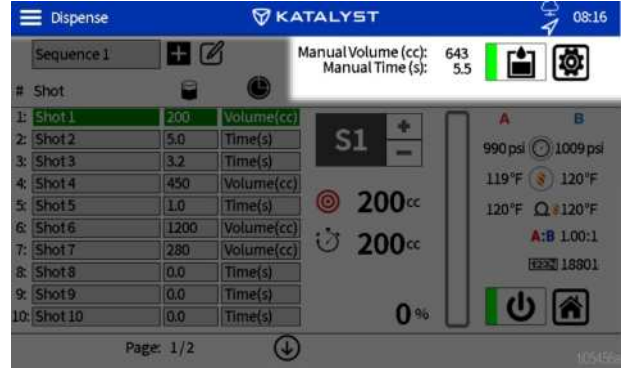
Sıra Paneli bir Dağıtımlar/Dozajlar Sırası oluşturmak veya düzenlemek için kullanılır.



SIMGE	ADI	AÇIKLAMA
	Sıra Adı	Etkin Sırayı değiştirmek için dokununuz. Sıralar otomatik olarak alfa-nümerik olarak sıralanır ve aktif Sıra en üstte listelenir. En fazla 25 Sıra olabilir.
	Sıra Ekle	Bir Sıra eklemek için dokununuz.
	Sırayı Düzenle	Sıra adını düzenlemek için dokununuz.

MANUEL MOD PANELİ

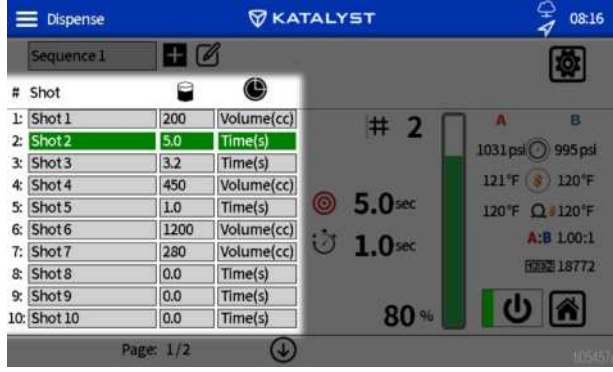
Manuel Mod Paneli, tabancanın standart bir tabanca gibi kontrol edilmesini ve tetiklenmesini veya Dağıtım Kurulum Ekranına erişilmesini sağlar.



SIMGE	ADI	AÇIKLAMA
	Dağıtılan Miktar	En son Manuel Mod dozajının ses seviyesi ve saati.
	Manuel Mod	Manuel Dağıtım Modunu etkinleştirmek veya devre dışı bırakmak için dokununuz.
	Kurulum	Dağıtım Kurulumu Ekranını görüntülemek için dokununuz.

DOZAJ KONTROL PANELİ

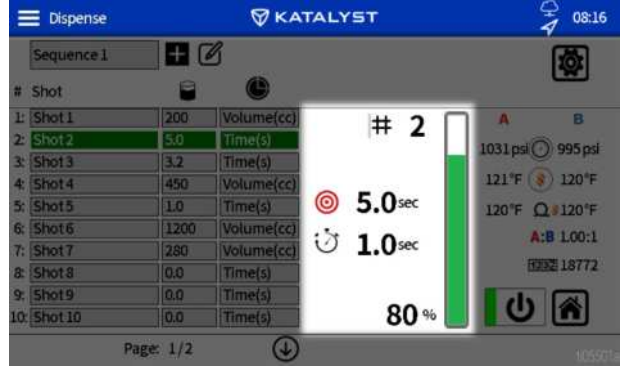
Dozaj Kontrol Paneli, dozajları oluşturmak veya değiştirmek için kullanılır.



SIMGE	ADI	AÇIKLAMA
	Dozaj Adı	Dozaj adını oluşturmak veya değiştirmek için dokununuz. Yeşil vurgulu dozajı etkinleştirin. Her Sırada en fazla 20 dozaj olabilir.
	Dozaj Dağıtım Değeri	Dozaj Değerini değiştirmek için dokununuz. Zamana dayalı bir dozaj 0,1-9.999,9 saniye olabilir. Hacim bazlı bir Dozaj 200-99.999 cc olabilir.
	Dozaj Modu	Zaman veya Ses modunu seçmek için dokununuz.
	Sayfa Aşağı/ Yukarı	Dozaj 1-10 (sayfa 1) veya Dozaj 11-20 (sayfa 2) öğelerinden birini görüntülemek için dokununuz.

DOZAJ DURUMU PANELİ

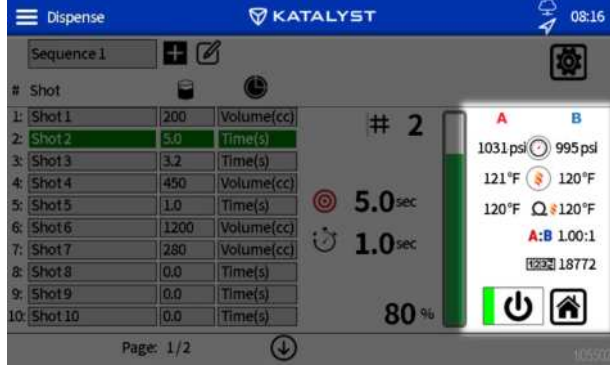
Dozaj Durumu Paneli etkin Dozajın durumunu görüntüler.



SIMGE	ADI	AÇIKLAMA
	Aktif Dozaj	Aktif Dozajı değiştirmek için dokununuz
	Hedef Değer	Aktif Dozaj için hedef değer.
	Dozaj Durumu	Dozajın kalan kısmı.
	Dozaj Durumu	Hali hazırda dağıtılmış olan Dozaj kısmı (yüzde olarak ve çubuk grafikte gösterilir).

REAKTÖR ANA EKRANI PANELİ

Reactor Ana Ekran Paneli ana ekranın belirli bölümlerini görüntüler.



SIMGE	ADI	AÇIKLAMA
	Makine Durumu	Ana Ekran bilgilerinin çoğaltılması. Ek bilgi için Ana Ekran'a bakın.
	Oranlayıcı Pompa Açma/Kapama	Oranlayıcı pompa durumunu değiştirmek için dokununuz.
	Ana Ekran	Ana Ekran'a geçmek için dokununuz.

GELİŞMİŞ EKRANLAR

Sistem hücresel bağlantısını, ekran ayarlarını ve yazılımı yönetmek için Gelişmiş Ekranları kullanın.

MOBİL EKRAN

Reactor Connect Uygulamasını Reactor'a bağlamak veya Reactor Anahtarını sıfırlamak için Mobil Ekranını kullanın. Reactor Connect kılavuzunuza bakın. Bkz. İlgili Kılavuzlar.

SIMGE	ADI	AÇIKLAMA
	Sıfırlama Tuşu	Sistem için Reactor Connect Anahtarını sıfırlamak için dokununuz.

AYAR	AÇIKLAMA
IMEI	Reactor Connect Uygulama Modülünün IMEI'si. Bu değer, Reactor içindeki cihazı ve sistemi tanımlamak için kullanılır.
Anahtar	Reactor Connect Uygulaması tarafından kullanılan anahtar.
Anahtar Oluşturuldu	Son anahtar oluşturma tarihi ve saati.

Reactor şifresini sıfırladıktan sonra, Graco Reactor Connect Uygulamasını kullanan tüm operatörler Reactor ünitenize yeniden bağlanmalıdır.

Kablosuz bağlantı kontrolünün güvenliği için, Reactor anahtarını düzenli olarak ve yetkisiz erişime ilişkin bir endişe olduğunda değiştirin.

GÖRÜNTÜLEME EKRANI

Dili, tarih formatını, geçerli tarihi, saati, ayar ekranı parolasını, ekran koruyucusu gecikmesini ve sıcaklık birimlerini ayarlamak için Görüntüleme Ekranını kullanın.

Düzenlemek için her bir ayarın yanındaki alana dokunun.

AYAR	AÇIKLAMA
Demo Modunu Etkinleştir	Demo modunu etkinleştirmek/devre dışı bırakmak için dokunun. NOT: Demo modundan çıkıldıktan sonra değiştirilen ayarlar ve demo modunda oluşan döngüler geri alınmaz.
Dil	Ekran dili.
Numara Formatı	Ekran ve USB indirme numarası formatı.
Tarih Formatı	Ekran ve USB indirme tarihi formatı.
Tarih	Ekran tarihi ve saati.
Ekran Koruyucu	Ekran koruyucu zaman aşımı süresi (sıfır ekran koruyucuyu devre dışı bırakır).
Parola	Parolayı göster. Girişin yanında kilit bulunan ayarlar parola korumalı olabilir. NOT: Parolayı devre dışı bırakmak için 0000 (varsayılan değer) girin.
Sıcaklık Birimleri	Ekran ve USB indirme sıcaklık birimleri.
Basınç Birimleri	Ekran ve USB indirme basınç birimleri.
Hacim Birimleri	Ekran ve USB indirme hacim birimleri.

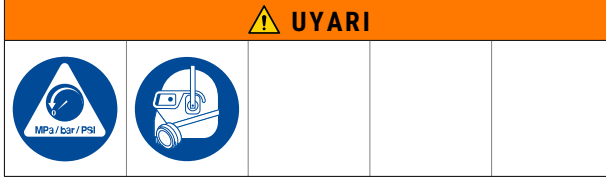
YAZILIM EKRANI

Yazılım Ekranı, sistem parça numarasını sistem seri numarasını, yazılım parça numarasını ve yazılım sürümünü görüntüler.

AYAR	AÇIKLAMA
Sistem Parçası #	Sistem parça numarası (ürün etiketinde gösterilir). NOT: Değiştirilen ekranlarda değer boş olacaktır.
Sistem Seri #	Sistem seri numarası (ürün etiketinde gösterilir). NOT: Değiştirilen ekranlarda değer boş olacaktır.
Yazılım Parça No #	Sistem yazılımı parça numarası.
Yazılım Sürümü	Sistem yazılımı sürümü.
Hücrel Yazılım Güncellemeleri ni Etkinleştir	Hücrel yazılım güncellemelerini etkinleştirmek/devre dışı bırakmak için onay kutusuna dokunun.

BAKIM

Reactor® 3 Oranlama Sistemlerini optimum kullanım için iyi durumda tutmak üzere önerilen bakım adımlarını izleyin.



Herhangi bir bakım prosedürü gerçekleştirmeden önce Basınç Tahliyesi Prosedürü'nü uygulayın.

ÖNLEYİCİ BAKIM PROGRAMI

Bakımın ne sıklıkta gerekeceği sisteminizin çalışma koşullarına bağlıdır. Ne zaman ve ne tür bakım gerektiğini kaydederek bir önleyici bakım çizelgesi oluşturun, ardından sisteminizin kontrolü için düzenli bir çizelge oluşturun.

BAKIM İÇİN GEREKLİ ARAÇLAR

- 9/16 inç'lik anahtar
- 1-1/8 inç'lik anahtar veya boru anahtarı
- Fusion gres tabancası

ORANLAYICI BAKIM

Islak Kap

Islak kabı her gün kontrol edin. Islak kabı Graco Boğaz Contası Sıvısı (TSL™) veya uyumlu solventle dörtte üç oranında dolu şekilde tutun. Salmastra somununu/ıslak kabı aşırı sıkmayın.

Salmastra Somunları

Salmastra somununu/ıslak kabı aşırı sıkmayın. Boğaz u-cup, ayarlanabilir nitelikte değildir.

Sıvı Giriş Süzgeci Elekleri

Sıvı giriş süzgeci eleklerini her gün kontrol edin. Bkz. Giriş Süzgeci Eleğini Yıkama.

ISO Yağlayıcı Seviyesi

ISO yağ seviyesini ve durumunu her gün kontrol edin. Gerektiğinde doldurun veya değiştirin. Bkz. Pompa Yağlama Sistemi.

Nem

Kristalizasyonu önlemek için komponent A'yı havadaki neme maruz bırakmayın.

Tabanca Karıştırma Bölmesi Portları

Tabanca karıştırma bölmesi portlarını düzenli olarak temizleyin. Tabanca kılavuzunuza bakın. Bkz. İlgili Kılavuzlar.

Tabanca Çek Valf Elekleri

Tabanca çek valfi eleklerini düzenli olarak temizleyin. Tabanca kılavuzunuza bakın. Bkz. İlgili Kılavuzlar.

Tozdan Koruma

Kontrol modülleri, fanlar ve motor (koruyucu altında) üzerinde toz birikmesini önlemek için temiz, kuru, yağsız basınçlı hava kullanın.

Havalandırma Delikleri

Elektrik dolabının arkasındaki havalandırma deliklerini açık tutun.

Sirkülasyon Valflerinin Greslenmesi

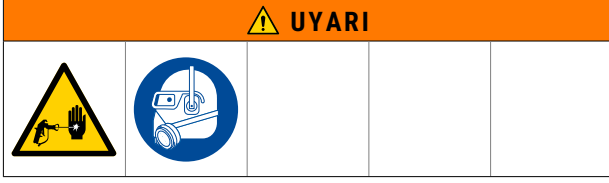
Gres sirkülasyon valflerini haftalık olarak temizleyin.

Kurutucu

Kurutucu kartuşun bir gösterge penceresi vardır. Kurutucu kartuşun hala çalışır durumda olduğundan emin olmak için bu pencereyi her gün kontrol edin.

Pencere mavi görüldüğünde, kurutucu kartuş hala çalışır durumda demektir. Pencere pembe görünüyorsa, kurutucu kartuşuna nem girmiştir ve kurutucunun değiştirilmesi gerekir.

GİRİŞ SÜZGEÇİ ELEĞİNİ YIKAMA



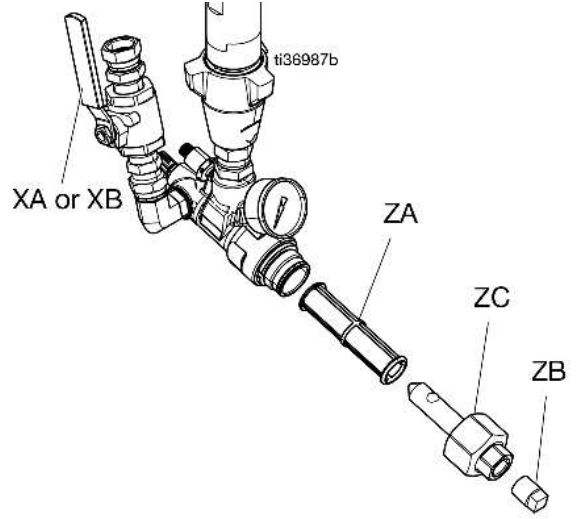
Giriş süzgeci filtresi, pompa giriş çek valflerini tıkayabilecek parçacıkları tutar. Başlatma prosedürünün bir parçası olarak A ve B tarafı elekleri her gün kontrol edin ve gerekirse temizleyin.

İzosiyanat, nem kirlenmesi veya donma neticesinde kristalize olabilir. Kullanılan kimyasal maddeler temizse ve doğru saklama, taşıma ve kullanım prosedürleri takip edilmişse A tarafındaki elekte minimum ölçüde kirlenme olacaktır.

A tarafındaki eleği yalnızca günlük başlatma prosedürü sırasında temizleyin. Böylece, dağıtım işlemlerinin başlangıcında izosiyanat artıklarını derhal tahliye ederek nem kirlenmesini minimum düzeye düşürürsünüz.

1. **Basınç Tahliyesi Prosedürü'nü** uygulayın.
2. Pompa girişindeki Sıvı Giriş Valfini (XA) kapatın. Bu işlem, ekran temizlenirken malzeme pompalanmasını engeller.
3. Süzgeç Giriş Tahliye Tapasını (ZB) çıkarırken sıvıyı yakalamak için süzgeç tabanının altına bir kap yerleştirin.
4. Sıvı boşaltıldıktan sonra Giriş Süzgeci Başlığını (ZC) ve Giriş Süzgeci Eleğini (ZA) süzgeç manifoldundan çıkarın. Eleği uygun bir solvent kullanarak iyice yıkayın ve ardından sallayarak kurumasını sağlayın. Eleği kontrol edin. Elek gözlerinin yüzde 25'inden fazlası tıkalı olmamalıdır. Elek gözlerinin yüzde 25'inden fazlası tıkalı ise, eleği değiştirin. Contayı inceleyin ve gerektiği şekilde değiştirin.
5. Süzgeç Giriş Tahliye Tapasını (ZB) Giriş Süzgeci Eleğiyle (ZA) birlikte takın.

6. Sıvı Giriş Valfini (XA) açın, kaçak olmadığından emin olun ve cihazı silerek temizleyin. İşleme devam edin.



ISO POMPASI BOĞAZ CONTASI YAĞLAYICISI (TSL) SIVISINI DEĞİŞTİRİN

TSL sıvısının durumunu günlük olarak kontrol edin. Jel halini aldığı anda, rengi koyulaştığında veya izosiyanatla seyreltiğinde TSL sıvısını değiştirin.

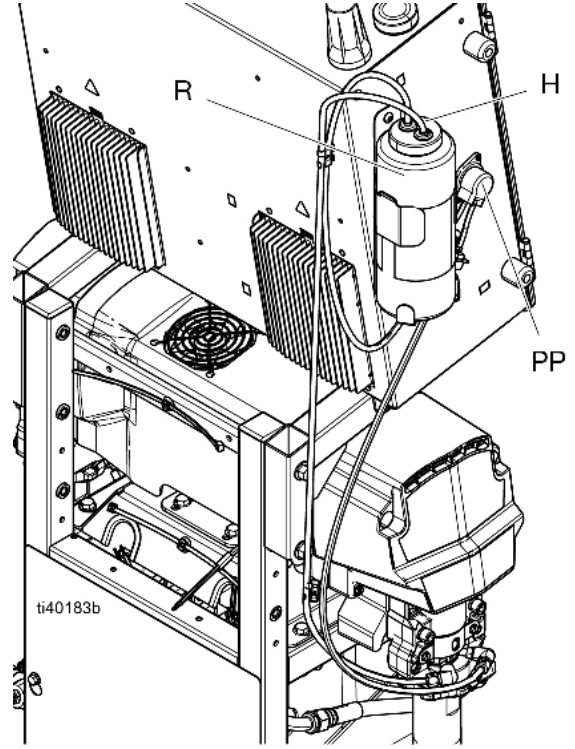
Jel oluşumu TSL sıvısının nemi emmesinden kaynaklanır. Değişim aralığı ekipmanın çalıştırıldığı ortama bağlıdır. TSL sıvısı sistemi neme maruz kalışı en aza indirir ancak yine de bazı bulaşmalar olabilir.

TSL sıvısının renginin değişmesi, çalışma sırasında pompa salmastralarından geçen küçük miktardaki izosiyanatın sürekli olarak sızmasıyla oluşur. Eğer salmastralar düzgün çalışıyorsa, renksizleşme nedeniyle TSL sıvısı değişiminin her 3 veya 4 haftada birden daha sık yapılması gerekmez.

TSL Sıvısını değiştirmek için:

1. **Basınç Tahliyesi Prosedürü'nü** uygulayın.
2. TSL Sıvısı Haznesini (R) yukarı kaldırarak braketten çıkarın ve hazneyi başlıktan (H) çıkarın. Kapağı uygun bir atık konteynirinin üzerinde tutun ve süzgeci yeni sıvıya yerleştirerek kirlenen sıvıyı hatlardan akıtın ve kirlenen sıvıyı geri dönüş hattından atık konteynerine dağıtın.
3. Tüm kirli TSL sıvısı sistemden çıkana kadar Peristaltik Pompaya (PP) tanı ekranında manuel olarak döngü yaptırın.
4. TSL sıvısı haznesini (R) tahliye edin ve temiz TSL sıvısıyla yıkayın veya yeni bir hazneyle değiştirin.
5. TSL sıvı sistemi yıkanarak temizlendiğinde, yeni TSL sıvısı ile doldurun.

6. TSL sıvısı haznesini (R) başlık (H) tertibatına vidalayın ve braketin içine yerleştirin.



7. Normal oranlayıcı pompası çalışması sırasında dönüş tüpündeki pulsu hissederek TSL sıvısı pompasının doğru çalıştığını doğrulayın.

GERİ DÖNÜŞTÜRME VE BERTARAF

Kullanım ömrünün sonunda Reactor® 3 Oranlama Sistemlerini uygun şekilde geri dönüştürün ve atın.

ÜRÜN ÖMRÜ SONU

Ürünün kullanım ömrü sona erdiğinde ekipmanı sorumlu bir şekilde bertaraf edin.

SORUN GİDERME

Sorun oluştuğunda, Reactor® 3 Oranlama Sistemlerini onarmak için önerilen sorun giderme adımlarını izleyin.

UYARI



Uzaktan kontrol ünitesi ile başlatılan istenmeyen makine çalışmasından kaynaklanan yaralanmaları önlemek için, sorun gidermeden önce varsa Reactor Connect mobil uyumlu modülü sistemden çıkarın ve Ağ Geçidi konektörünün bağlantısını kesin. ACC ve Ağ Geçidi konektörü 12'deki mobil uyumlu modül kablosunu ayırın, bkz. **Elektrik Muhafazası ve Motor Kontrol Modülü (MCM)**. Talimatlar için Reactor Connect Uygulaması kılavuzunuza bakın. Bkz. **İlgili Kılavuzlar**.

SORUN GİDERME HATALARI

Bir hata oluştuğunda, hata bilgileri ekranında etkin hata kodu ve açıklaması görüntülenir. Bkz. **Günlük Ekranları**.

Etkin bir hataya ilişkin sorun gidermek için:

1. Etkin hatayla ilgili yardım için  'a dokununuz.

Errors 08:39				
Date	Time	Help	Code	Description
02/17/21	13:29	?	T6DB	(E04) Temp. Sensor Err. B
02/17/21	13:29	?	V4MA	High Voltage A
02/17/21	13:29	?	T6DA	(E04) Temp. Sensor Err. A
02/17/21	13:29	?	PGFB	Press. Sens. Err. Inlet B
02/17/21	13:29	?	PGFA	Press. Sens. Err. Inlet A
02/17/21	13:29	?	T4EB	(E01) High Temp. Switch B
02/17/21	13:29	?	T4EA	(E01) High Temp. Switch A
02/17/21	13:29	?	PGBX	(E22) Press. Sens. Err. B
02/17/21	13:29	?	PGAX	(E21) Press. Sens. Err. A
02/17/21	13:29	?	A4DH	(E02) High Current Hose

Page: 3/28

2. Bir QR kodu ekranı görüntülenir. Akıllı telefonunuzla QR kodu taradığınızda aktif arıza kodu için doğrudan çevrimiçi sorun giderme kısmına ulaşırsınız. Aksi takdirde, **help.graco.com** adresini ziyaret edin ve aktif hatayı aratın.



TANIMLAR

Hata: Alarmlar, sapmalar ve uyarılar dahil olmak üzere tetiklenen tüm kodlar.

Alarm (Yüksek): Reactor'ın durdurulmasını ve sorunun giderilmesini gerektiren kritik bir kod.

Sapma (Orta): Reactor'da dikkat gerektiren, ancak çalışmayı durduracak kadar ciddi olmayan bir kod.

İkaz (Düşük): Reactor için hemen kritik olmayan bir kod. İlerde ciddi sorunları önlemek için ilgilenilmesi gerekiyor. Kullanıcıya gösterilir, ancak Reactor'ı durdurmaz.

LED DURUMU AÇIKLAMALARI

Aşağıdaki tablolar TCM, MCM, ADM ve Sistem için LED durumlarının anlamını açıklamaktadır.

Bkz. **Sıcaklık Kontrol Modülü (TCM)**.

Tablo 17-1: TCM Modül LED Durumu Açıklamaları

LED	DURUMLAR	AÇIKLAMA
TCM Durumu (TK)	Sabit Yeşil	Modüle güç uygulanıyor
	Yanıp Sönen Sarı	Aktif iletişim
	Düzenli Yanıp Sönen Kırmızı	Yazılım güncellemesi devam ediyor
	Rastgele Yanıp Sönen veya Sabit Kırmızı	Modül hatası mevcut

Bkz. **Motor Kontrol Modülü (MCM)**.

Tablo 17-2: MCM Modül LED Durumu Açıklamaları

LED	DURUMLAR	AÇIKLAMA
MCM Durumu (MU)	Sabit Yeşil	Modüle güç uygulanıyor
	Yanıp Sönen Sarı	Aktif iletişim
	Düzenli Yanıp Sönen Kırmızı	Yazılım güncellemesi devam ediyor
	Rastgele Yanıp Sönen veya Sabit Kırmızı	Modül hatası mevcut

Bkz. **Elektrik Muhafazası ve Oranlayıcı**.

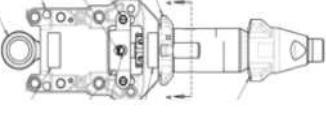
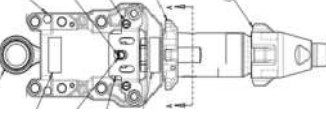
Tablo 17-3: ADM LED Durumu Açıklamaları

LED	DURUMLAR	AÇIKLAMA
ADM Durumu (AAS)	Sabit Yeşil	Modüle güç uygulanıyor
	Sabit Sarı	Aktif iletişim
	Düzenli Yanıp Sönen Kırmızı	Yazılım güncellemesi devam ediyor
	Rastgele Yanıp Sönen veya Sabit Kırmızı	Modül hatası mevcut
Sistem Durumu (SS)	Hızlı Yanıp Sönen Yeşil	Yazılım güncellemesi devam ediyor
	Yavaş Yanıp Sönen Yeşil	Sistem Açık

1 : 1 ORANLI OLMAYAN POMPA SEÇENEKLERİ

E - XP 2

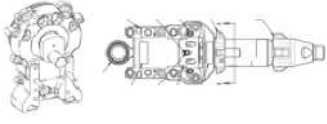
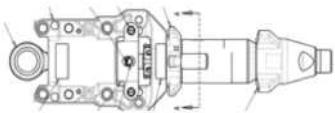
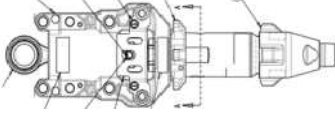
Tablo 18-1: E-XP2 için 1:1 Oranlı Olmayan Pompa Seçenekleri

1:1 ORANLI OLMAYAN KİT P/N	ALT POMPA	A TARAFI	B TARAFI	KİT/PARÇA NUMARASI DAHİL
2008652	245971 (B) (E-XP2)		A:B Stroku	
			2,25 inç : 2,00 inç	
			A:B Deplasman	
			38,6 cc : 34,3 cc	
			Oran (A:B) = 1,13 : 1	
18E191	25P857 (A) (E-20/E-XP1)	A:B Stroku		
		2,25 inç : 2,25 inç		
		A:B Deplasman		
		27,4 cc : 38,6 cc		
		Oran (A:B) = 0,71 : 1		
18E192	18D010 (B) (E-20/E-XP1)		A:B Stroku	
			2,25 inç : 2,25 inç	
			A:B Deplasman	
			38,6 cc : 27,4 cc	
			Oran (A:B) = 1,41 : 1	
Yok	25P944 (A) (E-30)	A:B Stroku		
		2,25 inç : 2,25 inç		
		A:B Deplasman		
		51,7 cc : 38,6 cc		
		Oran (A:B) = 1,34 : 1		
Yok	245972 (B) (E-30)		A:B Stroku	
			2,25 inç : 2,25 inç	
			A:B Deplasman	
			38,6 cc : 51,7 cc	
			Oran (A:B) = 0,75 : 1	

1:1 ORANLI OLMAYAN POMPA SEÇENEKLERİ

E - 30

Tablo 18-2: E-30 için 1:1 Oranlı Olmayan Pompa Seçenekleri

1:1 ORANLI OLMAYAN KİT P/N	ALT POMPA	A TARAFI	B TARAFI	KİT/PARÇA NUMARASI DAHİL
2008652	245971 (B) (E-XP2)		A:B Stroku	
			2,25 inç : 2,00 inç	
			A:B Deplasman	
			57,1 cc : 34,3 cc	
			Oran (A:B) = 1,51 : 1	
18E191	25P857 (A) (E-20/E-XP1)		A:B Stroku	
			2,25 inç : 2,25 inç	
			A:B Deplasman	
			27,4 cc : 51,7 cc	
			Oran (A:B) = 0,53 : 1	
18E192	18D010 (B) (E-20/E-XP1)		A:B Stroku	
			2,25 inç : 2,25 inç	
			A:B Deplasman	
			51,7 cc : 27,4 cc	
			Oran (A:B) = 1,89 : 1	
Yok	25P858 (A) (E-XP2)		A:B Stroku	
			2,25 inç : 2,25 inç	
			A:B Deplasman	
			38,6 cc : 51,7 cc	
			Oran (A:B) = 0,75 : 1	
Yok	245971 (B) (E-30)		A:B Stroku	
			2,25 inç : 2,25 inç	
			A:B Deplasman	
			51,7 cc : 38,6 cc	
			Oran (A:B) = 1,34 : 1	

AKSESUARLAR

Kitler ve aksesuarlar ayrıca satın alınabilir. Doğru öğeleri sipariş etmek için listedeki parça numaralarını kullanın.

SET NUMARASI	AÇIKLAMA
20A677	Motor CAN Kiti
24M174	Varil Seviye Çubukları
20A676	Işık Kulesi Kiti
18A154	Hava Manifoldu Kiti
18E211	Hücresel Mobil Uzaktan Montaj Kiti

PERFORMANS ÇİZELGELERİ

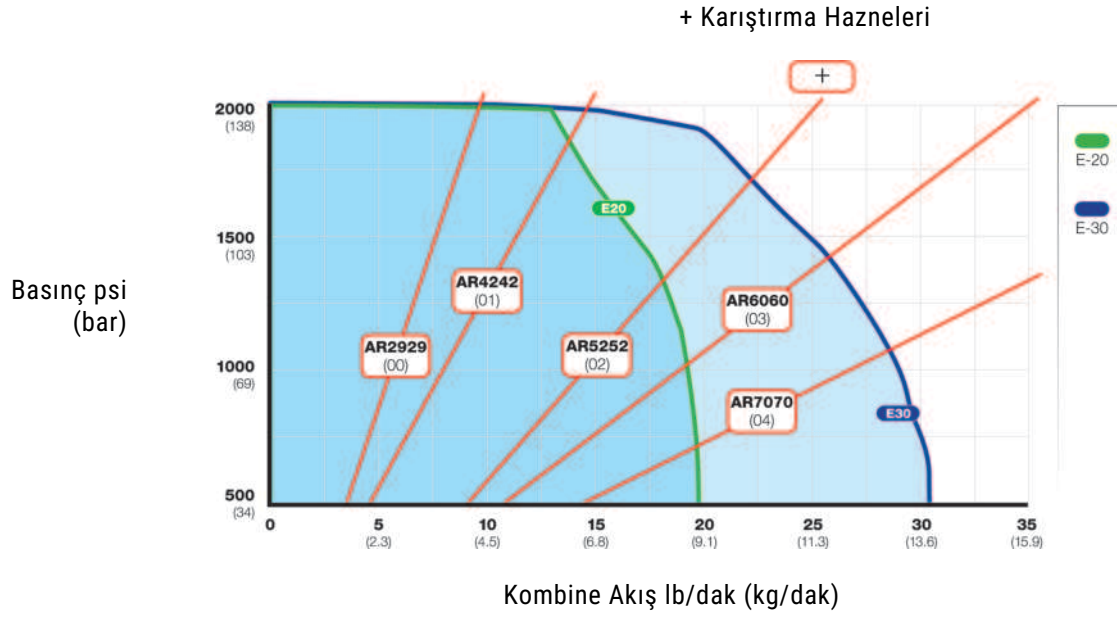
Her bir karıştırma bölgesiyle en verimli şekilde çalışacak oranlayıcıyı tanımlamak için bu grafikleri kullanın. Debiler, 60 cps malzeme viskozitesini temel alır.

İKAZ

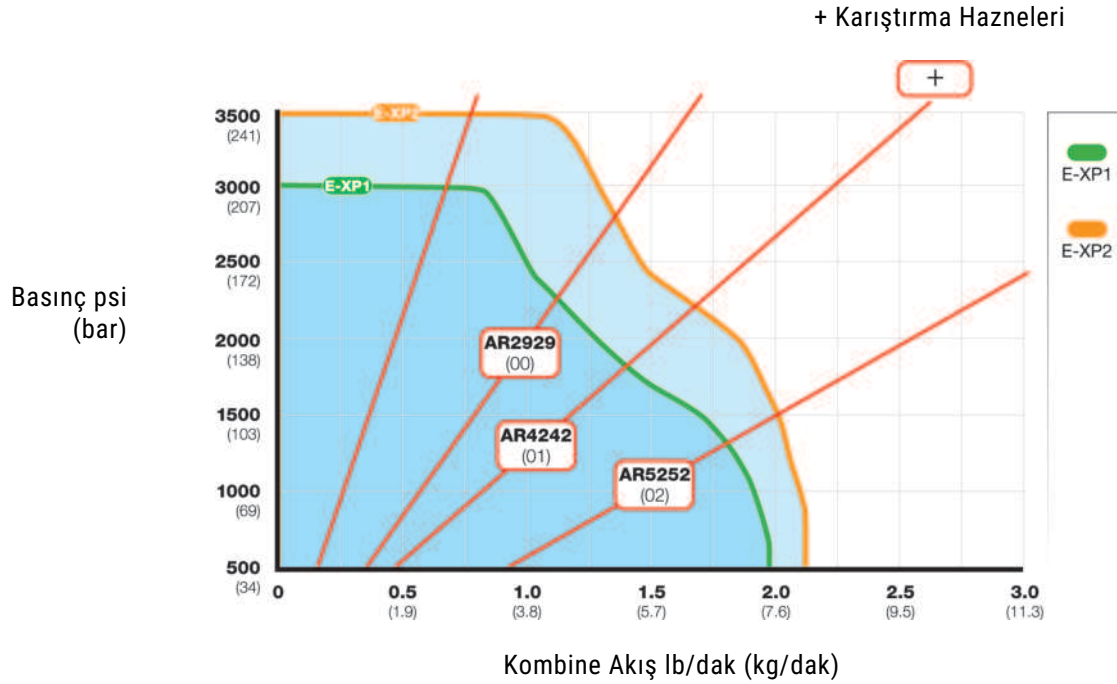
Olası sistem hasarlarını önlemek için, sistemi kullanılan tabanca memesi boyutu için belirlenen çizginin üzerinde basınçlandırmayın.

BASINÇ/AKIŞ ÇİZELGELERİ

E-20 ve E-30

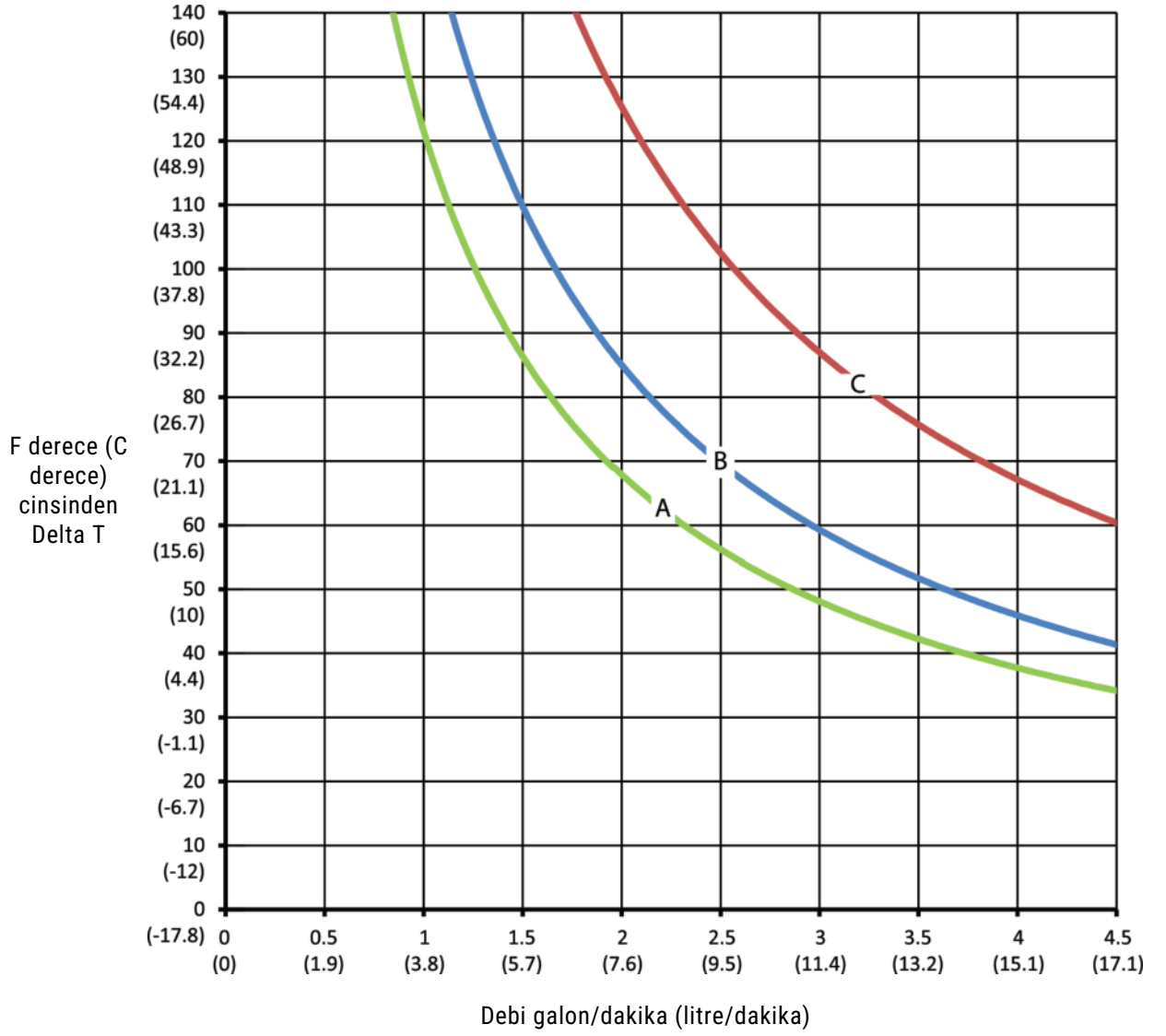


E-XP1 ve E-XP2



PERFORMANS ÇİZELGELERİ

ISITICI PERFORMANS ÇİZELGESİ



A Güç (7 kW)

B Güç (10 kW)

C Güç (15 kW)

NOT:

Isıtıcı performans verileri, 20 wt. hidrolik yağ ve 240V çapraz ısıtıcı güç kabloları ile gerçekleştirilen testlerde elde edilmiştir.

DAHİLİ ISITMALI HORTUM BASINCI AYAR NOKTASI AYARI

Aynı iç çapa sahip harici olarak ısıtılmalı hortumlarla karşılaştırıldığında, içten ısıtılmalı hortumlar ek basınç düşüşü yaşar. İlave basınç düşüşünü dengelemek ve tabancada istenen basıncı ve kalıbı elde etmek için sistem basıncı ayar noktasının artırılması gerekebilir. Basınç düşüşü, basınç ayar noktasına, sıcaklık ayar noktalarına, kimyasal viskozitelere ve hortum konfigürasyonuna (uzunluk ve bağlantı elemanları) bağlı olarak değişebilir. Ek basınç düşüşünü dengelemek için bir başlangıç noktası olarak aşağıdaki tabloya bakın.

HORTUM UZUNLUĞU	BASINÇ AYAR NOKTASI AYARI
< 100 ft (30 m)	50-150 psi (3,4-10,3 bar) artırın
100-200 ft (30-70 m)	100-250 psi (6,9-17,2 bar) artırın
> 200 ft (70 m)	150-350 psi (10,3-24,1 bar) artırın

DAHİLİ ISITMALI HORTUM SICAKLIĞI AYAR NOKTASI AYARI

Ek basınç düşüşünün sebep olduğu ek basınç dengesizliğini gidermek için dahili ısıtılmalı hortumlarda sıcaklık ayar noktalarının ayarlanması gerekebilir. Basınçları dengelemek için yüksek basınçlı malzemenin sıcaklığını artırın ve alt pompa basınçlı malzemenin sıcaklığını azaltın. Dengesizlik çözüldüğünde, istenen sonuçları elde etmek için sıcaklık ayar noktalarını birlikte yukarı veya aşağı ayarlayın.

KALİFORNİYA PROPOSITION 65

KALİFORNİYA SAKİNLERİ



UYARI Kanser ve üreme bozukluğu – www.P65warnings.ca.gov.

REACTOR® KOMPONENTLERİ İÇİN GRACO GENİŞLETİLMİŞ GARANTİSİ

Graco, bu belgede bahsi geçmekte olup Graco tarafından üretilmiş ve Graco rulmanını taşıyan hiçbir ekipmanda, kullanım için orijinal alıcıya satıldığı tarihte malzeme ve işçilik kusurları bulunmayacağını garanti eder. Graco tarafından yayınlanan her türlü özel, genişletilmiş ya da sınırlı garanti hariç olmak üzere Graco, satış tarihinden itibaren on iki ay süreyle Graco tarafından kusurlu olduğu belirlenen tüm ekipman parçalarını onaracak veya değiştirecektir. Bu garanti yalnızca, ekipmanın Graco'nun yazılı tavsiyelerine göre monte edilmiş, çalıştırılmış ve bakımı yapılmış olması durumunda geçerlidir.

Graco Parça Numarası	Açıklama	Garanti Süresi
25R357	Elektrik Motoru, 1,75 HP	36 Ay
25R359	Elektrik Motoru, 2,5 HP	36 Ay
18B011	Motor Kontrol Modülü	36 Ay
25P036	Sıcaklık Kontrol Modülü	36 Ay
18E139	Gelişmiş Görüntüleme Modülü	36 Ay
Tüm diğer Reactor 3 parçaları		12 Ay

Bu garanti genel aşınma ve yıpranmayı veya hatalı kurulum, yanlış uygulama, aşınma, korozyon, yetersiz veya uygun olmayan bakım, ihmal, kaza, tahrip veya Graco'nunkiler haricindeki bileşen parçalarının kullanılması sonucu ortaya çıkan hiçbir arıza, hasar veya yıpranmayı kapsamaz. Graco, gerek Graco makinesinin Graco tarafından sağlanmamış yapılar, aksesuarlar, ekipman veya malzemeler ile uyumsuzluğundan gerekse Graco tarafından sağlanmamış yapıların, aksesuarların, ekipmanın veya malzemelerin uygunsuz tasarımından, üretiminden, kurulumundan, kullanımından ya da bakımından kaynaklanan arıza, hasar veya yıpranmadan sorumlu olmayacaktır.

Bu garanti, iddia edilen kusurun doğrulanması için kusurlu olduğu iddia edilen ekipmanın nakliye ücreti önceden ödenmiş olarak bir yetkili Graco distribütörüne iade edilmesini şart koşar. Bildirilen arızanın doğrulanması durumunda, Graco tüm arızalı parçaları ücretsiz olarak onarır ya da değiştirir. Nakliye ücreti önceden ödenmiş makine orijinal alıcıya iade edilir. Ekipmanın muayenesi sonucunda malzeme ya da işçilik kusuruna rastlanmazsa onarım işi parça, işçilik ve nakliye maliyetlerini içerebilecek makul bir ücret karşılığında yapılır.

BU GARANTİ MÜNHASIRDIR VE TİCARİ ELVERİŞLİLİK YA DA BELİRLİ BİR AMACA UYGUNLUK GARANTİSİ DAHİL ANCAK BUNLARLA SINIRLI OLMAMAK ÜZERE AÇIKÇA YA DA ZİMNEN BELİRTİLEN DİĞER TÜM GARANTİLERİN YERİNE GEÇER.

Herhangi bir garanti ihlali durumunda Graco'nun yegane yükümlülüğü ve alıcının yegane çözüm hakkı yukarıda belirtilen şekilde olacaktır. Alıcı başka hiçbir kanun yolu (arızı veya sonuç olarak ortaya çıkan kâr kayıpları, satış kayıpları, kişilerin veya mülkün zarar görmesi veya diğer tüm arızı veya sonuç olarak ortaya çıkan kayıplar dahil ancak bunlarla sınırlı olmamak üzere) olmadığını kabul eder. Garanti ihlali ile ilgili her türlü işlem, satış tarihinden itibaren iki (2) yıl içinde yapılmalıdır.

GRACO TARAFINDAN SATILAN ANCAK GRACO TARAFINDAN ÜRETİLMİYEN AKSESUARLAR, EKİPMAN, MALZEMELER VEYA BİLEŞENLERLE İLGİLİ OLARAK GRACO HİÇBİR GARANTİ VERMEZ VE HİÇBİR ZİMNİ TİCARİ ELVERİŞLİLİK VE BELİRLİ BİR AMACA UYGUNLUK GARANTİSİNİ KABUL ETMEZ. Graco tarafından satılan fakat Graco tarafından üretilmeyen bu ürünler (elektrik motorları, şalterler, hortumlar vb.) var ise üreticilerinin garantisi altındadır. Graco, alıcıya bu garantilerin ihlali için her türlü talebinde makul bir şekilde yardımcı olacaktır.

Graco hiçbir durumda, gerek sözleşme ihlali, garanti ihlali ya da Graco'nun ihmali gerekse bir başka nedenden dolayı, Graco'nun işbu sözleşme uyarınca makine temin etmesinden ya da bu sözleşme ile satılan herhangi bir ürün ya da diğer malların tedarik edilmesi, performansı ya da kullanımından kaynaklanan dolaylı, arızı, özel ya da sonuç olarak ortaya çıkan zararlardan sorumlu tutulamaz.

GRACO KANADA MÜŞTERİLERİ İÇİN

Taraflar, işbu belgenin yanı sıra işbu belge uyarınca girilen, verilen veya tesis edilen veya bu belgeyle doğrudan veya dolaylı olarak ilgili olan tüm belgelerin, bildirimlerin ve yasal işlemlerin İngilizce olarak düzenlenmesini şart koştuklarını kabul ederler. Les parties reconnaissent avoir convenu que la rédaction du présente document sera en Anglais, ainsi que tous documents, avis et procédures judiciaires exécutés, donnés ou intentés, à la suite de ou en rapport, directement ou indirectement, avec les procédures concernées.



GRACO INC. VE İŞTİRAKLERİ | P.O. BOX 1441 | MINNEAPOLIS MN 55440-1441 | ABD

Graco Genel Merkezi: Minneapolis, MN ABD | Uluslararası Ofisler: Avustralya, Belçika, Çin, Japonya, Kore |
Ücretsiz Telefon Numarası: 1-800-690-2894 (Yüklenici Bölümü) ve 1-800-328-0211 (Endüstriyel Bölüm) |
Patent bilgileri için bkz. graco.com/patents

©2026 Graco Inc. Bu belgedeki tüm yazılı ve görsel veriler, baskı sırasında mevcut en son ürün bilgilerine dayanmaktadır. Graco bildirimde bulunmaksızın her zaman değişiklik yapma hakkını saklı tutar. Graco'nun tüm üretim yerleri, akredite sertifika kuruluşları tarafından onaylanmış ISO 9001:2015 sertifikalarına sahiptir. Revizyon B.